

JOSSOR AL-MOSTAQBAL FACTORY

For Ready Mix - Concrete Products

TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)





1

TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)



CONTENT

CONTENT	PAGE NO.
CONTENT	0-4
PROFILE	6-46
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM	47-70
MIX DESIGN	71-108
MATERIALS TESTING	109-119
SAFETY PLAN	120-124
NEOM APPROVAL	125-131
AMANT TABUK APPROVAL	132-146
ISO CERTIFICATION	147-151



CONTENT

Content	Page no.
IDENTIFICATION PAPERS	152-168
ACCREDITATION FROM THE MUNICIPALITY OF TABUK	169-174
OUR MOST IMPORTANT PROJECTS	175-188
THANKS	189





1

TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)



PROFILE

MARKAN X.						
Content	PAGE NO.					
WHO ARE WE?	8					
OUR VISON	9					
OUR MASSAGE	10					
OUR GOAL	11					
OUR LOCATION	12					
OUR STAFF	13-16					
OUR EQUIPMENT	17-20					
CALIBRATION	21-35					



PROFILE

Content	PAGE NO.
OUR PRODUCTS	36-39
OUR EXCLUSIONS	40
OUR CUSTOMERS	41
OUR QUALITY POLICY	42
OUR PLANNING CHANGES	43
OUR RESOURCES	44
OUR COMPETENCE	45-46



WHO ARE WE?

Jossor Al-Mostaqbal Factory For Ready Mix Concrete and Cement Products is a name that has had its place and appreciation in the Saudi market for more than three years in the field of manufacturing and trading ready.

 made concrete and cement products . Concrete · car bumpers · krebstone and interlocks of all sizes · types and shapes · and the production of cement materials necessary for the preparation of gardens · including barriers · garbage baskets and chairs.



OUR VISION

We aspire to reach our factory to be one of the most important and largest factories in the kingdom of Saudi arabia and even at the level of the arab world through the use of the highest means of modern technology that keep pace with the vision of the kingdom 2030 · and through which we provide the best quality and price according to the specifications required to gain the confidence of our customers.



OUR MASSAGE

Keeping pace with the future by adopting the latest methods to contribute to spreading the culture of quality in its true concept among all factories working in the field of ready –made concrete and cement products · achieving sustainable development and raising the quality of life .



OUR GO&L

Our organization has astrong goal represented in building long –term partnerships with many of our customers in the kingdom of Saudi arabia and we are doing our ambitions and the needs of our current and future customers, and we are proceeding according to an organized plan through which we seek to expand our activities to cover all parts of the kingdom





OUR STAFF





STAFF CERTIFICATIONS

Col

ARA ROMA

CERT

ISO

CERT

SCAN TO VERIFY

Certificate Of Training

ISO CERT INTERNATIONAL

This Certify That Bader Abdullah Alenezi Has Successfully Completed Internal Auditor Training Program For ISO 9001:2015 Quality Management Systems

The Candidate Has Successfully Fullfiled The Training Requirements

Certificate NO: UK10099 Certificate Approval :06/1/2022 Certificate Expiry :05/1/2025 Kemp House, 160 City Road, London, United Kingdom Email: info@iso-certs.co.uk Web :www.iso-certs.co.uk

Certificate Of Training

ISO CERT INTERNATIONAL

This Certify That Khaled Aly Mahmoud Has Successfully Completed Internal Auditor Training Program For ISO 9001:2015

Quality Management Systems

The Candidate Has Successfully Fullfiled The Training Requirements





STAFF CERTIFICATIONS

ISO Certificate Of Training CERT **ISO CERT INTERNATIONAL This Certify That Rehan Adel Rehan** Has Successfully Completed Internal Auditor Training Program For ISO 9001:2015 **Quality Management Systems** The Candidate Has Successfully Fullfiled The Training Requirements Certificate NO: UK10101 Certificate Approval :06/1/2022 Certificate Expiry :05/1/2025 Kemp House, 160 City Road, London, United Kingdom Email: info@iso-certs.co.uk Web :www.iso-certs.co.uk (Jack) 150 Certificate Of Training CERT ISO CERT INTERNATIONAL This Certify That Atef Lotfi Suleiman Has Successfully Completed Internal Auditor Training Program For ISO 45001:2018 **Occupational Health & Safety** Management Systems EL. The Candidate Has Successfully Fullfiled The Training Requirement Certificate NO: UK10103 Certificate Approval :06/1/2022 Certificate Expiry :05/1/2025 10 Kemp House, 160 City Road, London, United Kingdo Email: info@iso-certs.co.uk Web :www.iso-certs.co Lel) mb

ARA ROMAN

AN TO VERIFY



ST&FF CERTIFIC&TIONS

Certificate Of Training

ISO CERT INTERNATIONAL

This Certify That Mohamed osama ali Has Successfully Completed Internal Auditor Training Program For ISO 45001:2018 **Occupational Health & Safety** Management Systems

The Candidate Has Successfully Fullfiled The Training Requirements

Certificate NO: UK10104 Certificate Approval :06/1/2022 Certificate Expiry :05/1/2025 Kemp House, 160 City Road, London, United Kingdom Email: info@iso-certs.co.uk Web :www.iso-certs.co.uk





ISO

CERT

CERT

Certificate Of Training

ISO CERT INTERNATIONAL

This Certify That Talal saad Al, Atwi Has Successfully Completed Internal Auditor Training Program For ISO 14001:2015

The Candidate Has Successfully Fullfiled The Training Requirements





Name	model	No.	Ability	picture
Central mixer	2013	1	80 m3/hr	
Central mixer	2016	1	120 m3/hr	
Interlock factory	2016	1	1200 m/day	
cadona block factory	2014	1	1000 m /day	
Caterpillar generator	2013	2		
	2009	1		
	2014	1		



Name	model	No.	Ability	picture
lodar	2016	2		
caterpiller	2014	1		
	2008	1		Sauci
	2016	5		
truck	2008	2		111
	2002	2		
	2017	1		



Name	model	No.	Ability	picture
	2016	10		
mixers	2008	5		
	2002	3		
	2014	4		
	2007	2		Paylor
	2018	4		
Fork left		6		



Name	model	No.	Ability	picture
bumps	2014	2		
	2021	3		
Water car	2008	2		
	2014	1		
winch		4		

in addition to a comprehensive laboratory that contains (Equipment for testing materials , concrete and interlock).



شهادة معايرة | Calibration Certificate

LABORATORY OVEN

Customer	Jossor AI -	Mostaqbal Fact	ory For Ready	-Made Concrete,	Industrial City, Ta	buk. Kinadom of '	Saudi Arahia	
Model	CONTROLS	10-D1390/10L		Ca	libration Date	February 27,	2022	
Serial No.	210122055			Ca	libration Due	February 26.	2023	1000 C
Certificate No.	22020026-	01		Lo	cation	Laboratory		
Reason for Completi	ing the Test Re	cord				Ambient Con	litions	
New installation	D Re	pair					liuons	—
Service/maintenan	nce 🔲 Ca	libration				Air-Condit.		Stone slab
Тур	e Of Service		見段			Pre	-Calibration	1 St. 6
 Inspection Calibration Impediment Performance 	t Maintenance e Analysis	2 2 2 2 2 2			Temperature Relative Hu Pressure	e midity	: 22.8 °c : 47.0 % : 1021 mb	
Inspection			100.70	autoria siden	Analysis			
Range Capacity		:	Upto 200 °c 100 Liter		Device was	inspected and found	to be functioning f	flawlessly
Calibration					Impedimen	nt Maintenance		
Temperature ver	rification of the	unit is performed			Routine asse	essment has been per	formed	
References Use	d				-			
Item Fluke 54 II B Da Fluke 62 Max Digital Barome Standard T/C 'K Cropico 3000	ata recorder : ter : C' type :	Serial No. 36230623WS 48977476WS 170505700 128467 39E-0091	Range -200°c to + -30°c to + 55°c/95% -30°c to + -200°c to +	Certificat 1372°c 2021-462 650°c 2021-462 Rh 6530-867 650°c 2020-462 1370°c GEM-L-12	e No. 2-TE-CO-20 C 2-TE-RA-2 C 7653 2-TE-CO-24 C 2-035/2019008107	Certified by NMCC (SASO) NMCC (SASO) A2LA NMCC (SASO) GEMS	Validity 12-12-2022 19-12-2022 30-06-2022 24-02-2022 23-06-2022	
				Calibration	Report			
Pa	arameters	Set point (°c)	Read (°c)	Reference (°c)	Deviation (°c)	Uncertainty (°c)	Tolerance (°c)	Status
Temp	erature level	40	40.1	39.9	+0.2	± 0.024	± 1	PASS
L,		70	70.0	70.1	-0.1	± 0.013	± 1	PASS

This is to certify that above listed has been calibrated and tested, using our master reference devices traceable to national/international standards confirming to NMCC (SASO) standards in accordance to SACL procedure CP-T-O1, by the qualified engineer of M/s Safe Arabia Calibration Laboratory (SACL).

We confirm that instrument is functioning accurately.

This certificate shall not be altered in any for	m or reproduced, except i results relate only to the	n full, without pric item(s) calibrated.	or written approval from originating lab. These
The errors are within the permissible tolerance The errors are outside the permissible tolerances	Calibrated by: Service Personnel, SACL	20°-	Certified by: Quality Manager, SACL
			Hading & Contracting Co.



ہادة معايرة | Calibration Certificate

				COMPRES:	SION TESTER				
Custor	mer _	lossor Al - Mostaqt	al Factory For Rea	dy-Made Concret	e, Industrial Cit	v. Tabuk, Kinor	om of Saudi Arabia		
Model	<u>(</u>	CONTROLS C23W02	2		Calibration Dat	e Febru	27 2022		
erial I	No. 2	210080013			Callbard D	1000	ary 27, 2022		
artif.	coto No.				calibration Due	Februa	ary 26, 2023		
.cruie	cate no2	2020026-02			Location	Labora	atory		
eason	for Completing	the Test Record							
] New	w installation	Recair				Ambie	nt Conditions		
- Can	uina fan sinteres ser					Stat	sle	Unstable	
a sen	vice)maintenance	Calibration				Air-	Condit	Stone slab	
	Туре О	f Service					Pro Colibertico		
	Inspection						Fre-Calloration		
:	Calibration		☑	COPECI	Tempera	ature	: 23.1 °c		
	Performance An	ntenance		and the st	Precative	Humidity	3 46.0 %		
In	spection	ing as		の生物	ricsoure		: 1021 mb		
Ca	pacity		2000 LN		Analys	is			
Re	solution		: ±0.2%		Device w	was inspected and	d found to be functioning f	lawlessly	
Ca	libration				Impedi	ment Mainten			
	laster in the state of		122		mipcon	ment manneth	anoce		
E	ectronic load-cell a	nd pressure gauge us	ed		Routine	assessment has b	been performed		
Re	ferences Used				-				
1	tem	Serial No.	Ranne	Certificate No. 0	willed by the				
1	Utilcell 620	: 1932574(19)	2000 Kg	02-M.029	Utilcell 12-	12-2023			
	Digital Barometer	: 170505700	55°c/95% Rh	6530-8677653	A2LA 30-	06-2022			
	wind	: 111.11.68.4000	4000 psi -	-	-	-			
				Calibratio	n Report				
z	Applied Force	(kN) Reading (kN	I) Deviation (kN	Relative Accu	racy Error (%)	Status	Reference (bar)	Test Banding (ba)	
SIG	600	598.77	1.23	0.	2	PASS	incretence (oar)	2	
RES	900	900.04	-0.04	0.	0	PASS		5	
MPI	1200	1197.83	2.17	0.	2	PASS	17	10	
8	1500	1497.87	2.13	0.	1	PASS		15	
	1800	1799.61	0.39	0.	0	PASS		17	

This is to certify that above listed has been calibrated and tested, using our master reference devices traceable to national/international standards confirming to NMCC (SASO) standards in accordance to SACL procedure CP-D-07, by the qualified engineer of M/s Safe Arabia Calibration Laboratory (SACL).

We confirm that instrument is functioning accurately.

This certificate shall not be altered in any for	m or reproduced, except in full, without results relate only to the item(s) calibra	prior written approval from originating lab. These ted.
The errors are within the permissible tolerance The errors are outside the permissible tolerances	Calibrated by: Service Personnel, SACL	Certified by: Quality Manager, SACL
		Taling & Centracting Cal

شركة الامنة العربية للتجارة والمقاولات المحدودة Safe Arabia Trading & Contracting Co. Ltd. Iab@safe-arabia.com www.safe-arabia.com



ص.ب ١١٠٥ | الجبيل ٢١٩٥٦ | الملكة العربية السعودية | ت: ٤٩٦٦ ٢١ ٢٢ ١ P. O. Box 1105 | Al-Jubail 31951 | Kingdom of Saudi Arabia T: +966 13 361 4096 | C.R. 2055023639 | VAT. 310259261300003

SafeArabia





Order No.: N/ACustomer: Jossor Al - MostaqtAddress: Industrial City, TatID Code: N/ACalibration Date: February 27, 2022Calibration Due: February 26, 2023	aal Factory For Ready-Mad puk, KSA	Instrument : Manufacturer : Serial No. : Capacity : Resolution : Location :	Digital Weighing Balance WT30000XJ 210122055 30 Kg 3.1g .aboratory	
SERVICE TYPE Calibration	AMBIENT CONDITIO	°C Pressure:	1021 hPa	Humidity: 45 9
STANDARD REFERENCE and TRACE The Instrument(s) listed in this Certii F2 & M1 weights with ID Code an	ABILITY ficate have been test / cali d Certificate Number tha	ibrated in accordance t will be due on whos	to SACL procedure CP- e accuracies are traceal	B-01 using OIML Class ble to SASO-NMCC.
ADJUSTMENT / PRE-LOADING TEST	Displayed Value Before 19996.5	Displayed Value After Adjustment 20000.0	Measurement Unit Test Weight Adjustment	t : g : 20000 : External
LINEARITY TEST Measurement Unit : g Test Weight (up to) : 30000 Weighing Displayed Value 1 0.0 2 1000.0 3 5000.0 4 10000.0 5 20000.0 6 30000.0	1/ 2	A 6 5	OFF-CENTER LOAD Measurement Unit Test Weight	b / ECCENTRICITY : : g : 6000 splayed Value 6000.0 6000.0 6000.0 6000.0 6000.0 6000.0
REPEATABILITY Measurement Unit : g Test Weight : 10000	Trial Displayed Valu 1 10000.0 2 10000.0 3 10000.0 4 10000.0 5 10000.0 6 10000.0 7 10000.0 8 10000.0 9 10000.0	IE Measurement Uncertainty du Uncertainty du Uncertainty du Combined Stai Confidence Le Coverage Factu Expanded Unc	Unit ue to Repeatability ue to Reference Weigh ue to Display Resolutio ue to Drift adard Uncertainty vel or ertainty	: g : 0.00000 on : 0.02887 : 0.00000 : 0.02887 : 0.02887 : 0.02887 : approx. 95% : 2 : 0.05773503
ote: This calibration certificate convalid without company seal and compan	forms to OIML/SASO regu d signature. All data gath time of test ar	alations. This Certifica ered pertains only to t ad or calibration.	te shall not be reproduc the unit(s) described of ed By :	red and is not blained at the mar Ahmed





Order No. : N/A Customer : Jossor Al - Mostar Address : Industrial City, T: ID Code : N/A Calibration Date : February 27, 202 Calibration Due : February 26, 202	qbal Factory abuk, KSA 2 3	Instrument : Manufacturer : Serial No. : Capacity : Resolution : Location :	Digital Weighing Scale OHAUS ES100L 0611288JLQ 100 Kg 50g Laboratory	
SERVICE TYPE Calibration	AMBIENT CONDIT	°C Pressure:	1021 bPa	Humidity 45 (
STANDARD REFERENCE and TRAC The Instrument(s) listed in this Cer M1 weights with ID Code and	EABILITY tificate have been test / c l Certificate Number that	alibrated in accordance will be due on whose a	e to SACL procedure CP-B- accuracies are traceable to	01 using 01ML Class SASO-NMCC.
ADJUSTMENT / PRE-LOADING TES	T Displayed Value Before 100.00	Displayed Value After Adjustment 100.00	Measurement Unit Test Weight Adjustment	: Kg : 100 : Left As Found
LINEARITY TEST Measurement Unit : Kg Test Weight (up to) : 100	ILLUS 3	TRATION	OFF-CENTER LOAD / Measurement Unit Test Weight	ECCENTRICITY : Kg : 30
Weighing Displayed Value 1 0.00 2 5.00 3 10.00 4 20.00 5 50.00 6 100.00	2	/6 5	Position Disp 1	layed Value 30.00 30.00 30.00 30.00 30.00 30.00 30.00 30.00 30.00
REPEATABILITY Measurement Unit : Kg Test Weight : 50	Trial Displayed Value 1 50.00 2 50.00 3 50.00 4 50.00 5 50.00 6 50.00 7 50.00 8 50.00 9 50.00 10 50.00	Ilue Measurement Uncertainty d Uncertainty d Uncertainty d Combined Sta Confidence Le Coverage Fact Expanded Unc	t Unit ue to Repeatability ue to Reference Weight ue to Display Resolution ue to Drift ndard Uncertainty evel tor tertainty	: Kg : 0.00000 : 0.01443 : 0.00000 : 0.01443 : 0.00000 : 0.01443 : approx.95% : 2 : 0.02886751
ote: This calibration certificate co valid without company seal a Calibrated By :	onforms to OIML/SASO re und signature. All data gat time of test sonnel	gulations. This Certifica hered pertains only to and or calibration.	ed By :	d and is not anned at the Anned chnical Manager



Soil & Foundation Co. Ltd.

Foreign Limited Liability Paid Capital : Two Million Riyals C.R. 4030023890-C.C.No. 4495 Head Office : Jeddah - K.S.A Tet +966126615638-Fax+866126615647 Report Date

14-APRIL-2022 Messts:

Josour Almostaquel For Ready Concrete. Tabuk,

Kingdom of Saudi Arabia.



شركة التربة والاساسات الخدودة الاسيونين المرينين محسوبة أجبية الران الالميونين ريسة، مندمع بالكنان الران الاليسي - جدا - الملكة العربية السوبة الركز الرئيسي - جدا - الملكة العربية السوبة تاريخا الاليسي - جدا - الملكة العربية السوبة TISMF-1622

SUBJCET: Calibration For Your Concrete Batching Plant That Is Located In Tabuk- K.S.A

Based on your request to stand on the nature and calibration (Batching Plant) for the concrete, that is located Tabuk, Kingdom of Saudi Arabia.

We Informed Your Excellency that we have the required calibration by using standard weights for each scale the summary results were as follows: -

Scale type	Serial No.	Error %	Cal. Date	Next. Cal Date	
Cement		-0.1 %	13-11-2021	12-05-2022	
Aggregale		0.0 %	13-11-2021	12-05-2022	
Admixture	V M-2013-83	0.0 %	13-11-2021	12-05-2022	
Water		0.0 %	13-11-2021	12-05-2022	
Water		0.0 %	13-11-2021	12-05-202	

Based on the American specifications (ASTM C-94) which states that not exceeding the error percentage ± 0.4%: We informed Your Excellency that the scales for plants work properly and do not need any reforms.

*** Attached the calibration reports.

We appreciate this opportunity to be service to you on this project. Please do not hesitate to contact us if you have any question regarding this project, or if we can be

of further service.

With best regards.

SOIL & FOUNDATION CO.LTD Englisayed Ahmed Tabuk Branch Manager.

								10/07	w.sfc.com.sa			
Joedah 1	701	10055755	Fai	6484987	Seleksh :	Tel.	4255241	Page : 6256845	۵۲۹۲۸۲۹ . ۲۳۹۲۸۲۹	ATTACAL CALL . ITS.	فكنى: ١٦٩٤٩.٥٧	حبيثة : عالى : ١٠٩٠٠ - ٢
Stypds :	. 74	4723179	Fea	14775352	Al Shohar :	741	. \$314875	Tun : 0017000	42. 10104	AR16892 ; 48	111117-7-50	الأياعي: مانك : ٤٧٣٣٧٧٦
Medicals	24	\$397543	Fea	8287146	8.011	36.	15240144	Fee: \$343244	ST17911 : 52	art1111 : 44 - 10-	1744713:58	AT141117 - 200
MALLS:	74	5554555	7.00	5541494	Rabigh	Tel.	4221516	Fas: 4222785	177774-8:55	STEVERS : LAW - LAW	فاكنى: 15355566	مكسة المتين : 2222 - 28
TIMER :	Tel.	4212208	Fax	4712254	Abbs :	Tel.	2254807	Pes : 2254805	11023-0100	TTREA.V. LAN . 1	فاكنى: ٢٠٢٣٠٤ -	السزاك اهاتق : ٢٦٦٢٢٠٨
Jizza :	Tel.	: 3232720	Fox	3211386	Yanbu :	Tel.	: 2010404	Pax : 2910695	الاكس: 143،47	PRIABLE LATE : Anny	لاکني: -۹-۳۳۱۱	جزانا دمانك : ۲۲۳۲۲۷۳۰
Tail	Tel	1373201	Fm	7373391	Arsr :	76.	:0034254	Fits: 6844284	8كبر: 1166716	2222 122	فكني: ١٠٣١٣٣١ - ١٣١٣٣٢	اللاللى: هالله: ١٠ ٣٧٧٣٩ -



CALIBRATION REPORT OF CONCRETE BATCHING PLANT

WATER SCALE

CL		Josour Almo	stagbei for Ready Mix Concre stagbei Batching Plant	té Cal. Date	13/11	/2021	
LO	CATION	Tabuk, K.S.	A.	Cer. NO	TA21	-203-Cal.	
SC	ALTYPE		WATER SCAL	E			
SE	RIAL No	VM-2013-83	3 M.	AXIMUM CAPACITY (K	G) 760		
	LOAD A (Ki	PPLIED 3)	LOAD INDICATED (KG)	DEVIATION (KG)		ERROR (%)	
	0.0	0	0.0	0.0		0.0	
	20	0	20.0	0.0		0.0	
	40.	.0	40.0	0.0		0.0	
	60.	0	60.0	0.0		0.0	
	80.	0	80.0	0.0		0.0	
	100	.0	100.0	0.0		0.0	(ð.
	140	.0	140.0	0.0		0.0	
	160	.0	160.0	0.0		0.0	
	200	.0	200.0	0.0		0.0	
	240	.0	240.0	0.0		0.0	
	301	.0	301.0	0.0		0.0	
	401	.0	401.0	0.0		0.0	









CALIBRATION REPORT OF CONCRETE BATCHING PLANT

CEMENT SCALE

CLIENT	Josour Almost	aqbel for Roady Mix Co	morete	Cal. Date	13/11/2021	4
LOCATION	CATION Tabuk K.S.A			Cer. NO	TA21-202-Cal.	
SCAL TYPE	Г	CEMENT S	CALE	1		
SERIAL No	VM-2013-83		MAXIMUM C	APACITY (KC	3) :1400	
LOAD A (Ki	PPLIED 3)	LOAD IND/GATED (KG)	DEV (ATION KG)	ERROR (%)	
0.0	D	0.0		0.0	0.0	
100	.0	99.0	-	1.0	-0.1	
200	.0	198.0	17	1.0	-0.1	
300	.0	299.0	-	1.0	-0.1	
400	.0	399.0	-	1.0	-0.1	
500	.0	499.0	-	1.0	-0.1	2
600	.0	600.0	(0.0	0.0	
800	.0	799.0	-	1.0	-0,1	
1000	0.0	999.0		1.0	-0.1	
1200	0.0	1199.0		1.0	-0.1	



Page 1 of 2









CALIBRATION REPORT OF CONCRETE BATCHING PLANT

AGGREGATE SCALE

CLIENT PROJECT	Josour Ain Josour Ain	iostagbel for Ready Mix Conc iostagbel Batching Flant	rete Cal. Date Next Cal Date	13/11/2021
LOCATION	Tabuk K S	Α.	Cer NO	TA21-201-Cal.
SCAL TYPE SERIAL No :	; VM-2013-	Material (Coarse Agg. & S 83 M	and) AXIMUM CAPACITY (K	G) 5000
LOAD AF (KG	PPLIED 3)	LOAD INDICATED (KG)	DEVIATION (RG)	ERROR (%)
0.0)	0.0	0.0	0.0
100	.0	101.0	1.0	0.0
200	.0	201.0	1.0	0.0
400	.0	401.0	1.0	0.0
800	.0	801.0	1.0	0.0
1200	0.0	1201.0	1.0	0.0
1600	0.0	1601.0	1.0	0.0
2000	0.0	2001.0	1.0	0.0
2400	0.0	2400.0	0.0	0.0
2800	0.0	2801.0	1.0	0.0
3200	0.0	3200.0	0.0	0.0
3600	0.0	3600.0	0.0	0.0
4000	0.0	4000.0	G 0	0.0
4400	0.0	4400.0	0.0	0.0
4500	0.0	4800.0	0.0	0.0







CALIBRATION REPORT OF CONCRETE BATCHING PLANT

CLIENT	Josour Almost	adbel for Ready Mix Concre	te Cal. Date	13/11/2021	-
LOCATION	Tabuk, K.S.A	adpel Batching Plant	Cer. NO	TA21-204-Cal.	_
SCAL TYPE	: [ADMIXTURE SC	ALE		
SERIAL No :	VM-2013-83	Ma	AXIMUM CAPACITY (KG) 50	
LOAD AI (Kū	PPLIED 3)	LGAD INDICATED (KG)	DEVIATION (KG)	ERROR (%)	
0.0)	0.0	0.0	0.0	
5.0)	5.0	0.0	0.0	
10.	0	10.0	0.0	0.0	
15.	0	15.0	0.0	0.0	
20.	0	20.0	0.0	0.0	
30.	0	30.0	0.0	0.0	
40.	0	40.0	×15 2 0.0	0.0	
		000 - 000 - 000 - 000 000 - 000 - 000 - 000 - 000 000 - 000 - 000 - 000 - 000 000 - 000 - 000 - 000 - 000 - 000 000 - 0000 - 000 - 000 - 000 - 000 - 000 - 000 - 0	Line of the second		





CALIBRATION IMFORMATION OF CONCRETE BATCHING PLANTS

CLIENT	Josour Almostaqbel For Ready Concrete	Cal Date	13/11/2021
PROJECT	Josour Almostaqbel Batching plant	Next Cal.Date	12/05/2022
LOCATION	Tabuk , K.S.A	Client Ref.NO.	T/SMF-1622

CONCRETE BATCHING PLANT -

MANUFACTURED B	3Y VURMAK	
----------------	-----------	--

MODEL. 2013

SERIAL NO. 4382 - VM /2013 - 88

SPECIFICATION LIMIT ± 0.15% of the total capacity of the scale & 0.4% of the net applied load. whichever is greater (ASTM C 94-2014) .

CALIBRATION DATE 13 November 2021

NEXT CALIB. DATE 12 May 2022

: Helal Khaliel CALIBRATED BY

S

شرك التربت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.













		_							_			_	
	TIS	e Of Testa	Report	1000	Sec. 1	Lab Information							
Test	Report For	Comp	ressive	Streng	th of	المحدودة والأساسات المحدودة							
C	ylindrical C	Concret	e Spec	imens		SOIL BAFCO LA	& FOU	JND/	ATION toui District	CO.	LTD.	不	
	(IESI NET	ASTIN CS	32/03/04	- 21		Web: www.afc.com.sa - email: sa Rev.8.01 (cour			#:01	Dat	e: 12 June 202 2		
		10000				-	1004	_					
		Terre the	in Annata Co	advertise 1	PROJECT	INFORMA	TION		STRORT DA	TE	12-JUL-	022	
ALIELI		Neon Pup	inc resets to	A15070A30011	Rejects			-	LAR DEF NO		485	-	
LIENT		barg Amo	stadoei ro-						una rasso	-	400	_	
UB-CONTRAC	CTOM	-				_			KUE LAND	P.J.	4/1		
LIENT CONTA	NCT	05431800	40						REPORT NO	4	TA21 - 145	-QC-FC	
OCATION	1225154	TABUK.K.S	5,A						TESTD BY		Salah		
EST LOCATIO	2N	TABUK LAS	8				0000	_	SAMPLED 8	Y . = = = -	MORIAMME	M. G	
NVIRONM. C	CONDITION	TEMPRATI	JRE 25 °C			HUMIDITY	45%		DELIVERY 7	CRIINQ.	Corner All	the second second second	
DOATION OF C	ONCRETE POURING	Concrete 8	Seam & Ran	up at Gapor J	Almostaqba	al Batching P	tant.		SUPPLIER	16555	Po	clory	
AMPLING MI	ETHOD	ASTR	1 C172						DIFANCED U	NUMBER			
	1.1.1.1.1.1.2	110000		4	DDITION	AL INFORM	ATION				17.00		
	NS LOC - PROVER	TSTE	PROTECTED	Nº CONTRET	WITH WIT	BURLAP PLAT	STIC SHEET.	CD	MENT CONTE	NT	450	Kg/m3	
and a contra	A DESCRIPTION OF TAXABLE	UDE AT L SA	33 + 3 00	(acros o	24.241	and a state of		EMENT TVP			RC		
INAL CURIN	IG, WATER TANK	EMPERATI	UREAT LAS.	2922 (0)	UNIM C	24-23)							
LL SPECIME	ENS HAS BEEN CA	PPED AS PE	R LASTM	(1231-15)				DESIGN	STRENGTH @	28 D/05	35	мра	
ACHINE 0	DETAILS:	MODEL:	CTM 2000) (S/NO.	40434 ec-	-U)	(NEXT CAL	IB 10-09	-2022)				
ATE CAST				6-NO	-2021		CONCRETE 1	EMPRATU	RE =28-29	°C	(ASTM C	1064-17)	
ATE TESTED	0V		125	13-No	v-2021		AIR TEMPRA	TURE	+ 2	3'C	(ASTM C1064-17)		
ATE RECEIVE	ED SPECIMAN AT U	AB.		7-No	-2021		SLUMP	_	- 110	120 MM	(ASTM C	143-20)	
							AIR CONTEN	π	- N/A		(ASTM C231-17)		
	Contraction of the local division of the loc				TEST	ESULT DA	TA				1000		
Samala	Data	400	Walnht	Dencity	Collinder	Cutinder	Cross	Load	10000	Strength	3. A	122200	
No	Instad	~1ª			Ave Dia	Length	Sec Area		1000		and the second	Fracture	
	12000	day	om	Xabet	Immi	dmml	(mm)	RN.	Kalon	Mai	Psi	Types	
Al	13-Nov-2021	7	12982	2450	150.00	300	17671.1	502	290	28.4	4124	TYPE4	
A2	13-Nov-2021	7	12956	2440	150.00	300	17671.0	493	284	27.9	4045	TYPE4	
A3	13-Nov-2021	7	13004	2450	150.00	300	17671.5	527	304	29.8	4326	TYPE2	
					-	-			-	-		-	
1	220100000	10000	A	verage	200 m	10000	CITATOR!	1000 M	O Aler	28.7	2-22	24,24	
TYPE 1	Less than 1 inch	h of cracking	e through c	kp6			531	×1	111	(TTTT)	0	177	
TYPE 2	Vertical cracks	running the	ough caps					\sim		Ed	L	AR	
TYPE 3	Columnar Versi	cal Cracking	g through b	oth ends			Tere						
	Diseased fracts	re with no	cracking the	rough ends		-		1					
TYPE 4	Investment warrant		And in case of the local division of the loc		-						Y		
TYPE 4 TYPE 5	Side fractures a	t top or bo	them .										
TYPE 4 TYPE 5	Side fractures a	st top or bo 5 but end o	ttom of cylinder k	pointed				TYPES	OF FRACT	URE (AS	TM C 39)		
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6	Side fractures a	st top or bo 5 but end o	toom of cylinder k	pointed	GENERAL	INFORMA	TION	TYPES	OF FRACT	URE (AS	TM C 39)		
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6	Side fractures a Similar to type	st top or bo 5 but end o	toom of cylinder b loa and Der	pointed	GENERAL	INFORMA	TION	TYPES	OF FRACT	URE (AS	TM C 39)	- 2344	
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp	Side fractures a Similar to type pressed as (Streng of responsible for	st top or bo 5 but end o gith as 0.1 M	toom of cylinder & lpa and Der on, addition	spointed sity as 10 k or amendm	GENERAL gicm2)	E INFORMA	TION	CO & throw	OF FRACT	URE (AS	TM C 39)	-234	
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp SAFCO is n The tests of	Side fractures a Similar to type ressed as (Streng ot responsible for were conducted u	st top or bo 5 but end o gith as 0.1 M r any deletik nder approx	toom of cylinder b lpa and Der on, addition priate and to	spointed sity as 10 k or amendm ght environ	GENERAL gion2) ent to the r	eport except	TION through SAI	CO & throw	of FRACT	URE (AS	TM C 39)		
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp SAFCO is in The tests in The analytic	Side fractures a Similar to type pressed as (Streng out responsible for were conducted u ucal procedures or	t top or bo 5 but end o g(b as 0.1 k r any deletik nder approp sed by SAFC	toom of cylinder & loa and Der on, addition priate and to DD material	spointed sity as 10 k or amendin ght environ lab. have be	GENERAL gion2) ent to the r mental conc ren develop	eport except ditions in acc red from esti	TION t through SAP ordence with sbished inter	CO & throw the require naturnally r	of FRACT	al procedures (ГМ С 39) е. АБТМ).		
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp SAFCO is in The tests in The analyti The results	Side fractures a Similar to type pressed as (Streng tot responsible for were conducted u scal procedures or represent, only to	t top or bo 5 but end o glb as 0.1 k r any deletik nder approp sed by SAFC o the examin	form of cylinder & los and Der on, addition priate and to CO material med material	spolnted sity as 10 k or amendin ght environ lab, have be or samples	GENERAL g(cm2) ent to the r mental cont en develop taken.	eport except ditions in acc red from esti	TION through SAP ordence with ablished inter	CO & through the require require require the require require require the require requi	OF FRACT ugh an offici ements of e ecognized p	URE (AS al procedure sch test. rocedures (TM C 39) e. ASTM).		
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 5 Result exp SAFCO is in The tests v The analyti The results The labora	side fractures a similar to type pressed as (Streng out responsible for were conducted u ical procedures or represent only to hory is not respon	t top or bo 5 but end o gift as 0.1 k r any deletion nder appro- sed by SAFC in the exami- sible if the	toom of cylinder k lps and Der on, addition priate and to 00 material sed material samples we	spolnted sity as 10 k or amendin git environ lab, have be l or samples re taken in	GENERAL gicm2) wit to the r mental contr ten develop taken, a wrong wa	eport except ditions in acc ed from esta y by the clie	TION through SAF ordance with solished inter-	CO & through the require the tensor of ten	of FRACT ogh an offici ements of e ecognized p	al procedures (TH C 39) e. ASTM).		
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp SAFCD is in The tests w The analyti The results The laboral	side fractures a similar to type pressed as (Streng out responsible for were conducted u scal procedures or represent only to flory is not respon	It top or bo S but end o g(h as 0.1 k r any deletion nder approp sed by SAFC in the examinable if the	ttem of cylinder & lpa and Der on, addition priate and to CO material ned material samples we	spolnted sity as 10 k or amendin ght environ lab, have be or samples re taken in	GENERAL gion2) ent to the in mental contract en develop taken, a wrong wa RESU	eport except ditions in acc and from estu by the clie ILT OPINIO	TION t through SAS ordance with solished inter st. or the cont N	CO & through the require naturnally r	of FRACT ogh an offici ements of e ecognized p	URE (AS al procedures (rocedures (ГМ С 39) е. Абтім).		
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp SAFCO is in The tests v The analyti the results The laboral	side fractures a similar to type pressed as (Streng or responsible for were conducted u scal procedures or represent only to hory is not respon	top or bo 5 but end o g(h as 0.1 k r any deletik nder approp sed by SAF(h the exami- sable if the	ttem of cylinder la lpa and Der on, addition priate and b CD material ned material samples we	spointed sity as 10 k or amendin git environ lab, have be i or samples re taken in	GENERAL gicm2) ent to the r mental cont en develop taken. a wrong wa RESU	TINFORMA eport except ditions in acc ed from esti y by the clie ILT OPINIO SPECIF	TION t through SAF ordance with obished inter- nt or the cont N ICATION	TYPES (CO & through the require naturnally to tractor negutero	of FRACT ogh an office ements of e ecognized p	URE (AS al proordum ach test. rocedures (тм с 39) е. АБТТМ). 35 Мра	J	
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp SAFCD is in The tests v The analyti The results The laboral	Side fractures a Similar to type messed as (Streng of responsible for were conducted u ucal procedures or represent only to fory is not respon-	It top or bo 5 but end o g(h as 0.1 k r any deletik nder approp sed by SAFO the exami- isble if the Compress	ttem f cylinder k lpa and Der on, addition priate and to CD material med material samplies we ion strengt	pointed sity as 10 k or amendin git environ lab, have be or samples ne taken in h of tested	GENERAL girm?) enit to the i mental cons en develop taken. a wrong na RESU concrete !	E INFORMA eport except ditions in acco ed from esti- y by the clie INT OPINIO SPECIF Specimens	TION through SAF ordance with solished inter st or the con N 2CATION comply the I	CO & throw the require naturnally re- tractor REQUIERD Project Sp	OF FRACT ogh an offici ements of a ecognized p 25 DAYS S ecfications	URE (AS al procedure ach test. rocedures (TRENGTH:	тм с зэ) е. азтм). 35 Мра		
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 5 Result exp SAFCD is in The tests v The analyti The results The laboral The laboral Pass	Side fractures a Similar to type messed as (Streng out responsible for were conducted u local procedures or represent, only to fory is not respon-	It top or bo S but end o S but end o S but end o If any deletion inder appropriate sold by SAFI the examini- soble if the Compression	ttem f cylinder k lpa and Der on, addition priate and to CO material ned material samplies wo ion strengt	pointed sity as 10 k or amendin git environ lab, have be or samples ne taken in h of tested	GENERAL gion2) ent to the i mental contr en develop taken, a wrong wa RESU concrete	E INFORMA eport except ditions in acc ed from esti- y by the clie INT OPINIO SPECIF Specimens	TION through SAF ordance with solished inter nt or the con N 2CATION comply the I	TYPES (CO & throw the require naturnally r pactor REQUIERD Project Sp	of FRACT ogh an offici ements of a ecognized p 25 DAYS S ecfications	URE (AS al procedures ach test. rocedures (TRENGTH:	тн с зэ) е. Асти). 35 Мра	المراجع المراجع	
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp SAFCO is in The tests in The analyti The results The laboral The laboral The avera Pass	Side fractures a Similar to type messed as (Streng out responsible for were conducted u ucal procedures or represent, only to fory is not respon-	It top or bo S but end o S but end o glh as 0.1 k any deleti- inder appro- sed by SAFI o the exami- sible if the Compress	ttem of cylinder k lipe and Der on, addition priate and to CO material ned material samplies we ion strengt	spolnted sity as 10 k or amendin git environ lab, have be or samples ne taken in h of tested	GENERAL gicm2) ent to the in mental contr en develop taken, a wrong wa RESU concrete in Authori	E INFORMA eport except ditions in acc ed from esti- y by the clie NLT OPINIO SPECIF Specimens and Signat	TION through SAP ordance with solished inter at or the con N 2CATION comply the I wrea	CO & throw the require maturnally r pactor REQUIERD Project Sp	OF FRACT oph an offici ements of a ecognized p 28 DAYS S ecfications	URE (AS al procedures (rocedures (TRENGTH:	ти с зэ) е. Азти). 35 Мрн 37 М	1.	
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp SAFCO is in The tests in The analyti The results The laboral The laboral Pass REPARED	Side fractures a Similar to type messed as (Streng of responsible for were conducted u ucal procedures or represent only to fory is not respon age & individual BY :	It top or bo S but end o S but end o glh as 0.1 k any deleti- inder appro- sed by SAFI o the exami- isble if the Compress	ttem f cylinder k lipe and Der on, addition priate and to CO material ned material samplics wo ion strengt	pointed sity as 10 k or amendin git environ lab, have be or samples in taken in a h of tested	GENERAL gion2) ent to the in mental contr en develop taken. a wrong wa RESU concrete in Authorit OHECKED	E INFORMA eport except ditions in acco ed from esti- y by the clie suit opinito SPECIF Specimens and Signat 0 & REVIEW	TION through SAP ordance with solished inter st or the con N 2CATION comply the I wres vec BY :	TYPES (CO & throw the require maturnally r pactor REQUIERD Project Sp	OF FRACT oph an office ments of a ecognized p 25 DAYS S ecfications	URE (AS al procedures (rocedures (TRENGTH:	ти с зэ) с. Асти). 35 Мрн 35 Мрн 37 Мрн	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp SAFCD is in The tests v The analyti The results The laboral The laboral The laboral REPARED VME	Side fractures a Similar to type messed as (Streng of responsible for were conducted u ucal procedures or represent only to fory is not respon age & individual BY :	It top or bo S but end o glb as 0.1 k r any delets nder aprop sed by SAFU o the exaministic if the Compress Ahmed	ttem f cylinder k lpe and Der on, addition priate and b CO material ned material samples we ion strengt	spolnted sity as 10 k or amendin git environ lab, have be or samples in taken in i h of tested	GENERAL gicm2) ent to the in mental contr en develop taken. a wrong wa RESU concrete in Authorit OHECKED NAME	E INFORMA eport except ditions in acc ed from esti- y by the clie suit opinito SPECIF Specimens and Signat 0 & REVIEW Eng. F	TION through SAP ordance with solished inter at or the con N ECATION comply the I with VED BY : Rodeirahman	TYPES (CO & throw the require naturnally r pactor REQUIERD Project Sp Anved	OF FRACT oph an office ments of a ecognized p 28 DAYS S ecfications APPROVE NAME	URE (AS al procedures) rocedures) TRENGTH:	ти с зэ) с. Асти). 35 Мрн 35 Мрн 37 Мрн 37 Мрн 37 Мрн	Level and the second se	
TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Result exp 54FCD is in The tests v The analyti The results The laboral The laboral The laboral Repared NAME ROWTURE	side fractures a similar to type pressed as (Streng out responsible for were conducted u local procedures or represent only to hory is not respon age & individual BY :	It top or bo S but end o gth as 0.1 k any deletis inder appro- sod by SAPL the exami- sible if the Compress Ahmed	ttem f cylinder k lpe and Der on, addition priate and to CO material ned material samplies we ion strengt	spointed sity as 10 k or amendm git environ lab, have be or samples re taken in a h of tested	GENERAL giem2) wit to the in mental come en develop taken. a wrong wa RESU concrete Authori NAME SIGNATU	E INFORMA eport except ditions in acc ed from esti- y by the clie sy by t	TION through SAU ordence with solished inter et or the cont N ICATION comply the I ICATION comply the I ICATION comply the I ICATION	TYPES (CO & through the require the require the require teactor REQUIERD Project Sp Annad	OF FRACT agh an offici ecognized p 25 DAYS S ecfications APPROVE NAME SIGNATU	URE (AS al procedures (rocedures (TRENGTH COBY : Ebg RE	ти с зэ) с. Асти). 35 Мрн Эз Мрн Эз Мрн Эз Мрн Эз Мрн	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	



OUR PRODUCTS



Ready Concrete Mix



interlock


OUR PRODUCTS



kerbstone



Newjersy fenders



OUR PRODUCTS



Manholes



column bases



OUR PRODUCTS



Garden bumpers



OUR EXCLUSIONS

future bridges factory excludes the following clauses of ISO 9001:2015 Exclusions do not affect the organization's ability to address customer requirements and appropriate legal and regulatory requirements.



OUR CUSTOMERS

The top management of future bridges factory demonstrates leadership and commitment with respect to customer focus through ensuring:

- that customer and statutory and regulatory requirements are defined, understood, and consistently met.
- the risks and opportunities that can affect conformity of products and services and the ability to enhance customer satisfaction are determined and addressed
- the focus on enhancing customer satisfaction is maintained.



OUR QUALITY POLICY

future bridges factory has defined the Quality Policy as a separate document and made it available to employees and the public. This Policy represents the framework for planning and improving the QMS, and setting general and specific quality objectives



OUR PLANNING CHANGES

When the organization determines a need for changes to the Quality Management System, **Quality Control Manager takes** responsibility to carry them out in a planned manner. General Manager plans changes to the QMS considering the purpose of the changes and potential consequences, integrity of the QMS, and allocation or relocation of responsibilities and authorities.



OUR RESOURCES

future bridges factory determines and provides resources needed for establishment, implementation, maintenance, and continual improvement of the Quality Management System.



OUR COMPETENCE

future bridges factory disposes the necessary staff with the needed knowledge and skills, organizational infrastructure, and financial resources for establishing, implementation, maintenance, and improvement of the QMS.

In cases where it is deemed necessary and justified, future bridges factory will hire competent external personnel and organizations from relevant fields for realization of activities for which the organization does not have adequate resources.

Managers are responsible for identifying the needs and conducting professional training of employees who carry out activities that may have a significant impact on the quality of product, service and customer satisfaction.



OUR COMPETENCE

Each organizational department manager /process owner is responsible for the suitable competency of his workers, on the basis of education, training, and/or work experience, in accordance with the requirements of their work.

The method of ensuring the necessary competencies for roles, responsibilities, and authorities for implementation and control activities within the QMS was established in accordance with the Competence, Training and Awareness Procedure. Records of completed training and training effectiveness are kept by the management representative



Quality management system

TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Content	PAGE NO.
PURPOUSE	50
SCOPE	51
DEPARTMENTS	52
PROCESS OWNER	53-54
FLOW CHART	55-58
PROCEDURE	59-61
SLUMP TEST	62



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Content	PAGE NO.
CONCRETE RAW MATERIALS	63
HAMMERS TEST	64
COMPRESSION TEST	65
UNIT WEIGHT TEST	66
MATERIAL TESTING AND QUALITY CONTROL	67
REFERENCES	68-70



PURPOUSE

The purpose of this procedure is to outline the responsibilities and explain the necessary manufacturing & quality control steps in the Concrete Products Division



SCOPE

Concrete Products Factory located at Industrial cities in Tabuk.



DEPARTMENTS



PRODUCTION







PROCESS OWNER

Production Manager Production

Process name: Concrete interlock

intrastructu re-(process equipment, software and hardware, supporting services)

> Pc printersproductio n lines cranes forklifts -Testing Equipmen t)

Process Flow

Production planning – work orders – design mix – batching & mixing – Molding and Pressing – Curing – Sampling and testing – Packaging Human Resources Needed-(education, knowledge, skills, training and experience)

Mentioned in job description for (factory manager production Supervisor quality control engineer - Store Keeper)



PROCESS OWNER

inputs Production plan -Work Order Raw materials

Process Monitoring-(measurem ents, key performanc e indicators) Implementat ion of the production plan by 100% Waste percentage doesn't exceed 3% Risks associated with the process

-Non-conformity of raw materials to specifications - Non-conformity of final products to required specifications -Safety risks that workérs may be Exposed to. Executing the inspection plan for raw materials and products Studying all production steps carefully and reviewing them to ensure that they cover all safety risks and setting the necessary controls to control that

Outputs

Production Concrete Interlocks / bricks Productivity Form Quality Assurance Tracker Compressive Strength Testing

Documentation-(process maps, procedures. standards, instructions, methods, forms) Productio n Plan Work Order Productivi ty Form Quality Assurance Tracker Compressive Strength Testing -Sieve Analysis



FLOW CHART

Concrete Block / Bricks production Process









Concrete Block / Bricks production Process





FLOW CHART





Production Planning (Production Plan) is based on company's projects requirements received from procurement / purchasing department, showing the product type, quantity, supply time frame and technical specifications and accordingly the Internal Work -F-2 both created by the Factory Manager and Submitted to the Production Supervisor identifying the type, quantity, project name and technical specifications

Planning of any external supply orders is handled directly by the Factory manager.]

Store Keeper maintains record of all raw material; aggregate grade 0 (3:5ml), and aggregate grade 1 (5; 10ml), sand and cement and he creates a purchase order for below minimum capacity raw material after Factory Manager's approval.

Production Supervisor takes all necessary steps of the mold change and daily maintenance completion based on the Daily Maintenance Report to abide by Work Orders in hand



Mix Design: Quality control engineer designing the mix (the percentage of cement, sand, aggregate and water) based on the required strength and shape of the required product by site.

Batching & Mixing: Raw material travel on conveyor belts to the mixer after weighting on a weight balance The mixing process starts after adding water and cement, all motions and required weights are controlled via a computer screen.

Molding and PressingMixture then travel to the mold and is equally distributed horizontally by vibration to ensure filling mold with the mixture.

 Pressure and vibration on the production pallet is then applied to ensure shaping and fully compression of the Interlock/brick to achieve highest compressive strength values

Wasted and deformed products are recycled to the mixer to be reused thus minimizing waste.

production supervisor sending Daily Production Report -3 to the factory manager



PROCEDURE

Palletizing and Dispatch: Product is being placed manually/automatic on the wooden pallet after one day on a 4 up to 7 levels depending on product type, then applying 3 chambering layers by using a plastic chamber (1.5 mm) and fixed with 2 clips per each layer, also pallets stored based on their type and strength accordingly.

Quality Control Process: 8.3.1 Quality control engineer Performs a visual inspection on every shipment of raw materials (sand, aggregate 0,1) and approved it on the Material Inspection Report Form

Quality control engineer take raw materials samples (sand, -9 according to ASTMS(C136,C33)

Quality control inspector measuring product's height every 2 hours as its variable dimension

Quality control engineer shall take random samples for compressive strength testing at 1 and 7 days from the same batch and fill out Form -10 according to ASTMS(C140,C129,C90 and Project Specifications.

Rejected products shall be collected in a specific area and classified into mobilization (used in maximum 2 weeks) or damaged and disposed weekly



SLUMP TEST

Slump test is one of fresh concrete tests . Its made to measure the consistency of fresh concrete mix · it's the most commonly used all over the world according to (ASTM c143– 78) the main purpose of measuring consistency by slumb test is to achieve acceptable fresh concrete workability.





CONCRETE RAW MATERIALS

In Jossor AL-Mostaqbal ready mix • we carry out testing for various cocrete raw materials namely opc • ppc • psc • fly ash • silica fume • coarse aggregate • fine aggregate • water and admixtures .

We also carry out various tests on concrete specimen cube compression test · rapid chloride penetration test (Rcpt) ect.



HAMMERS TEST

Hammers test provide the most economical • quick and easy contrete compressive strength test in the field • it will also provide an indices of hardness and compressive strength for other construction materials.









COMPRESSION TEST

Compression test lets you know the strength of your conceret once it hardens . The compressive strength test is performed by assessing the force needed to break cocrete cylinders in varying levels of hardness when using cocrete for buildings or other structures the compressive strengthof the concrete must comply with the building code requirement for reinforced concrete





UNIT WEIGT TEST

the cocretes weight is also tested .A sample of fresh concrete < in controlled volume size is measured so that an estimate on the weight of concrete can be assessed this is important for safety transporting and laying the concrete .



Material testing and quality control

We understand that our concrete and cement products are the most unique and versatile buildind materials in tabuk ‹ it can assume virtually and shape and reach great strength concrete is ideal for any building project such as residential homes ‹ schools ‹ high rise buildings ‹ bridges ‹ dams ‹ high ways ect .concrete is perishable in plastic state and very sensitive from the time .the row naterials are combined to the final product mixing ‹ transportation ‹ placing nd curing can influence its plastic and hardened properties .

This is way of our factory ready mic places great emphases on quality by expanding the parameters of its cocrete quality management model for quality control to quality assurance.

Our ready mix is leading the way ti higher quality practices with the implementation of quality management system based on the guidelines and principles.

<u>Laboratory materials</u> different quality test for ready mix concrete on the time of testing.

<u>Test done before delivery</u> such as the test (slumb test by which the test in coherence of concrete mix where to take a sample from the truck before delivery and measured by the degree of decline concrete

<u>Test after the mortar</u> after the arrival of concrete to the delivery location sample was being made to make sure that in compliance with the specifications required by client from 15 mpa to 100 mpa · according to amrican standards _ british _ Saudi arabia · as well as the amrican concrete institute through cubes or cylinders which are cured and will be tested after 7 days and 29 days.



REFERENCES

- A. The codes and references used in the design are MOT, MOMRA and AASHTO-LRFD as mentioned in the submitted calculation notes
- B. SASO Saudi Arabian Standard Organization

SASO 142	Physical and Mechanical Methods of Testing Portland Cement
SASO 143	Portland Cement Ordinary and Rapid Hardening
SASO 226	Methods for Sampling of Concrete Aggregates
SASO 227	Methods of Testing of "Test Sieves"
SASO 229	Perforated test sieves
SASO 230	Test sieving
SASO 249	Methods of test for concrete aggregate Part 1: Sieve Analysis
SASO 250	Methods of test for concrete aggregate Part 2: Determination of organic impurities in natural sand
SASO 251	Methods of test for concrete aggregate Part 3: Determination of impact strength for coarse aggregate
SASO 254	Methods of testing plastic conduits and fittings for electrical installations
SASO 278	Methods of test for concrete aggregate Part 4: Determination of percentage of clay, silt and fines in natural aggregates
SASO 279	Methods of test for concrete aggregate Part 5: Determination of coarse aggregates resistance to abrasion by Los Angeles machine
SASO 378	Aggregates from natural sources for concrete.
SASO 379	Consistency test for fresh concrete - Part 1: Slump test.
SASO 391	Methods of sampling fresh concrete.
SASO 570	Sulphate Resistant Portland Cement
SASO 805	Mineral aggregates and sands - Determination of soundness
SASO 806	Mineral aggregates and sands – Determination of chlorides and sulphate.

SASO 872 Testing concrete: Compacting factor test.



References

SASO 873	Testing concrete: Method for determining of vebe time.
SASO 874	Testing concrete: Method for determination of density of compacted fresh concrete.
SASO 875	Testing concrete: Methods for determination of air content of fresh concrete.
SASO 701	Potable Water - Non Bottled
SASO 1068	Ready-mixed Concrete
SASO 1252	Preparation of concrete specimens for compressive strength test
SASO 1253	Determination of the compressive strength of concrete specimens
ACI - Americ	can Concrete Institute
ACI 117	Standard Tolerances for Concrete Construction Material
ACI 214	Recommended Practice for Evaluation of Compression Test

	Results of Field Concrete
ACI 304	Recommended Practice for Measuring, Mixing, Transporting and Placing Concrete
ACI 305	Recommended Practice for Hot Weather Concreting
ACI 308	Curing Concrete
ACI 309	Recommended Practice for Consolidation of Concrete
ACI 318	Building Code Requirements for Reinforced Concrete
ACI SP-66	ACI Detailing Manual

C. ASTM - American Society for Testing and Materials

Β.

ASTM C 31	Practice for Making and Curing Concrete Test Specimens in the field
ASTM C 33	Specification for Concrete Aggregates
ASTM C 39	Test Method for Compressive Strength of Cylindrical Concrete Specimens
ASTM C 42	Test Method for Obtaining and Testing Drilled Cores and Sawed Beams of Concrete
ASTM C 88	Test Method for Soundness of Aggregates by Use of Sodium sulphate or Magnesium Sulphate
ASTM C 138	Test Method for Unit Weight, Yield and Air Content (Gravimetric) of Concrete
ASTM C 142	Test Method for Clay Lumps and Friable Particles in Aggregates
ASTM C 143	Test Method for Slump of Portland Cement Concrete
ASTM C 150	Specification for Portland Cement



References

ASTM C 156	Test Method for Water Retention by Concrete Curing Materials				
ASTM C 171	Specification for Sheet Materials for Curing Concrete				
ASTM C 173	Test Method for Air Content of Freshly Mixed Concrete by the Volumetric Method				
ASTM C 231	Test Method for Air Content of Freshly Mixed Concrete by the Pressure Method				
ASTM C 260	Specification for Air-Entraining Admixtures for Concrete				
ASTM C 309	Specification for Liquid Membrane-Forming Compounds for Curing Concrete				
ASTM C 494	Specification for Chemical Admixtures for Concrete				
ASTM C 535	Test Method for Resistance to Degradation of Large-Size Coarse Aggregate by Abrasion and Impact in the Los Angeles Machine				
ASTM C 685	Specification for Concrete Made by Volumetric Batching and Continuous Mixing				
ASTM D 75	Practice for Sampling Aggregates				
ASTM D 1190 Specification for Concrete Joint Sealer, Hot-Poured Elastic Type					
ASTM D 119	1Methods of Testing Concrete Joint Sealers				
ASTM D 1751Specification for Preformed Expansion Joint Fillers for Concrete Paving and Structural Construction (Non-extruding and Resilient Bituminous Types)					
ASTM D 1752	2Specification for Preformed Sponge Rubber and Cork Expansion Joint Fillers for Concrete Paving and Structural Construction				
ASTM E 11	Specification for Wire Cloth Sieves for Testing Purposes				
ASTM E 96	Test Methods for Water Vapor Transmission of Materials				
ASTM E 154	Test Methods for Water Vapor Retarders Used in Contact with Earth Under Concrete Slabs, on Walls, or as Ground Cover				
AASHTO - American Association of State Highway and Transportation Officials AASHTO M 182 Burlap Cloth Made from Jute or Kenaf					

The principles and guidelines for hydraulic design of culverts set by MOT Standards and AASHTO are applied in the design of the culverts and channels

D.





1

TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)



Mix design

Soil & Foundation Co. Ltd. Foreign Limited Llability Paid Capital : Two Million Riyals C.R. 4030023890-C.C.No. 4495 Head Office : Jeddah - K.S.A

Tel. +966 12 6615638 - Fax +966 12 6615647

2 / 1 / 2022

Messrs.: Future Bridges Factory.

Tabuk city. Kingdom of Saudi Arabia

SUBJ: CONCRETE MIX DESIGNS

Dear Sir.

Based on your request, we are pleased to submit the concrete mix designs report for the proposed Future Bridges Batching Plant that is located in Tabuk, Kingdom of Saudi Arabia.

The concrete materials were collected by one of your representative and brought to SAFCO Laboratory, the required test are being carried out according to standards. The obtained laboratory test results comply with the ASTM Standards., hence we are still advice to proceed with the Mix design so there are Two trial mix with different strengths of 20 & 30 Mpa and by using different water cement ratio, we have obtain the following results attached in this report with details.

We appreciate this opportunity to be of service to you on this project. Please do not hesitate to contact us if you have any questions regarding this project, or if we can be of further service.

With best regards,



www.sfc.com.sa								
Tel. : 6609090	Fax: 6694987	Sakakah :	Tel. : 6256841	Fax: 6256845	فاكس : ١٢٥٦٨٤٥	سکاکا : مانف : ۲۰۲۸۲۲	11469AV : 50	مسدة دمانتي
Tel. : 4723771	Faux: 4779302	Al Khobar :	Tel. : 8914875	Fax: 8917659	فاكس: ٩٩،٧٩٩٨	الحبير : مانف : ١٩٠٤٨٧٥	17444.4	الرياحي: حالف (٧٧٣٧٧٠ ا
Tel.: 8397143	Fax: 8307148	Hail :	Tel.: 5343144	Fox : 5343244	0717711 : JJW	حيائل : مالك : ١٢٢٢٢٢	APAV115:	الديسة : ماتف : ٣ : ٨٣٩٧٩
Tel. : 5504555	Fax: 6541404	Rabigh :	TeL: 4221598	Fex: 4222705	فاكس: ٥ • ٢٢٢٧٤	واسخ : مانف : ۲۳۱۵۹۹	فاكس: ١٤٩٤ ± ٥٥	يكنه المتف المحمار ، حم
Tel.: 4212208	Fax: 4212204	Abha	Tel.: 2254807	Fex: 2254805	لاکس: a+∧±a+۲	أسبقا : مالف : ۲۲۹٤۸۰۷	17177.1	لسوك : مانف : ٨ - ٢١٢٢ ه
Tel. : 3232730	Fax: 3211090	Yanbu :	TeL: 3918494	Fax: 3910886	لاکس : ۲۸۸۰ ۴۹۱	بسبع : مالف : ١٩٩٨ ٢٩	4711.9	جيزان : مانف : ۲۲۳۲۷۳،
Tol. : 7373201	Fax: 7373201	Arar 1	Tel. : 0024204	Fax: 0044204	1386738 378	عرعبر : هاط : ۲۹۲۶۲۹۶	فاكس: ٧٣٧٣٢٠١	الطالف : مانتان : ۲۰۲۳۷۳۰
	Tel. : 6809090 Tel. : 4723771 Tel. : 8307143 Tel. : 6504555 Tel. : 4212208 Tel. : 3232730 Tel. : 7373201	Tel.: 0609000 Fax: 6694967 Tel.: 4723771 Fax: 4779302 Tel.: 8397143 Fax: 8397146 Tel.: 5504555 Fax: 5541494 Tel.: 4212208 Fax: 5541494 Tel.: 4221208 Fax: 3211090 Tel.: 323270 Fax: 3211090 Tel.: 7373201 Fax: 7373201	Tel.:0609090 Fax:6694967 Sakakah: Tel.:4723771 Fax:4779302 AlKhobar: Tel.:8397143 Fax:8397148 H a i l = Tel.:5604555 Fax:5841494 Rubigh = Tel.:4212208 Fax:841494 A b h a Tel.:323720 Fax:3211499 Yan b u Tel.:323720 Fax:3211499 Yan b u Tel.:7373201 Fax:7373201 A r a r	Tel.: 5609090 Fax: 6894987 Sakakah : Tel.: 6226841 Tel.: 4723771 Fax: 4779302 Al Khobar: Tel.: 62914875 Tel.: 4723771 Fax: 4397148 H = i I Tel.: 583144 Tel.: 5604565 Fax: 561404 Rabigh : Tel.: 624314 Tel.: 421208 Fax: 421204 A b h e Tel.: 7225880 Tel.: 2421208 Fax: 4211099 Ya h b u Tel.: 5918484 Tel.: 7373201 Fax: 7373201 A r a r 1 Tel.: 604284	WWW Tel.: 0609090 Fax: 1604987 Sakekah : Tel.: 0250841 Fax: 0230842 Tel.: 4723771 Fax: 4779302 Al Khobar: Tel.: 891487 Fax: 8017680 Tel.: 4323714 Fax: 8397148 Fax: 8397148 Fax: 8397148 Fax: 8397148 Tel.: 6504565 Fax: 8397148 H at I : Tel.: 3543144 Fax: 8343244 Tel.: 4212208 Fax: 8347144 Rabigh : Tel.: 4221908 Fax: 8243240 Tel.: 4212208 Fax: 82412204 A b n e Tel.: 2254807 Tel.: 4221209 Fax: 83191690 Ya n b Tel.: 2254807 Tel.: 3232370 Fax: 7373201 A r a r Tel.: 9024204 Tel.: 7373201 Fax: 7373201 A r a r Tel.: 9024204	WWW.SFC.COM.S3 Tel.: 4723771 Fax: 18649867 Sakakah : Tel.: 825884 Fax: 8258848 T4*A 1: 558 Tel.: 4723771 Fax: 4779302 Al Khobar: Tel.: 8218875 Fax: 8218680 A1*X*A 1: 558 Tel.: 4897143 Fax: 8397146 H a: I : Tel.: 54314 Fax: 554344 O'li Yii (') A 1: 554 Tel.: 4897143 Fax: 8597146 H a: I : Tel.: 54314 Fax: 554344 O'li Yii (') A 1: 556 Tel.: 4212208 Fax: 4212204 A b h a I Tel.: 2254807 Fax: 2254805 TY 4: A: 5: 551 Tel.: 4221208 Fax: 4212206 Fax: 1 Tel.: 2254807 Fax: 291848 TA: 5: 5: 5: 5: 5: 5: 5: 5: 5: 5: 5: 5: 5:	تحكاكا: ماتف : ١٣٦٨ ملكن : ١٣٦٨ ٢٢ ٢٢٩٨ ٢٢ ٢٢٩٨ ٢٢ ٢٢٩ ٢٢٩ ٢٢ ٢٢٩ ٢٢٩	للاكس: ۲۲۹۸۸۲ سكاكا: ماتف : ۲۲۹۸۸۲ هلاكس: ۲۹۲۱،۲۵۵۶۵۶ ۲۳۵۲۸۶ ۲۳۵۲۸۶ ۲۳۵۲۸۶۲ ۲۳۵۸۶۶ ۲۳۵۸۶۶ ۲۳۵۸۶۶۲ سكاكا: ماتف : ۲۹۲۸۶۶۶ هلاکس: ۲۹۲۱،۲۵۶۶۶۶۶۶ ۲۳۵۲۸۶۶ ۲۳۵۲۸۶۶ ۲۳۵۲۸۶۶ ۲۳۵۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶۶

T/LTS

شركة التربة والاساسات المحدودة

دان منسوون مروم الجاري . رأس المال ملي ونان ريسال مدف وع بالكسام من سي . ت ٩٩ ٣ ٣ ٣ ٠ ٣ ٤ ٤ - غ ت ٩٤ ٤ لم المركز الرئيسي - جدة - الملكة العربية المعودية ت ٢٦٦٦٦٢٢ ٢ ٢٦٦٩٩ - ف ١٩٦٢٢ ٢ ٢٦٦٩٢٢

لرولي


* FC	SOIL & DUNDATION CO.	Los Ang	eles Ab	rasion T C 131	est - LA	A ASTM
Project ·	Future Bridges Bas	-			DEC.	TATC
Client	Future Bridges Bat	ching Plant			REF :	1/LIS
Location:	Tabuk KSA	actory			Date:	1 /2 /202
Material:	Course Aggrega	te Size (19.0 mr	n)		CHECKED	A.1
Sie	ve Size		Mass	of indicated S	iize (g)	
Passing	Retained on			Grading		
37.5 mm	25.0 mm	А	в	с	D	Remarks
25.0 mm	19.0 mm	1250±25			-	
19.0 mm	12.5 mm	1250±25	2500±10			(11
12.5 mm	9.5 mm	1250±10	2500±10			
9.5 mm	6.3 mm	1250±10		2500±10		here
6.3 mm	4.75 mm			2500±10		of Sp
4.75 mm	2.36 mm				5000±10	No.
Total		5000±10	5000±10	5000±10	5000±10]
Sample descri	ption					
Grading used			A	в	c	D
Mass of samp	le Before Test (m1) g		5000.0		
Mass retained	on sieve size 1.70) mm (m ₁) g		4129.4		
Mass passing	sieve size 1.70 mn	n (m1-m2) g		870.6		
LAA Value	$\left(\frac{m1-m2}{m1}\right)$ ×	100 %		17.4		
Remarks :	Maximam allow	able loss % =	50		ما شرامه	いいこうごいろう

*



*	SOIL & FOUNDATION CO.	CLAY LUMPS & FRIA FINE AGG	ABLE PARTI	CLES IN
PROJEC	T Future Bridge	is Batching Plant	DATE TESTED	1 /2 /202
CLIENT	Future Bridge	s Factory	LAB REF NO.	T/LTS
OCAT	ION Tabuk, K.S.A		TESTED BY	A.F
est M	ethod : ASTM C - 142			
Materi	al: Combined Fir	e Aggregate		
		W = 500.6 grams R = 498.3 grams P = 0.46 %		
Р	Percentage of clay I	umps and friable particles		
w	Total weight of sam	ple (mass of the sample coarser than 1.1	8 mm (sieve no. 16)	
R	Weight of particles i	etained on 850 μm (sleve no. 20)		
Ren	PCO			



Γ,

Mix design

¥	SOIL 8 FOUNDA CO.	TION	SOUI	NDNES SE OF	S OF A	GGREGA M SULFA	TE BY
PROJECT	Future Brid	Future Bridges Batching Plant					1 /2 /2020
CLIENT	Future Brid	ges Factory	LAB REF NO.	T/LTS			
LOCATION	Tabuk, K.S.	A				TESTED BY	A.F.
T						1	1
rest ivietriot	I: ASTMLC - 0	0					
Material:	Course Agg	regate Size (19.0 r	ոտ)				
an Natarita		Grading of	Mass of te	st fractions	Loss in wt.	% Loss	Weighted
SIEV	E SIZE	original sample	Before	After	After Test	After Test	perecentage
		(in%)	grams	grams	grams	gram	loss
Passing	Retained	A	В	С	D	E	F
3/8"	No. 4	3.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
3/4"	3/8"	92,4	1000.0	948.5	51.5	5.Z	4.759
11/4"	3/4"	3.7	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
тс	TAL	99.3					4.8
SIEV	E SIZE	original sample (in%)	Before grams	After	After Test	After Test	perecentag
Passing	Retained	A	в	с	D	E	F
3/8"	No. 4	72.1	1000.0	937.6	62.4	6.2	4.499
3/4"	3/8"	22.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
11/4=	3/4"	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
2 1/2"	11/4"	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
TO	TAL	94.4					4.5
Note:	D = B - C		E = (D/8	i) * (100)		F = (A*E) * (1	00)
REMARKS	1. SODIUM SU 2. MAX ALLOW 3. MAX ALLOW	CIAIT USED FOR TEST ABLE LOSS % FOR CO. ABLE LOSS % FOR FIN	ARSE AGG . E AGG .	:	12 10		

تشرك الترجت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



*	SOIL & FOUNDATION CO.	СН	EMICA AGO	CAL ANALYSIS			
Project	Future Bridges Batching Plant			Lab No.	1 /2 /202		
Client	Future Bridges Factory			Date:	T/LTS		
Location	Tabuk, K.S.A			Checked	A.F		
Determina Material	ition	Unit	2/4"	3/8"	limit		
Determina	tion	Unit			Project		
Material			3/4"	3/8"			
pН			7.5	7.6			
Total Chlori	ide by weight of aggregate C/	%	0.0217	0.0268	0.1 % max		
Total Sulfat	e by weight of aggregate SO4	%	0.0359	0.0392	0.5 % max		
Comments:	SAFCO						



¥	SOIL &
Ť	FOUNDATION
	co.

CLAY LUMPS & FRIABLE PARTICLES IN AGGREGATES

PROJECT	Future Bridges Batching Plant	DATE TESTED	1 /2 /2022
CLIENT	Future Bridges Factory	LAB REF NO.	T/LTS
LOCATION	Tabuk, K.S.A	TESTED BY	A.F

Test Method : ASTM C - 142

Material: Course Aggregate Size (19.0 mm)

	Sieve Size Passing Retained		Sieve Size Original Test After				fter			Weighted
Passing			ned	Grading	Fraction	Test Sieve		Retained	Percent	Percent
mm	(alt.)	mm	(alt.)	% Each Size	Mass, g	mm	(alt.)	Mass, g	Clay, etc	Clay, etc
		37.5	(1 1/5in)	0.0	0.00	4.75	(No. 4)	0.00	0.00	0.00
37,5	(1 1/2in)	19.0	(3/4in)	3.7	0.0	4.75	(No. 4)	0.0	0.00	0.00
19.0	(3/4in)	9.5	(3/8in)	92.4	2000.0	4.75	(No. 4)	1989.2	0.54	0.50
9.5	(3/8in)	4.75	(No.4)	3.2	0.0	2.36	(No. 8)	0.0	0.00	0.00
Total:										0.50

Remarks : Requirements for Clay Lumps and Friable Particles 1.00% maximum

Material: Course Aggregate Size (9.5 mm)

Sieve Size			a Size Original Test After				Weighted			
Passing	5	Retained Grading Fraction Test Sieve		t Sieve	Retained	Percent	Percent			
mm	(alt.)	mm	(alt.)	% Each Size	Mass, g	mm	(alt.)	Mass, g	Clay, etc	Clay, etc
		37.5	(1 1/5ln)	0.0	0.00	4.75	(No. 4)	0.00	0.00	0.00
37.5	(1 1/5in)	19.0	(3/4in)	0.0	0.0	4.75	(No. 4)	0.0	0.00	0.00
19.0	(3/4in)	9.5	(3/8in)	22.3	0.0	4.75	(No. 4)	0.0	0.00	0.00
9.5	(3/8in)	4.75	(No.4)	72.1	1500.0	2.36	(No. 8)	1488.9	0.74	0.53
Total:		Tim ter-								0.53

Remarks : 2 Requirements for Clay Lumps and Friable Particles 1,00% maximum

SAFCO Projecto

شرك الترجب والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



Г

SOIL & FOUNDATION CO.		CHEMI	CAL AI	NALYSIS GATE	OF
Project Future Bridges Batching Plant	_			Lab No.	1 /2 /2022
Client Future Bridges Factory				Date:	T/LTS
Location Tabuk, K.S.A				Checked	A.F
Test Method : BS-812: PART 117/118	Unit		est Result	9	Project limi
Material		Crushed Sanc	Sand		Project min
рН		7.6	7.4		
Total Chloride by weight of aggregate Cl	%	0.0284	0.0352		0.1 % max.
Total Sulfate by weight of aggregate SO4	%	0.0437	0.0541		0.5 % max.
Comments:					



-
380
and the second second

SOIL & FOUNDATION CO.

SOUNDNESS OF AGGREGATE BY USE OF SODIUM SULFATE

PROJECT	Future Bridges Batching Plant	DATE TESTED	1 /2 /2022
CLIENT	Future Bridges Factory	LAB REF NO.	T/LTS
LOCATION	Tabuk, K.S.A	TESTED BY	A.F

Test Method : ASTM C - 88

Material: COBINED OF FINE AGG.

		Grading of	Mass of te	st fractions	Loss in wt.	% Loss	Weighted
SIEVI	E SIZE	original sample (in%)	Before grams	After grams	After Test grams	After Test gram	perecentage loss
Passing	Retained	A	в	с	D	E	F
No. 50		39.4					
No. 30	No. 50	52.4	100.0	92.7	7.3	7.3	3.83
No. 16	No. 30	8.0	100.0	92.5	7.5	7.5	0.60
No. 8	No. 16	0.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00
No. 4	No. 8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00
3/8"	No. 4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
10	TAL	100.0					4.4

Note:

E = (D/B) * (100)

F - (A*E) * (100)

REMARKS :

1. SODIUM SULFATE USED FOR TEST

2. MAX ALLOWABLE LOSS % FOR COARSE AGG . = 12 3. MAX ALLOWABLE LOSS % FOR FINE AGG . = 10

Catalina Level

D = B - C

SAFCO

1



LABORATORY TESTING





SAND EQUIVALENT VALUE OF F CO.						
uture Bridges Batching P	lant	Lab No.	#REE!			
uture Bridges Factory		Date:	1 /2 /2022			
abuk, K.S.A		Checked	A.F			
#REF!			1			
	Trial No.	1 Trial No.2	Trial No.3			
	3.90	3.80	3.80			
	3.10	3.00	3.00			
alent	79.5	78.9	78.9			
ind Equivalent	80	79	79			
nd Equivalent		79.3				
age % of Sand Equival	ent	80				
	uture Bridges Batching P uture Bridges Factory abuk, K.S.A d : ASTM D - 2419 #REF! #REF! alent nd Equivalent nd Equivalent age % of Sand Equivale	uture Bridges Batching Plant uture Bridges Factory abuk, K.S.A d : ASTM D - 2419 #REF! Trial No. 3.90 3.90 alent 79.5 nd Equivalent 80 nd Equivalent 80	uture Bridges Batching Plant Lab No. uture Bridges Factory Date: abuk, K.S.A Checked d : ASTM D - 2419			

تركز التربيت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



CONCRETE MIX DESIGNE FOR FUTURE BRIDGES BATCHING PLANT TABUK, K.S.A

FOR

MESSRS

FUTURE BRIDGES FACTORY





¥	SOIL & FOUNDATION CO.		CONCRET		. C	DESIGN, (AC	1 211.	1)
PROJECT	Future Bridges Batching	Plant				DATE	1 /2	/2022
CLIENT	Future Bridges Factory					REF No.	T/L	rs
LOCATION	Tabuk, K.S.A	_				W.C. RATIO	0.5	2
5. Adjusted V	Veights due to Moisture &	Abso	rption		-			
	Coarse Aggregate	=	Design wt. of C.A	. х	1 +	(M.C. %) 100		
		=	1124.37	x	1 +	<u> </u>	1126.85	Kg
	Fine Aggregate	=	Design wt. of F.A	. = '	1 +	(M.C. %) 100		
		=	868.85		1+	0.489 =	873.09	Kg
	Water	=	Wt water + wt of 0	C.A. X (At 100	059	6-M.C.) + wt F.A. (At 100	98%-M.C.)	
	Water	=	178.99		_			
6. Batch Wei	ights Before Adjustment (due to	M. C. & Absorption)	-			
Cement (O.P	2.C)	=	300.00	Kg	-	Remarks		
Water		=	156.00	Kg	-	 Supper plasticizer (to achieve the regulation) 	(SP) will be	adde
Coarse Aggr	egate 3/4"	=	562.18	Kg	-	to achieve the redu		
Coarse Aggr	egate 3/8"	=	562.18	Kg	-	Batch Plant	be added a	it.
Theoretical V	Veight	=	2449.22	Kg/M ³			-	
7. Batch Wei	ights After Adjustment (du	e to M	I. C. & Absorption)			8. Trial Mix for 0.04	10 M ³	_
Cement (O.P	P.C)	=	300.0	Kg		Cement (O.P.C)	12.00	Kg
Water		=	179.0	Kg		Water	7.16	Kg
Coarse Aggr	egate 3/4"	=	563.4	Kg		C. A. 3/4"	22.54	Kg
Coarse Aggr	egate 3/8"	=	563.4	Kg		C. A. 3/8"	22.54	Kg
Fine Aggrega	ite (Sand)	=	873.09	Kg		Fine Agg.(sand)	34.92	Kg
SAFCO						(Contained	6	

شرك التربية والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD. *



*	SOIL & FOUNDATION CO.	SOIL & ORGANIC IMPURITIES IN SANDS CO. FOR CONCRETE								
Project	Future Bridges Batchin	g Plant	Lab No.	1 /2 /2023						
Client	Future Bridges Factor	ry	Date:	T/LTS						
Location	Tabuk, K.S.A	14	Checked	A.F						
Test Method : Material:	AASHTO T-21-81, AST Fine Aggregate (Sar	"M C40 nd)		8						
Sodium Hydroxide	Water Percent	Fill Glass Bottle with Sample, ml	Total Fill Glass Bottle + NaOH Solution, ml	Allowed to Stand						
3%	97%	130 ML	200 ML	24 Hours						
RESULTS:	1 2 3		LIGHTER THAN STANDARD DARKER THAN STANDARD EQUAL TO STANDARD							
Comments:										



SOIL & FOUNDATION CO.

FLAT AND ELONGATED PARTICLES BS 812. PART 105

PROJECT	Future Bridges Batching Plant	DATE TESTED	1 /2 /2022
CLIENT	Future Bridges Factory	LAB REF NO.	T/LTS
LOCATION	Tabuk, K.S.A	TESTED BY	A.F

Test Method : BS 812

Combined of Coarse Aggregate

			,	ruction Gau	ged	
Passing Sleve	inch	1.5	1.0	3/4	1/2	3/8
Retained on Sieve	inch	1.0	3/4	1/2	3/8	#4
Original Grading percentage	%	0.0	1.8	37.7	19.7	37.7
	Total			96.9		
Mass of Aggregate fruction	g	0.0	0.0	1500.0	1000.0	1000.0
Mass of Flat particles	g	0.0	0.0	162.3	141.4	155.2
Mass of Elongated particles	g	0.0	0.0	204.9	146.7	147.8
Flat particles	%	0.0	0.0	10.8	14.1	15.5
Elongated particles	%	0.0	0.0	13.7	14.7	14.8
Weighted % Flat particles	%	0.0	0.0	4.1	2.8	5.8
Sum Weighted % Flat particles	%			12.70		
Weighted % Elongated particles	%	0.0	0.0	5.1	2.9	5.6
Sum Weighted % Elongated particles	%			13.60		

Elongation Index Corrected for 100 % = 13.17

Specified = 15 MAX (AASHTO M80) Specified = 15 MAX (AASHTO M80)

SAFCO

شَرِّدُالتَرِبَتِ والاساسات المحدودة .SOIL & FOUNDATION CO.LTD



Y	S
Ť	FOU
T	

SOIL & DUNDATION CO.

MOISTURE CONTENT OF AGGREGATES

SOIL & FOUNDATION CO. LTD.

4

220

Project :	Future Bridges Batching Plant	Date:	1 /2 /2022
Client :	Future Bridges Factory	Ref.:	T/LTS
Location:	Tabuk, K.S.A		

Sample # 1 (3/4")		1	2	3
Mass of Sample Before Drying, g.	Wo	1475.9	1513.2	1488.1
Mass of Oven dry Sample in Air, g.	Wd	1472.8	1510.3	1484.9
Moisture Content, %	((Wo-Wd)/Wd)*100	0.21	0.19	0.22
Average Moisture Content, %.	0.21			
Sample #2 (3/8")		1	2	3
Sample #2 (3/8") Mass of Sample Before Drying, g.	Wo	1 1502.1	2 1453.4	3 1524.8
Sample #2 (3/8") Mass of Sample Before Drying, g. Mass of Oven dry Sample in Air, g.	Wo Wd	1 1502.1 1498.7	2 1453.4 1450.2	3 1524.8 1520.9
Sample #2 (3/8") Mass of Sample Before Drying, g. Mass of Oven dry Sample in Air, g. Moisture Content, %	Wo Wd ((Wo-Wd)/Wd)*100	1 1502.1 1498.7 	2 1453.4 1450.2 0.22	3 1524.8 1520.9 0.26

MOISTURE CONTENT IN COARSE AGGREGATE

REMARKS: Combined M.C. of C. Agg. = 50 % M.C of 3/4" + 50 % M.C of 3/8" = 0.220

SAFCO



×	FOUNDATION D	RY RODDED UNI	T WEIG	HT OF AGO	GREGATE
PROJECT	Future Bridges Batching Plan	it		DATE TESTED	1 /2 /2023
CLIENT	Future Bridges Factory			LAB REF NO.	T/LTS
LOCATION	Tabuk, K.S.A			TESTED BY	A.F
Test Metho	ode: ASTM C 29				
Mterial :	CORSE AGGREGATE				
AGGREGAT	E		3/4"	3/8"	
WEIGHT OF	CONTAIR + AGGREGATE	grams	9294.0	9212.0	
WEIGHT OF	CONTAINER	grams	6025.0	6025.0	
WEIGHT OF	AGGREGATE	grams	3269.0	3187.0	
	FCONTAINER	cm ³	2110.0	2110.0	
VOLUME O		1549 29	1010.00		
UNIT WEIG	нт	kg/m°	1343.65	1510.43	

شرك التربّت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.

2011

Projects

П



3		DATION	Sieve	e Test	s or	Aggregat C136	es AS	ГМ
Project	Future Bridg	ges Batching P	lant			DATE TESTED	1 /2	/2022
Client	Future Bridge	es Factory				Ref. No.	T/L	TS
Location	Tabuk, K.S.A		-			Sample No.	3	
Material:	Fine Aggreg	ate (Sand)						
		Gra	in Size Dis	tribution	<u>Chart</u>			
		* ** **	NUT	1	TELL			100.
				1 11				- 90.0
								- 80.0
								- 70.0
								- 60.0
8								50.0
assi								- 50.0
1%	1 1111							40.0
				NI				- 30.0
								20.0
1								10.0
								0.0
	100.00	10.0	0 Grain Si	ze in 1.00		0.10	0.0	01
Sieve size	Sieve size	Cum. Passing	1 Г			Describtion		
(in)	(mm)	percent				Fine Aggregate		
1 1/2"	37.5 mm	100.0						
1"	25.0 mm	100.0				2		
3/4"	19.0 mm	100.0				Atterberg Limits		
2/0"	12.5 mm	100.0				DI -		
5/6 No 4	4.75 mm	100.0		LL=		PL= -	PI=	NP,
1 1 1	2.36 mm	100.0						
No.8		99.8				Remarks		
No.8 No. 16	1.18 mm		1					
No.8 No. 16 No. 30	1.18 mm 0.600 mm	91.8						
No.8 No.16 No.30 No.50	1.18 mm 0.600 mm 0.300 mm	91.8 39.4						
No. 8 No. 16 No. 30 No. 50 No. 100	1.18 mm 0.600 mm 0.300 mm 0.150 mm	91.8 39.4 3.2						



7	FOUN	DATION	Siev	e Test	s on (Aggregat C136	tes AS	ГМ
Project	Future Bridg	es Batching	Plant	1		DATE TESTED	1 /2	/2022
Client	Future Bridge	s Factory				Ref. No.	T/L	TS .
ocation	Tabuk, K.S.A					Sample No.	2	
Material:	Course Agg	regate Size (S	9.5 mm)					
		Gra	ain Size Di	stribution (<u>Chart</u>			
	1 11111							- 100.0
	1							- 90.0
								80.0
								70.0
								60.0
sing								50.0
Pas								40.0
%			11					30.0
								20.0
								20.0
								10.0
L.L.	100.00	10.0	00 Grain S	size in 1.00	***	0.10	0.0	0.0 01
Sieve size	Sieve size	Cum. Passing	7			Describtion		
(in)	(mm)	percent	-		3/8	" Course Aggregat	te	
1 1/2"	37.5 mm	100.0						
1"	25.0 mm	100.0	- 1		18			
3/4"	19.0 mm	100.0	-		A	tterberg Limits	5	
3/2"	12.5 mm	100.0	- 1			DI -		
No 4	4.75 mm	5.5		LL=	-	PL= -	PI=	NP.
No.8	2.36 mm	0.1	1	Į.				
No. 16	1.18 mm	0.0	1			Remarks		
No. 30	0.600 mm	0.0	1					
No. 50	0.300 mm	0.0	1					
No. 100	0:150 mm	0.0	1					
N- 200	0.075 mm	0.0						



×	SOIL & FOUNDATION CO.		CONCRET	ΕΜΙΧ	DESIGN, (AC	211.	1)	
PROJECT	Future Bridges Batching	g Plant			DATE	1 /2	/2022	
CLIENT	Future Bridges Factory				REF No.	T/L	rs [·]	
LOCATION	Tabuk, K.S.A				W.C. RATIO	0.4	5	
5. Adjusted V	Veights due to Moisture 8	Abso	rption					
	Coarse Aggregate	=	Design wt. of C.A	L X 1	+ (M.C. %)			
		=	1124.37	x 1	+ <u>0.220</u> =	1126.85	Kg	
	Fine Aggregate	-	Design wt. of F.A	. = 1	+ (M.C. %) 100			
		=	722.44	1	+ 0.489 =	725.97	Kg	
	Water	=	Wt water + wt of 0	C.A.X (Ab	s%-M.C.) + wt F.A. (At	os%-M.C.)		
				100	100			
	Water	=	. 201.34					
6. Batch Wei	ghts Before Adjustment (due to	M. C. & Absorption)				
Cement (O.F	P.C)	=	400.00	Kg	Remarks			
Water		=	180.00	Kg	* Supper plasticizer	(SP) will be	adde	
Coarse Aggr	egate 3/4"	=	562.18	Kg	to achieve the requ	to achieve the required workabilit		
Coarse Aggr	egate 3/8"	=	562.18	Kg	* Retarder (RP) will	be added a	t	
Fine Aggrega	ate (sand)	=	722.44	Kg	Batch Plant			
Theoretical V	Veight	=	2426.81	Kg/M ³			_	
7. Batch Wei	ghts After Adjustment (du	e to M	. C. & Absorption)		8. Trial Mix for 0.04	40 M ³		
Cement (O.P	P.C)	=	400.0	Kg	Cement (O.P.C)	16.00	Kg	
Water		=	201.3	Kg	Water	8.05	Kg	
Coarse Aggr	egate 3/4"	=	563.4	Kg	C. A. 3/4"	22.54	Kg	
AND A DOMESTIC AND A DOMESTICA AND	agata 3/8"	=	563.4	Kg	C. A. 3/8"	22.54	Kg	
Coarse Aggr	egate oro							





COMPRESSIVE STRENGTH OF CONCRETE CYLINDER

PROJECT	r Futu	ire Bridges Batching Pl	ant			DATE 1 /2 /202			
CLIENT	Futu	ire Bridges Factory				Cement C	ontent 400	kg/m ³	
LOCATIO	N Tab	uk, K.S.A							
DIMENSION	S:								
DIAMETER		15 cm	AREA				176 71	cm ²	
HEIGHT	GHT 30 cm		VOLU	ME			5301.3	cm ³	
DATE CAST 02/03/2021			SLUM	>			125	(mm)	
DATE TEST	DATE TESTED 30/03/2021		CONC	RETE TEM	PERATUR	E	26	(° C)	
SAMPLE	TYPE C	F STRUCTURE /	AGE	WEIGHT	DENSITY	LOAD	STREM	GTH	
No.	L	OCATION	(days)	(gm)	(gm/cm ³)	(kN)	Kg/cm ²	Мра	
1			28	13,221	2.494	574.0	331.2	32.5	
2	Labora	tory Trial Mixtures	28	13,232	2.496	595.0	343.3	33.7	
3			28	13,230	2.496	591.0	341.0	33.4	
					Average	9	338.5	33.2	
REMARKS	:						~		
EST PERF	ORMED B	Y:		CHECK	ED BY :				
NAME	A. Fa	r		NAME	1	A. Younis			
SIGNATURE		81		SIGNATU	IRE				
OTOTATIONE		30/02/2021		DATE 30/03/202			1		

شرك التربت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



Concrete Class: 30 Mpa at 28Days

(Cylinder)





不	SOIL & FOUNDATION CO.	со	NCRETE N	ліх	DESIGN	, (A	<i>CI</i> 21:	l.1)
PROJECT	Future Bridges Batchin	ng Plant			DATE	.1	/2 /2022	
CLIENT	Future Bridges Factor	/	- CARE LEADER		REF No.	T/LT	rs ·	
LOCATION	Tabuk, K.S.A				W.C. RATIO	.C. RATIO 0.52		
REQUIRED STRENGTH 20 Mg		20 Mpa			3/4" C.A		50	%
CEMENT CONTENT 300.0		300.0 Kg/M	3 O.P.C		3/8" C.A.		50	%
			Aggregate	: Crus	shed			
SLUMP :	70 - 120 mm		Air conten	t perce	ent by volume =	2.00	1	
Maximum A	ggregate Size: 20 mm no	ominal						
Characteristic	strength at 28 days = 30 !	Vipa						
Target mean s	trength (fm) (fcu + 8.5) = (:	30 + 8.5) = 38.5 M	lpa					
	Nominal Maximur 0.327 + (1.226 X nomina 0.	n Size of Aggregat I maximum size of 75	e (inches) faggregate (in)	- + 3.0	3.0 - F.M. 10 1.658		0.7250	
	0.327 + 1	226 x0.75	+	-	10	=	0.7359	M
	Dry Rodded Volume X Dr	y Rodded Unit We	light x 1000					
Absolute Volu	= 1.528 ume	X 0.7359 X 10	00	-	200.0	=	1124.37	Kg/M
Absolute Volu	1.528 Jime Cement	X 0.7359 X 10	of Cement of cement X 1000	=	300.0 3.15 X 1000		0.0952	Kg/M
Absolute Volu	nme Cement Water	X 0.7359 X 10 Weig Sp. Gr. Weig Sp. Gr.	of Cement of cement X 1000 ght of Water of water X 1000	-	300.0 3.15 X 1000 156.00 1.00 X 1000	-	0.0952 0.1560	кg/м м ³ м ³
Absolute Volu	nme Cement Water Coarse Aggregate	X 0.7359 X 10 Weig Sp. Gr. Weig Sp. Gr. Weight	on the of Cernent of cement X 1000 the of Water of water X 1000 the of Coarse Agg.	=	300.0 3.15 X 1000 156.00 1.00 X 1000 1124.37		1124.37 0.0952 0.1560 0.3979	Кв/М М ³ М ³
Absolute Volu	. 1.528 ume Cement Water Coarse Aggregate	X 0.7359 X 10 Weig Sp. Gr. Weig Sp. Gr. Weight Sp. Gr.	to f Cement of cement X 1000 th of Water of water X 1000 to f Coarse Agg. of C. A. X 1000 Air Content, %	=	300.0 3.15 X 1000 156.00 1.00 X 1000 1124.37 2.826X 1000 2.000		1124.37 0.0952 0.1560 0.3979	Kg/M M ³ M ³
Absolute Volu	I.528 Ime Cement Water Coarse Aggregate Air TOTAL	X 0.7359 X 10 Weig Sp. Gr. Weigh Sp. Gr. Weight Sp. Gr.	sht of Cement of cement X 1000 sht of Water of water X 1000 st of Coarse Agg. of C. A. X 1000 Air Content, % 100	-	300.0 3.15 X 1000 156.00 1.00 X 1000 1124.37 2.826X 1000 2.000 100	-	1124.37 0.0952 0.1560 0.3979 0.0200 0.6692	Kg/M M ³ M ³ M ³
Absolute Volu	I.528 Ime Cement Water Coarse Aggregate Air TOTAL	X 0.7359 X 10 Weig Sp. Gr. Weight Sp. Gr. Veight Sp. Gr. A	on the of Cernent of cement X 1000 the of Water of water X 1000 the of Coarse Agg. of C. A. X 1000 Air Content, % 100 al volume of other	= =_ = =	300.0 3.15 X 1000 156.00 1.00 X 1000 1124.37 2.826X 1000 2.000 100 al (Cement+C.A.4	= - - -	1124.37 0.0952 0.1560 0.3979 0.0200 0.6692 ture+air)	кв/м м ³ м ³
Absolute Volu	I.528 Ime Cement Water Coarse Aggregate Air TOTAL	X 0.7359 X 10 Weig Sp. Gr. Weight Sp. Gr. Weight Sp. Gr. A 1 - Tota	on the of Cernent of cement X 1000 the of Water of water X 1000 tof Coarse Agg. of C. A. X 1000 Air Content, % 100 al volume of other 1 - 0.6692	= = = = =	300.0 3.15 X 1000 156.00 1.00 X 1000 1124.37 2.826X 1000 2.000 100 al (Cement+C.A.4	= = = =	1124.37 0.0952 0.1560 0.3979 0.0200 0.6692 ture+air) 0.3308	кв/м м ³ м ³
Absolute Volu Absolute Volu 5. Design Weig	I.528 Ime Cement Water Coarse Aggregate Air TOTAL Ime of Fine Aggregate	X 0.7359 X 10 Weig Sp. Gr. Weight Sp. Gr. Weight Sp. Gr. A 1 - Tota = Absolu	to f Cernent of cement X 1000 of cement X 1000 of water X 1000 to f Coarse Agg. of C. A. X 1000 Air Content, % 100 al volume of other 1 - 0.6692 te volume of Fine A 0.3308 x 2.626	= = = = Maggrega	300.0 3.15 X 1000 156.00 1.00 X 1000 1124.37 2.826X 1000 2.000 100 al (Cement+C.A.4 ate X Sp. Gr. (SSD x 1000	= = = Admix) X 100	1124.37 0.0952 0.1560 0.3979 0.0200 0.6692 ture+air) 0.3308 0 868.85	Kg/M M ³ M ³ M ³

تركذالتربت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



SOIL & DUNDATION CO.	Los A	ngeles / AS	Abrasio TM C 1	n Test - 31	LAA
Future Bridges Bate	hing Plant	1		REF No.	T/LTS
Future Bridges Fa	ctory			Date:	1 /2 /202
Tabuk, K.S.A				Checked	A.F
Course Aggregat	e Size (9.5 mm)				
ve Size		Mass o	of indicated S	ize (g)	
Retained on			Grading		
25.0 mm	А	в	с	D	Remarks
19.0 mm	1250±25				
12.5 mm	1250±25	2500±10			(8)
9.5 mm	1250±10	2500±10			۳ نه
6.3 mm	1250±10		2500±10		pher
4.75 mm			2500±10		of S
2.36 mm				5000±10	No
	5000±10	5000±10	5000±10	5000±10	
ption					
		А	в	с	D
le Before Test (r	n ₁) g			5000.0	
l on sleve size 1.70	mm (m ₁) g			4071.8	
sieve size 1.70 mm	(m1-m2) g			928.2	
$\left(\frac{m1-m2}{m1}\right)$ ×	100 %			18.6	
Maximam allow	able loss % =	50			
	SOIL & DUNDATION CO. Future Bridges Bate Future Bridges Bate Future Bridges Fau Tabuk, K.S.A Course Aggregat ve Size Retained on 25.0 mm 19.0 mm 12.5 mm 9.5 mm 6.3 mm 4.75 mm 2.36 mm 2.36 mm bion le Before Test (r on sieve size 1.70 mm (m1-m2) × Maximam allows	SOIL & LOS A DUNDATION CO. Future Bridges Batching Plant Future Bridges Factory Tabuk, K.S.A Course Aggregate Size (9.5 mm) ve Size Retained on 25.0 mm A 19.0 mm 1250±25 12.5 mm 1250±25 9.5 mm 1250±10 6.3 mm 1250±10 6.3 mm 1250±10 4.75 mm 2.36 mm 2.36 mm be Before Test (m ₁) g con sieve size 1.70 mm (m ₁) g sieve size 1.70 mm (m ₁ -m ₂) g (m1-m2/m1) × 100 %	SOIL & DUNDATION CO. Los Angeles / AS Future Bridges Batching Plant	SOIL & DUNDATION CO. Los Angeles Abrasio ASTM C 1. Future Bridges Batching Plant Future Bridges Batching Plant Future Bridges Factory Tabuk, K.S.A Course Aggregate Size (9.5 mm) ve Size Mass of indicated Si Retained on Grading 25.0 mm A B 25.0 mm A B 19.0 mm 1250±25 2500±10 9.5 mm 1250±10 2500±10 9.5 mm 1250±10 2500±10 6.3 mm 1250±10 2500±10 2.36 mm 5000±10 5000±10 ption A B le Before Test (m_1) g con sleve size 1.70 mm (m_2) g sleve size 1.70 mm (m_2) g Maximam allowable loss % = 50	Soil & Los Angeles Abrasion Test - ASTM C 131 Future Bridges Batching Plant REF No. Future Bridges Factory Date: Tabuk, K.S.A Checked Course Aggregate Size (9.5 mm) Checked ve Size Mass of indicated Size (g) Retained on Grading 25.0 mm A 8 C D 19.0 mm 1250±25 2500±10 9.5 mm 1250±10 2500±10 9.5 mm 1250±10 2500±10 4.75 mm 2500±10 5000±10 2.36 mm 5000±10 5000±10 ption A B C minon A B C ption A B C minon g 5000±10 5000±10 steve size 1.70 mm (m ₁) g 928.2 18.6 Maximam allowable loss % = 50 50

*



Concrete Class: 20 Mpa at 28Days

(Cylinder)





ſ

Mix design

×	SOIL & FOUNDATION CO.	SPECIFIC	GRAVIT AS	AGGREGATE				
PROJECT	Future Bridges Batchin	ng Plant		Date tested	1 /2 /202			
CLIENT	Future Bridges Factor	Y				Lab.Ref No.	T/LTS	
LOCATION	Tabuk, K.S.A	TESTED BY	A.F					
Mterial :	Fine Aggregate (Sar	ıd)						
Specimen re	eference				A	В	Mean	
Mass of satu	urated surface-dry aggr	egate in alr	А	grams	501.3	506.4		
Mass of ves	sel + sample filled with	water	в	grams	851.6	854.4		
Mass of ves	sel filled with water onl	у	с	grams	541.0	541.0		
Mass of ove	n-dry aggregate in air		D	%	493.2	498.5		
Relative der	isity on an oven-dry bas	sis	D/((A-(B-C))	grams	2.586	2.583	2.5846	
Relative den	isity on a saturated surf	ace dry basis	A/((A-(B-C))	grams	2.629	2.624	2.626	
Apperent re	lative density		D/((D-(B-C))	g/cm³	2.701	2.693	2.697	
Water Abso	rption		A-D/D×100	g/cm³	1.64	1.58	1.614	
Comments	:							
1-362	2							
SAFCO SAFCO Projects								

شرك التربّ والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



1	
-	
*	

SOIL & FOUNDATION CO.

SPECIFIC GRAVITY OF COARSE AGGREGATE ASTM C-127

PROJECT	Future Bridges Batching Plant	DATE TESTED	1 /2 /202	
CLIENT	Future Bridges Factory		LAB REF NO.	T/LTS
LOCATION	CATION Tabuk, K.S.A		TESTED BY	A.F
Mterial :	Course Aggregate Size (9.5 mm)		Sample 1	Sample 2
Mass A	Mass of oven dry sample	grams	1972.20	1973.50
Mass B	Mass of saturated surfface dry sample in air	grams	2000.30	2000.90
Mass C	Mass of saturated sample in water	grams	1291.60	1292.30
Bulk densit	$= \frac{A}{(B - C)}$	g/cm ³	2.7828	2.785
Bulk satura	ated surfface density, = <u>B</u> (B - C)	g/cm ³	2.822	2.824
Apparent d	lensity, = <u>A</u> (A - C)	g/cm ³	2.898	2.897
Water abso	brption, $= \frac{B-A}{A} \times 100$	%	1.425	1.388
Average bu	ulk density,	g/cm ³	2.7	840
Average bu	Ik saturated surfface density,	g/cm ³	2.8	323
Average ap	pparent density,	g/cm ³	2.8	897
Average wa	ater absorption,	%	1.4	407

Comments:

ت والاساسات المحدودة 11 SOIL & FOUNDATION CO. LTD.

SAFCO



V	SOIL &
Ť.	FOUNDATION
	60

SPECIFIC GRAVITY OF COARSE AGGREGATE ASTM C-127

PROJECT	Future Bridges Batching Plant	DATE TESTED	1 /2 /2022	
CLIENT	Future Bridges Factory	LAB REF NO.	T/LTS	
LOCATION	Tabuk, K.S.A		TESTED BY	A.F
Mterial :	Course Aggregate Size (19.0 mm)		Sample 1	Sample 2
Mass A	Mass of oven dry sample	grams	2467.10	2467.50
Mass B	Mass of saturated surfface dry sample in air	grams	2500.00	2502.30
Mass C	Mass of saturated sample in water	grams	1615.80	1617.60
Bulk densit	ty, = <u>A</u> (B - C)	g/cm ³	2.7902	2.7891
Bulk satura	ated surfface density, = (B - C)	g/cm ³	2.827	2.828
Apparent o	density, = <u>A</u> (A - C)	g/cm ³	2.898	2.903
Water abso	orption, = $\frac{B - A}{A} \times 100$	%	1.334	1.410
Average bu	ulk density,	g/cm ³	2.7	896
Average bu	ulk saturated surfface density,	g/cm ³	2.8	128
Average ap	oparent density,	g/cm ³	2.9	901
Average w	ater absorption,	%	1.3	172
Comments			11/10	and
			SAL	co

فَتَكَذَالتَرْبَبَةَ وَالأَسَاسَاتَ المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



V
•
Contraction of the local division of the loc
-

SOIL & FOUNDATION CO.

MOISTURE CONTENT OF AGGREGATES

Project	Future Bridges Batching Plant	Date:	1 /2 /2022
Client	Future Bridges Factory	Ref.:	T/LTS
Location	Tabuk, K.S.A		

MOISTURE CONTENT IN FINE AGGREGATE

Fine Aggregate (Sand)		1	2
Mass of Sample Before Drying, g.	Wo	505.9	501.8
Mass of Oven dry Sample in Air, g.	Wd	503.5	499.3
Moisture Content, %	((Wo-Wd)/Wd)*100	0.48	0.50
Average Moisture Content, %.		0	.489
ation in			
Column in the	e.		



PROJECT	Future Bridges B	atching Plant				DATE	1	/2	/202
CLIENT	Future Bridges F	Future Bridges Factory				Ref. No.	T/LTS		
OCATION	Tabuk, K.S.A					TESTED BY	A.F		
100.0 g	ain Size Distribu	ition Chart	1	100.0	Grain Siz	e Distribution Cl	hart	- 1-	-
90.0	1:							_	
00.0	- TI			50.0		11		-	Ħ
80.0	il il			80.0					
70.0				70.0		11			
60.0	1			60.0				-	1
		+	sing			l l			1
50.0		N	e Pas	50.0		1	1		- Ones
40.0		11	6	40.0		1	1	-	- 3
30.0		i\l		30.0			1	-	
20.0		111					11		
20.0		11		20.0			11	-	
10.0		ik		10.0			11		Ħ
00	t	XIIII		0.0 E				9	11
1.0	Grain Size in Inc	n 10	0.0	1.0)	Grain Size in mm			10.0
Blending o	f Coarse Age.(50%	3/4" + 50% 3/8")							
•	Cum. Passing	Specifications		-		Cum, Passing	Spec	ifica	tions
Sieve size	percent	%Passing			Sieve size	percent	%	ass	ing
1 1/2"	100.0	100 - 100			1 1/2"		-	-	
1"	100.0	100 - 100			1"	*			
	98.2	90 - 100			3/4"			(*)	
3/4"		-			1/2"	•			
3/4" 1/2"	60.5				3/8"	100.0	100	-	100
3/4" 1/2" 3/8"	40.8	20 - 55		-			95	•	100
3/4" 1/2" 3/8" No.4	40.8 3.2	20 - 55 0 - 10			No.4	100.0	12.000		100
3/4" 1/2" 3/8" No.4 No.8	40.8 3.2 0.1	20 - 55 0 - 10 0 - 5			No.4 No.8	100.0	80	-	85
3/4" 1/2" 3/8" No.4 No.8 No. 16	60.5 40.8 3.2 0.1 0.0	20 - 55 0 - 10 0 - 5 -			No.4 No.8 No. 15	100.0 100.0 99.8	80 50	-	
3/4" 1/2" 3/8" No.4 No.8 No. 16 No. 30	60.5 40.8 3.2 0.1 0.0 0.0	20 - 55 0 - 10 0 - 5 - -			No.4 No.8 No. 16 No. 30	100.0 100.0 99.8 91.8	80 50 25	•	60
3/4" 1/2" 3/8" No.4 No.8 No. 16 No. 30 No. 50	60.5 40.8 3.2 0.1 0.0 0.0 0.0	20 - 55 0 - 10 0 - 5 - - -			No.4 No.8 No. 16 No. 30 No. 50	100.0 100.0 99.8 91.8 39.4	80 50 25 5	•	60 30
3/4" 1/2" 3/8" No.4 No.8 No.16 No.30 No.50 No.100	60.5 40.8 3.2 0.1 0.0 0.0 0.0 0.0	20 - 55 0 - 10 0 - 5 - - -			No.4 No.8 No. 16 No. 30 No. 50 No. 100	100.0 100.0 99.8 91.8 39.4 3.2	80 50 25 5 0	•	60 30 10
3/4" 1/2" 3/8" No.4 No.4 No.16 No.30 No.50 No.100 No.200	60.5 40.8 3.2 0.1 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0	20 - 55 0 - 10 0 - 5 - - - - -			No.4 No.8 No. 16 No. 30 No. 50 No. 100 No. 200	100.0 100.0 99.8 91.8 39.4 3.2 1.5	80 50 25 5 0 0	•	60 30 10 3
3/4" 1/2" 3/8" No.4 No.8 No. 16 No. 30 No. 50 No. 50 No. 100 No. 200	60.5 40.8 3.2 0.1 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0	20 - 55 0 - 10 0 - 5 - - - - - 1.658			No.4 No.8 No.16 No.30 No.50 No.100 No.200	100.0 100.0 99.8 91.8 39.4 3.2 1.5	80 50 25 5 0 0	•	60 30 10 3

*



	FOUN	DATION	Siev	e Tes	ts c	on /	Agg 136	rega 6	ites	AST	M
Project	Future Bridg	es Batching F	Plant				DATE	TESTE		1 /2 /	2022
Client	Future Bridges Factory						Ref. N	No.		T/L	TS
Location	Tabuk, K.S.A				Samp	le No.		1			
					.0						
Məterial:	Course Agg	regate Size (1	9.0 mm)				а 				
		Gra	in Size Di	stribution	Cha	rt					100
											100.
			THE		T	1		THE		1-1-1	90.0
it:				1		11	-			1	80.0
						++-			-+		70.0
											60.0
sing							-				50.0
D48							meterne		-		40.0
8											20.0
1-1-									1-1	1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-	. 30.0
						F					20.0
		V				11	-				10.0
1-1- T				•• •		++	1		T		0.0
	100.00	10.0	00 Grain S	ize in 1.00	<u></u>		0	.10		0.0	11
Sieve size	Sieve size	Cum. Passing] [S.	Descr	ibtion			12.1.1
(in)	(mm)	percent	4			3/4"	Course	e Aggreg	ate		
1 1/2"	37.5 mm	100.0	4								
1"	25.0 mm	100.0	- 1			2.22			1		
3/4"	19.0 mm	96.3	- 1			A	terbe	rg Limi	ts		
1/2"	12.5 mm	20.9	- 1				Die			01-	NID
3/8	9.5 mm	3.9		LL=	-		PL= -			PI=	NP.
No.4	4.75 mm	0.7									
No. 16	1.18 mm	0.0	1 1				Rem	arks			
No. 30	0.600 mm	0.0	1 1				men	Carlos .			
No. 50	0.300 mm	0.0	1								
No. 100	0.150 mm	0.0	1								
No. 200	0.075 mm	0.0	1								
Proj	ida /3/		J								
SAL	ECO							4	1	,"1	16
- Contraction						4	محدود	مات ا			1



CRUSHING RESULTS





¥	SOIL & FOUNDATION CO.		CONC	RETE N	IIX	DESIGN,	. (A	<i>CI</i> 211	1)	
PROJECT	Future Bridges Batching	Future Bridges Batching Plant				DATE	1	/2 /2022		
CLIENT	Future Bridges Factory					REF No.	T/LT	s [.]		
LOCATION	Tabuk, K.S.A					W.C. RATIO	0.45			
REQUIRED STR	RENGTH	30 M	lpa			3/4" C.A.		50%		
CEMENT CONT	TENT	400.	0 Kg/M3 0.P.C 3/8" C.A.					505	%	
				Aggregate	: Crus	hed				
SLUMP :	70 - 120 mm			Air content	t perce	nt by volume =	2.00			
Maximum Ag	gregate Size: 20 mm no	minal							_	
Characteristic	strength at 28 days = 30 M	1pa								
Target mean st	trength (fm) (fcu + 8.5) = (3	0 + 8.5)	= 38.5 Mpa							
	Nominal Maximum 0.327 + (1.226 X nominal 0.7	Size of A maximu 5	Aggregate (inc) m size of aggre	nes) Igate (in)	+ 3.0	3.0 - F.M. 10 1.658	=	0.7359	Ma	
	0.327 + 1.2	226 x0.75	5			10				
Absolute Volu	Dry Rodded Volume X Dry 1.528 3 Ime	y Roddec X 0.735	I Unit Weight x 9 X 1000	1000		_	-	1124.37	Kg/M	
	Cement		Sp. Gr. of cer	nent X 1000	=	400.0 3.15 X 1000	-	0.1270	M ³	
	Water		Weight of Sp. Gr. of wa	Water ter X 1000	=	180.00 1.00 X 1000	-	0.1800	M*	
	Coarse Aggregate		Weight of Co	oarse Agg.	=	1124.37	=	0.3979	M ³	
			Sp. Gr. of C. /	A. X 1000		2.826X 1000				
	Air		Air Co	ntent, %	=	2.000	Ξ	0.0200	Mª	
	TOTAL		100	,		100		0.7249		
Absolute Volu	ime of Fine Aggregate		1 - Total volu 1 -	ime of other i - 0.7249	materi =	al (Cement+C.A.	+Admix	ture+air) 0.2751		
5. Design Weig	ht of Fine Aggregate	=	Absolute vol 0.2751	ume of Fine A	\ggregi	ate X Sp. Gr. (SSC X 1000) X 100	722.44		

فرل الترجيلة والإساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



COMPRESSIVE STRENGTH OF CONCRETE CYLINDER

PROJEC	т	Future Bridges Batching Pla		DATE	1 /2	2 /2022					
CLIENT		Future Bridges Factory		Cement Content 400 kg/m							
LOCATIO	N	Tabuk, K.S.A									
DIMENSION	IS:										
DIAMETER 15 cm			AREA				176.71	cm ²			
HEIGHT 30 cm			VOLU	ME			5301.3	cm ^a			
			1				1 1				
DATE CAST	DATE CAST 02/03/2021		SLUMF	>		_	110	(mm)			
DATE TEST	DATE TESTED 30/03/2021		CONC	RETE TEM	PERATURE	Ξ	28	(° C)			
SAMPLE	TΥ	PE OF STRUCTURE /	AGE	WEIGHT	DENSITY	LOAD	STREM	IGTH			
No.		LOCATION	(days)	(gm)	(gm/cm³)	(kN)	Kg/cm ²	Mpa			
1			28	13,087	2.469	405.0	233.7	22.9			
2	Laboratory Trial Mixtures		28	12,991	2.451	383.0	221.0	21.7			
3			28	13,104	2.472	416.0	240.1	23.5			
					Average		231.6	22.7			
REMARKS	S:										
TEST PERF	ORM	ED BY :		CHECK	ED BY :						
NAME		A. Far		NAME		A . Younis		*			
SIGNATURE				SIGNATU	JRE	1					
DATE		30/03/2021	DATE 30/03/202			1					



Concrete Class: 35 Mpa at 28Days

(Cylinder)

شَرُدُالتربَت والأساسات الحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



¥	SOIL & FOUNDATION CO.	CONC	RETE N	IIX	DESIGN,	(A	<i>CI</i> 211	L.1)
PROJECT	Future Bridges Batchin	ng Plant			DATE	15-	01-2022	
CLIENT	Future Bridges Factory	/			REF No.	T/LT	rs	
LOCATION	Tabuk, K.S.A				W.C. RATIO	0.45	5	
REQUIRED STR	ENGTH	35 Mpa			3/4" C.A.		%	
CEMENT CONT	TENT	450.0 Kg/M3	O.P.C		3/8" C.A.		505	%
			Aggregate	: Crus	hed			_
SLUMP :	70 - 120 mm		Air content	perce	ent by volume =	2.00)	
Maximum Ag	gregate Size: 20 mm no	ominal						
Characteristic :	strength at 28 days = 35 M	Ира						
Target mean st	rength (fm) (fcu + 8.5) = (3	35+8.5) = 44 Mpa						
-	Nominal Maximun 0.327 + (1.226 X nomina 0.	n Size of Aggregate (inc I maximum size of aggr 75	hes) egate (in)	- + 3.0	3.0 - F.M. 10 1.658	_	0 7359	M3
	0.327 + 1.	226 x0.75	+		10		0.7555	IVI
= - Absolute Volu	Dry Rodded Volume X Dr 1.528 Ime	ry Rodded Unit Weight: X 0.7359 X 1000	x 1000		450.0	=	1124.37	Kg/M
	Cement	Sp. Gr. of ce	ment X 1000	=	450.0 3.15 X 1000	=	0.142	M ³
	Water	Weight of	Water	=	180.00	=	0.1800	M ³
	Coarse Aggregate	Sp. Gr. of Weight of C	oarse Agg.	=	1124.37 2.826X 1000	=	0.3979	M³
	Air	Air Co	ontent, %	=	2.000	=	0.0200	M3
	TOTAL						0.7379	
Absolute Volu	ime of Fine Aggregate	1 - Total vol 1	ume of other r - 0.7379	nateri =	al (Cement+C.A	⊦Admi	xture+air) 0.2621	
5. Design Weig	ht of Fine Aggregate	= Absolute vo 0.262	lume of Fine A	ggreg	ate X Sp. Gr. (SSD x 1000) X 10	00 688.44	
SAFCO		×			176	مثنار	14	

شرك التربيكة والإساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



×	SOIL & FOUNDATION CO.	C	CONCRET	E MIX I	DESIGN, (AC	211.	1)		
PROJECT	Future Bridges Batching	g Plant			DATE	15-01	2022		
CLIENT	Future Bridges Factory				REF No.	T/LTS			
LOCATION	Tabuk, K.S.A				W.C. RATIO	0.4	5		
5. Adjusted V	Weights due to Moisture 8	Absorp	tion						
	Coarse Aggregate	=	Design wt. of C.	A. x 1-	+ (M.C. %) 100				
		=	1124.37	x 1-	+ =	1126.85	Kg		
	Fine Aggregate	-	Design wt. of F./	A. = 1.	+ (M.C. %) 100				
		=	688.97	1 -	+ <u>0.489</u> =	725.97	Kg		
	Water	= 1	Nt water + wt of	C.A. X (Abs	%-M.C.) + wt F.A. (At	os%-M.C.)			
				100	100				
	Water	=	201.34						
6. Batch Wei	ghts Before Adjustment (due to N	1. C. & Absorptio	n)					
Cement (O.P	P.C)	=	450.0	Kg	Remarks				
Water		=	180.00	Kg	* Supper plasticizer (SP) will be add				
Coarse Aggr	egate 3/4"	=	562.18	Kg	to achieve the requ	uired worka	bility		
Coarse Aggregate 3/8"		=	562.18	Kg	* Retarder (RP) will I	be added a	t		
Fine Aggregate (sand)		=	688.97	Kg	Batch Plant				
Theoretical V	Veight	=	24 <u>42</u> .81	Kg/M ³					
7. Batch Wei	ghts After Adjustment (du	e to M.	C. & Absorption)		8. Trial Mix for 0.04	40 M ³			
Cement (O.P	P.C)	=	450.0	Kg	Cement (O.P.C)	16.00	Kg		
Water		=	201.3	Kg	Water	8.05	Kg		
Coarse Aggr	egate 3/4"	=	563.4	Kg	C. A. 3/4"	22.54	Kg		
20 N 100 10 10	agoto 2/0"	=	563.4	Kg	C. A. 3/8"	22.54	Kg		
Coarse Aggr	egate sio								





COMPRESSIVE STRENGTH OF CONCRETE CYLINDER

Future Bridges Factory Tabuk, K.S.A 15 cm 30 cm 21/01/2022 28 /01/2022	AREA VOLU SLUMF CONC	ME P RETE TEM		Cement C	176.71 5301.3	0 kg/m ³ cm ² cm ³ (mm)
Tabuk, K.S.A 15 cm 30 cm 21/01/2022 28 /01/2022	AREA VOLU SLUMF CONC	ME P RETE TEM			176.71 5301.3 125	cm ² cm ³ (mm)
15 cm 30 cm 21/01/2022 28 /01/2022	AREA VOLU SLUMF CONC	ME P RETE TEM			176.71 5301.3 125	cm ² cm ³ (mm)
15 cm 30 cm 21/01/2022 28 /01/2022	AREA VOLU SLUMF CONC	ME P RETE TEM	PERATUR		176.71 5301.3 125	cm ² cm ³ (mm)
15 cm 30 cm 21/01/2022 28 /01/2022	AREA VOLU SLUMF CONC	ME P RETE TEM	DEDATUD		176.71 5301.3 125	cm ² cm ³ (mm)
30 cm 21/01/2022 28 /01/2022	SLUMF CONC	ME P RETE TEM	DEDATUD		5301.3 125	cm ³
21/01/2022 28 /01/2022	SLUM	P RETE TEM	DEDATIO		125	(mm)
21/01/2022 28 /01/2022	SLUM	P RETE TEM	DEDATIO		125	(mm)
28 /01/2022	CONC	RETE TEM	DEDATUD			
			PERAIURI	Ξ	26	(° C)
TYPE OF STRUCTURE /	AGE	WEIGHT	DENSITY	LOAD	STREM	IGTH
LOCATION	(days)	(gm)	(gm/cm ³)	(kN)	Kg/cm ²	Мра
	7	13,221	2.494	574.0	331.2	32.5
Laboratory Trial Mixtures	7	13,232	2.496	595.0	343.3	33.7
	7	13,230	2.496	591.0	341.0	33.4
25			Average	•	338.5	33.2
					s	
MED BY :		CHECKE	D BY :			
A. Far		NAME		A . Younis		
÷.		SIGNATU	RE			
28 /01/2022		DATE		30/01/2022	22	
	TYPE OF STRUCTURE / LOCATION Laboratory Trial Mixtures MED BY : A. Far 28 /01/2022	TYPE OF STRUCTURE / AGE (days) LOCATION 7 Laboratory Trial Mixtures 7 7 7 7 7 8 7 28 /01/2022 2	TYPE OF STRUCTURE / LOCATION AGE (days) WEIGHT (gm) 7 13,221 13,232 7 13,232 7 13,230 7 CHECKE A. Far NAME 28 /01/2022 DATE	TYPE OF STRUCTURE / LOCATION AGE (days) WEIGHT (gm) DENSITY (gm/cm³) 7 13,221 2.494 7 13,232 2.496 7 13,230 2.496 7 13,230 2.496 7 13,230 2.496 7 13,230 2.496 7 13,230 2.496 Average XMED BY : CHECKED BY : A. Far NAME 28 /01/2022 DATE	TYPE OF STRUCTURE / LOCATION AGE WEIGHT DENSITY LOAD (days) (gm) (gm/cm³) (kN) 7 13,221 2.494 574.0 Laboratory Trial Mixtures 7 13,232 2.496 595.0 7 13,230 2.496 591.0 7 13,230 2.496 591.0 7 13,230 2.496 591.0 Average XMED BY : CHECKED BY : A. Far NAME A . Younis 28 /01/2022 DATE 30/0.1/2022	TYPE OF STRUCTURE / LOCATION AGE WEIGHT DENSITY LOAD STREM (days) (gm) (gm/cm³) (kN) Kg/cm² (days) (gm) (gm/cm³) (kN) Kg/cm² Laboratory Trial Mixtures 7 13,221 2.494 574.0 331.2 7 13,232 2.496 595.0 343.3 341.0 7 13,230 2.496 591.0 341.0 7 13,230 2.496 591.0 341.0 Average 338.5

شرك التربت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.

*


1

TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

7.77/.7/79	التاريـــــخ	معالجة التشوة البصري بمدينة تبوك	المشــروع
QC	رقم المشروع	مصنع جسور المستقبل	المقاول
		بلاط متداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠ * ١٠ * ٦ سم)	نسوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية	الموق_ع

Area	=	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :	· materia	
High	=	6 cm		Date Tested :	29/03/2022	
110				Required Stren	gth @ 28 days:	55 Mpa.

راهم	مقاس العينة	العمر	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط على عمر (28يوم)	مقاومة الضغط المصححة على عمر (28يوم)	متوسط المقاومة المصححة على عمر (28يوم)	
العينة Sample No.	(ملم) Dimension (cm)	باليوم Age (day)	(الكيلو نيوتن) Load (Kn)	(ميجا باسكال) Unit Strength (Mpa)	(ميجا ياسكال) Unit Strength (Mpa)	(میجا باسکال) Avg.Strength (Mpa)	
1	(أسود اللون ۲۰*۱۰*۲)	>28	860.5	55.67	55.67		
2	(أسود اللون ۲۰*۱۰، ۲۰)	>28	864.4	55.92	55.92	56.7	
3	(أسود اللون ٢٠ * ١٠ * ٢٠)	>28	902.1	58.37	58.37		

ملاحظات :-

Recommendation:-

SAFCO

المختبر الاستثماري SAFCO

ع بجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم وألا تقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (• •) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.

مقاومة الضغط للعينات المختبرة تحقق المقاومة المطلوبة.

CONTRACTOR

CONSULTANT



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

7.77/.7/79	التاريــــخ	معالجة التشوة البصري بمدينة تبوك	المشــروع
QC	رقم المشروع	مصنع جسور المستقبل	المقاول
		بلاط متداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠*١٠*٦سم)	نسوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية	الموقـع

Area	=	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :	1.1.1.6	
High	-	6 cm		Date Tested :	29/03/2022	a share and
				Required Stren	gth @ 28 days:	55 Mpa.

رقم	مقاس العينة	العمر	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط على عمر (28يوم)	مقاومة الضغط المصححة على عمر (28يوم)	متوسط المقاومة المصححة على عمر (28يوم)
العينة Sample No.	(ملم) Dimension (cm)	باليوم Age (day)	(الكيلو ئيوتن) Load (Kn)	(میجا یاسکال) Unit Strength (Mpa)	(مرجا باسکال) Unit Strength (Mpa)	(مرجا باسکال) Avg.Strength (Mpa)
1	(أصغر اللون ٢٠ * ٢٠ (* ٢)	>28	912.7	59.05	59.05	
2	(أصفر اللون ٢٠ * ١٠ * ٢)	>28	935.2	60.51	60.51	59.5
3	(أصغر اللون ٢٠ * ١٠٠٠)	>28	910.5	58.91	58.91	profession pre-si

ملاحظات :-

Recommendation:-

ع يجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم وألا تقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (٥٠) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.

مقاومة الضغط للعينات المختبرة تحقق المقاومة المطلوبة.

CONTRACTOR

CONSULTANT

Applus المختبر الاستثماري

SAFCO



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

1.11/.1/19	التاريـــــخ	معالجة التشوة البصري بمدينة تبوك	المشــروع
QC	رقم المشروع	مصنع جسور المستقبل	المقاول
		بلاط متداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠*١٠*٢٠سم)	نسوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية	الموقع ع

Area	=	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :			
High	=	6 cm		Date Tested :	29/03/2022		
				Required Streng	gth @ 28 days:	55 Mpa.	

رقم	مقاس العينة	العمر	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط على عمر (28يوم)	مقاومة الضغط المصححة على عمر (28يوم)	متوسط المقاومة المصححة على عمر (28يوم)
العينة Sample No.	(ملم) Dimension (cm)	باليوم Age (day)	(الكيلو نيوتن) Load (Kn)	(میجا باسکال) Unit Strength (Mpa)	(مرجا باسکال) Unit Strength (Mpa)	(میجا باسکال) Avg.Strength (Mpa)
1	(رمادي اللون ۲۰ ۲۰ (۲۰)	>28	954.3	61.74	61.74	
2	(رمادي اللون ٢٠ * • ١٠٢)	>28	971.2	62.84	62.84	61.7
3	(رمادي اللون ۲۰*۱۰*۲)	>28	934.6	60.47	60.47	

ملاحظات :-

ع بجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم وألا تقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (••) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.

مقاومة الضغط للعينات المختبرة تحقق المقاومة المطلوبة.

CONTRACTOR

CONSULTANT

المختبر الاستثماري SAFCO

SAFCO

Recommendation:-



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

7.77/.7/79	التاريـــــخ	معالجة التشوة البصري بمدينة تبوك	المشــروع
QC	رقم المشروع	مصنع جسور المستقبل	المق_اول
		بلاط متداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠*١٠*٦٠سم)	نسوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية	الموقـع

Area	=	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :			
High	=	6 cm		Date Tested :	29/03/2022		
				Required Streng	gth @ 28 days:	55 Mpa.	

رقم	مقاس العينة	العمر	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط على عمر (28يوم)	مقاومة الضغط المصححة على عمر (28يوم)	متوسط المقاومة المصححة على عمر (28يوم)
العينة Sample No.	(ملم) Dimension (cm)	باليوم Age (day)	(الكيلو نيوتن) Load (Kn)	(ميجا باسكال) Unit Strength (Mpa)	(مرجا باسکال) Unit Strength (Mpa)	(میچا باسکال) Avg.Strength (Mpa)
1	(أحمر اللون ٢٠ * ١٠ * ٢٠)	>28	893.8	57.83	57.83	
2	(أحمر اللون ٢٠ * ١٠ * ٢)	>28	871.3	56.37	56.37	56.6
3	(احمر اللون ۲۰ ۲۰۰)	>28	860.7	55.69	55.69	

ملاحظات :-

Recommendation:-

SAFCO

المختبر الاستثماري م المختبر الاستثماري

ع بجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم وألا تقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (٥٠) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.

مقاومة الضغط للعينات المختبرة لا تحقق المقاومة المطلوبة.

CONSULTANT

CONTRACTOR



نتائج إختبارات البردورات KERBSTONE TEST RESULT

* • * * / • * / * *	التاريخ	معالجة التشوة اليصري بمدينة تبوك	المشروع
QC	رقم المشروع	مصنع جسور المستقبل	المق_اول
		بردورة خرسانية مقاس (91.5×25×12.5سم)	نوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية	الم_وقع

 AVG. DIAMETER =
 9.30
 cm

 CROSS SECTIONAL AREA =
 67.929
 cm²

Required Strength @ 28 days; 35 Mpa.

Sample No.	1	2	- 12 - 1 - N
Lenth Before Caping	12.5	12.5	1. A. 1
Lenth After Caping	12.8	12.8	
Corr. Factor	0.948	0.948	- a
WEIGHT (kg)	2135	2114	1

رائم	وصف العينة	العمر	الكثاقة	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط المصححة على عمر (28يوم)	متوسط المقاومة المصححة على عمر (28يوم)
العينة Sample No.	Description of Sample	باليوم Age (day)	(٢,٠٠٠/٠٠) Unit weight (gm/cm3)	(الكيلو نيوتن) Load (Kn)	مکب (کج/سم۲) Unit Str. @28 days Mpa.	(کج/سر۲) مکعب Avg.Str.@28 days Mpa.
1	رمادي اللون	28	2.514	215.9	37.7	37.3
2	رمادي اللون	28	2.490	211.3	36.9	

ملاحظات :-

Recommendation:-

ع يجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (35 ميجاباسكال) مكعب على عمر ٢٨ يوم.

العينات المختبرة تحقق القوة المطلوبة.

CONSULTANT

CONTRACTOR



المختبر الاستثماري (Replus) SAFCO



1

نتائج إختبارات البردورات KERBSTONE TEST RESULT

1.11/.7/19	التاريخ	معالجة التشوة اليصري بمدينة تبوك	المشروع
OC	رقم المشروع	مصنع جسور المستقبل	المق_اول
		بردورة خرسانية مقاس (50×30×15سم)	نوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية	الم_وقع

 AVG. DIAMETER =
 9.30 cm

 CROSS SECTIONAL AREA =
 67.929 cm²

Required Strength @ 28 days: 35 Mpa.

Sample No.	1	2	
Lenth Before Caping	12.3	12.3	
Lenth After Caping	12.6	12.6	
Corr. Factor	0.946	0.946	
WEIGHT (kg)	2047	2059	

متوسط المقاومة المصححة مقاومة الضغط المه مقاومة الكثافة وصف العينة العمر رقم الضغط على عمر (28يوم) على عمر (28يوم) (الكيلو نيوتن) مكعب (كجم/سم*) (كجم/سم٢) مكعب (**/**) العنة بالبوم Avg.Str.@28 days Unit weight Load Unit Str. @28 days Description of Sample Age (gm/cm³) Mpa. (Kn) Mpa. No. Sample (day) 2.449 203.5 35.4 رمادي اللون 28 1 35.8 رمادي اللون 28 2.464 207.8 36.2 2

CONTRACTOR

ملاحظات :-

CONSULTANT

Recommendation:-

يجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (35 ميجاباسكال) مكعب على عمر ٢٨ يوم.

العينات المختبرة تحقق القوة المطلوبة.

0.0



نتائج إختبارات البردورات KERBSTONE TEST RESULT

* • * * / • * / * *	التاريخ	معالجة التشوة اليصري بمدينة تبوك	المشروع
QC	رقم المشروع	مصنع جسور المستقبل	المق_اول
		بردورة خرسانية مقاس (50×30×10سم)	نوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية	الم_وقع

 AVG. DIAMETER =
 9.30 cm

 CROSS SECTIONAL AREA =
 67.929 cm²

Required Strength @ 28 days: 35 Mpa.

Sample No.	1	2	1.1.0.57
Lenth Before Caping	10.0	10.0	
Lenth After Caping	10.3	10.3	
Corr. Factor	0.912	0.912	
WEIGHT (kg)	1593	1610	

I

رقم	وصف العينة	العمر	الكثافة	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط المصححة على عمر (28يوم)	متوسط المقاومة المصححة على عمر (28يوم)
العينة Sample No.	Description of Sample	باليوم Age (day)	(٢,,,-) Unit weight (gm/cm ³)	(الكيلو نيو تن) Load (Kn)	مکعب (کجم/سم۲) Unit Str. @28 days Mpa.	(کج/سم۲) مکعب Avg.Str.@28 days Mpa.
1	رمادي اللون	28	2.345	213.4	35.8	36.2
2	رمادي اللون	28	2.370	217.6	36.5	Long & From

CONTRACTOR

ملاحظات :-

CONSULTANT

ع يجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (35 ميجاباسكال) مكعب على عمر ٢٨ يوم .

العينات المختبرة تحقق القوة المطلوبة.

- Light

Recommendation:-

المختبر الاستثماري [⊕] SAFCO



نتائج إختبارات تكسير عينات القلوب الخرسانية (مصدات سيارات)

	And the second se					
×. ××/ 5 /×.	التاريخ		الخرسانية	يتقبل للمنتجات	مصنع جسور المس	سم المصنع
	رقم المشروع		ن الخرسانية	ستقبل للمنتجان	موسسة جسور الم	مالك
مصلع جسور المستقيل	مصدر العينة		20ءسم)	مقاس (180×	مصدات خرسانية	وع العينة
						المسوقع
AVG. DIAMETER =		7.50 cm		Date Casting :	1	1
CROSS SECTIONAL ARE	A =	44.179 cm ²		Date Tested :	20/1. /2022.	1
				Required Stren	gth @ 28 days:	35 N/mm ² cube
Sample No.	1	2				
Lenth Before Caping	15.00	15.00				
Lenth After Caping	15.30	15 30				

رقم تعينة Sample No.	رصف العبَّة Description of Sample	العبر باليوم Age (day)	نکٹیئہ (3ہم/مم) Unit weight (gm/cm ³)	مقارسة المنخط (الكيلو نيوتن) Load (Kn)	مذارمة الشغط على عبر (28هدم) مقع (ميجابسكان) Unit Str. @28 days (Mpa)	مترسط المائومة على عمر (28يوم) مكعب ((ميڊايسكان) Avg.Str.@28 days (Mpa)
1	مصدات خرسانية	28	2.480	145.0	41.1	20.4
2	مصدات خرسانية	28	2.491	134.0	38.0	39.6

Recommendation:-____

1.002

1.002

Corr. Factor

SARCO

٥ يجب الا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن 90% من المقاومة المطلوبة (35 ميجاباسكال) على عمر 28 يوم.

a متوسط العينات المختبرة يحقق القوة المطلوبة.

ملاحظات :-



*



نتائج الختبارات تكسير عينات القلوب الخرسانية حواجز النيوجيرسي

المشسروع	مصلع جلور المستقبل للمنتحات الخرسانية	التاريخ	T. TT / 1 /T.
المقاول	مصنع جسور المستقبل	رقم المشروع	QC
نبوع العينة	نيوجير سي (200*40*80 سم)		
المصوقع			

AVG. DIAMETER = CROSS SECTIONAL AREA =

Recommendation:-

Required Strength @ 28 days: 350 kg/cm²

Sample No.	1	2	
Leagth Beiore Caping	15.0	15.0	
Length After Caping	15.3	13.3	
WEIGHT	1702	1696	
Corr. Factor	1.062	1.002	

750

44.179

6.971

cm²

رقم	وصف العينة	الصر	ikizo -	مقاومة الضاط	مقارمة الضاط المصححة على عار (28يوم)	متوسط المقارمة المصححة على عمر (28يود)
قىينة Sample No.	Description of Sample	یڈیو ہ Age (day)	(*≁/↔) Unit weight (gm/cm ³)	(الكيلر ليرتن) Load (Kn)	ملعد (ميد باسكان) Unit Str. @28 days Mpa	(بيجا ياسقان) Avg.Str.@28 days Mpa
1		28	2.568	129.8	36.8	36.4
2		28	2.559	127.1	36.1	

ملاحظات :-

ع يجب الا بقل منوسط مقاومة الصغط ندة عينات عن ١٠ % من القوة المطلوبة (3.1.5 مهجا باسكال).

ظوة المطلوبة (٣٣) ميجا باسكال على عمر ٢٠ يوم (مكعب).

٥ متوسط مقاوسة الضغط للعيتات السفتيرة بحقق القوة الحظنوية .

CONSULTANT

不

CONTRACTOR



نتانج إختبارات تكسير عينات القلوب الخرسانية (نيوجيرسي)

× · Y / 1 /Y .	التاريخ		سانية	ستقبل للمنتجات الخر	صنع جسور المس	اسم المصنع مد
	رقم المشروع		ىرسانية	ستقبل للمنتجات الخ	وسسة جسور الم	لم_الك مو
مصنع جسور المستقبل	مصدر العينة			(50×150سم)	وجيرسي مقاس	نوع العينة إني
				ربية السعودية	وك - المملكة الع	المصوقع تب
λvg. diameter =		7.50 cm	1	Date Casting :	1	
CROSS SECTIONAL ARE	A =	44.179 cm ²]	Date Tested : 20/1./2022		
				Required Stren	gth @ 28 days:	35 N/mm ² cube
Sample No.	1	2				
I with Defense Coulors						

	-	
13.50	13.80	
13.70	14.10	
0.989	0.992	
	13.50 13.70 0.989	13.50 13.80 13.70 14.10 0.989 0.992

رىم	وصف العيثة	العمر	الكثفة	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط على عمر (28مهم)	متوسط المقاومة على عبر (28بهم)
تعت Sample No.	Description of Sample	ېٿيوم Age (day)	(عب/مبر) Unit weight (gm/cm ³)	(الكيلو نيوتن) Load (Kn)	روی (Unit Str. @28 days (Mpa)	متعب ((میوابستان) Avg.Str.@28 days (Mpa)
1	نيوجيرسي خرسانية	28	2.477	131.5	36.8	37.8
2	ئيوجيرسي خرسانية	28	2.480	138.4	38.7	

Recommendation:-ملاحظات :-و يجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن 90% من المقاومة المطلوبة (35 ميجاباسكال) على عمر 28بوم . متوسط العينات المختبرة يحقق القوة المطلوبة.





1

TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)



- we Interested in monitoring all the elements used and the materials used and included in the establishment of any project from its inception to its completion, whether these elements are (tools - materials - labor - equipment - supervision - manufactures maintenance).
- Elements of occupational safety and health:
- Planning is one of the most important components, and it must be sound and purposeful in order to protect facilities.
- Legislation of laws and institutions that must be respected.
- Implementation of safety procedures on a scientific and technical basis, to ensure the continuity of the institution.



Safety plan for working on the site

 It is wrong to increase the compaction more than is required, because that leads to the separation of the granules.

In the event that this happens, we move the vibrator from one place to another when the lactobacillus gathers with the top around it, or every ten seconds approximately.

• We do not stack concrete mixers on site.

Because we are keen to complete the emptying of any mixer within two hours (maximum) from the time of filling the concrete in the mixer.

- We do not allow the mixer driver, after unloading its load, to wash the gutter in the pump, because this leads to an increase in the percentage of water in the concrete and negatively affects its strength.
- When we need a smooth mixture, we add the plasticizers found in any mixer and do not add water because this leads to a decrease in its strength and shortens its life, in addition to its weak cohesion with iron.

 Taking into account the casting from a high altitude. The height of the pouring should be two meters or less, so that the concrete components do not separate.



Safety plan for equipment used on site We are keen to carry out periodic maintenance work for all factory equipment on a regular basis so that no technical malfunction occurs during the work, through technicians specialized in maintenance work.

In the event of any malfunction, we are keen to send other replacement equipment as soon as possible.

There is a factory technician on a regular basis to repair any sudden malfunction.

Availability of the necessary equipment and basic and additional equipment in the laboratory



Safety plan for matrial we used on site

1 - We are keen to provide a separate silo container for each type of cement.

2 - We put the data or labels for each container showing the type of cement.

3- We make sure that the containers are tightly closed, and allow freedom of movement at the discharge opening

E-The aggregate shall be stored in such a way as to prevent granular separation or cracking.

 \circ - We put walls separating the different types of rubble and its sizes.

 $\mathbf a$ - We put enough dividers or barriers to prevent overlapping of different types of rubble.

 $^{\vee}$ - We make sure that the piles of rubble are on a solid base.

 The necessary precautions are taken so that the aggregates are not exposed to pollution or dust.

۹- We make sure that the method of transporting and handling the rubble is done so that it does not cause a granular separation of the aggregate.

> - Availability of independent bins for each type of aggregate, sufficient to prevent interference between them.

N-We are keen on the necessity of providing a sufficient source of water so that it is pumped to the mixing station in a way that does not affect the accuracy of its measurement.



1

TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)





نيوم NEOM

Pre-Qualification

14-Outer Regions - NEOM Truck Service Center

4800000322/000 - Pre-Qualification Of Jossor Al Mostaqbal Factory for For Ready Mix – Concrete Products - Interlock And Curbstone

Rev.01 - 15 MAR.2022





Document history

Revision code	Description of changes	Purpose of issue	Date
01	First Issue	For Approval	15-03-2022

Document approval

	Prepared by	Reviewed by	Approved by
Name	Shady Essam	Abdelaziz Abdellatif	Ahmed Adil
Job Title	QC Manager	Tech Manager	Project Manager
	tte	جي م	div Dan



N N	PRE-QUALIFICATION REVIEW CHECK LIST			1					
Project	roject Name Document Ref:								
Contrac	t#	595894771	Rev. no			14			
Contrac	tor Name		Aconex ref	r II					
Referen	teference Documents: Pre-Qualification to be prepared and relewed in line with :								
1) NEO	M PROJECT SPECIFICATION	N SECTION# 099646 (Clause 1.4-H)							
2) Emp	loyer Requirements for Qual	ity (Ref.							
3) SCH	EDULE Q Appendix B				-				
S.No.		Description		Compliance	Rem	arks			
1	Contractors Vendor evaluation	ion is attached		NEG S NO	v.				
2	Company Profile included.								
3	List of Materials, to be used	for this project, is included.							
4	Organization chart included	-			С.				
5	Valid Company commercial	registration certificate included.			Expiry date	9/7/1445			
6	Industrial License/accredita	tions by Local Authorities Certificate attached.			Expiry date	13/3/1444			
7	Valid Zakat Certificate attack	hed.			Expiry date	29/4/1444			
8	Valid Chamber of Commerce	e Certificate attached.			Expiry date	1/21/2024			
9	Valid GOSI Certificate attach	ned.			Expiry date	21/8/1443			
10	Valid SAUDIZATION Certific	ate attached.			Expiry date	12/10/1443			
11	VAT Registration Certificate	attached.			Expiry date	_			
12	Valid ISO or Other Quality C	ertifications: 9001-2008/2015, 14001 included.			Expiry date	12/31/2022			
13	Valid SASO Certificate attac	hed.	5		Expiry date	12/31/2022			
14	List of Machineries/Equipme included.	ents (Supporting with Valid Third Party Calibration Certific	cates)						
15	Previous Projects Approval	s attached.							
16	Completed Project Reference	es included.							
17	Calibration register (If Requ	ired) included.							
18	Project directory - List of pro	oject team and their contact details included.							
19	Other (As deemed necessar	y)							
		Comments:							
Descr	ription	Reviewed & Recommended by			Appro	ved by			
Name									
Organiz	ation								
Designa	ation				dist	15 T			
Date									
Signatu	re				20	23			



Dated 12-03-2022

No.

Supplier/ Vendor Evaluation Form

1. General:

- i. Name of Supplier/ Vendor: Jossor Al Mostaqbal Factory
- ii. Address of Supplier/ Vendor: Tabuk New Industrial Area (Modon)
- iii. Contact Person: Ibrahim Mosa
- iv. Phone No. 0595894771
- v. Email: jusur715@gmail.com
- vi. Year of Establishment:
- vii. Facility Size:

	L	Materials		JEIVIC	23	I. C	ategory	
Item	REQUIREMENTS						Yes	No
	2. Manufacturing	Facility/ Process Facilit	tv					
2.1	Does the supplier/ vendor h	ave adequate machinery	and equ	aipment to su	pply	materials / Services?	•	
2.2	Does the supplier/ vendor n	naintain a maintenance s	chedule	?			-	
23	Does the supplier/ yendor h	ave adequate knowledge	e of the	manufacturin	e pro	cesses carried out by him?	-	-
2.4	Does the supplier' conder a	naiotain technical files	on the		6 P	concerning out by them?	-	-
2.4	Does the supplier/ vendor i	naintain technical files	on the	manuracturin	g pro	cesses carriedout by them?	•	
2.5	Are tools, dies, jigs recon intervals?	firmed for compliance	with n	anufacturing	spec	ifications afterprescribed	•	
2.6	Describe available machine	ry/ equipment:			a			
	Sr. # Description No.	State of Maintenance	Sr. #	Description	No.	State of Maintenance		
	a		d	-	-			
	b		e		-			
	e e		1	<u> </u>	<u> </u>		-	-
3.2	Is record of raw materials a 4. <u>Workmanship</u> ,	nd process consumables Fraining, etc.	maintai	ned?			•	
4.1	Are employees recruited on	the basis of a defined jo	ob descri	iption?			•	
4.2	Are employees provided will find the answer is yes, what ty	th any training to perform pe of training?	m a spec	cified job?				
	OutsideTraining	In-house Training	_	On job Train	ing	Apprenticeship	-	<u> </u>
4.3	Are employees properly bri	efed about the manufact	uring pr	ocesses to be	carri	ed out by them?		
4.4	Are the craftsmanship/ wor	kmanship of employees	satisfact	ory?				
	5. Shop Floor Man	agement					+	
5.1	5. <u>Shop Floor Man</u> Is the working area designe	agement d according to process fl	low?				•	
5.1	5. <u>Shop Floor Man</u> Is the working area designed Are work stations designed	agement d according to process fl to facilitate the process	low? flow an	d manufactur	ing re	quirements?	•	
5.1 5.2 5.3	5. <u>Shop Floor Man</u> Is the working area designed Are work stations designed Please indicate the sufficient	d according to process fl to facilitate the process acy of the following:	low? flow an	d manufactur	ing re	quirements?	•	
5.1 5.2 5.3 5.3.1	5. <u>Shop Floor Man</u> Is the working area designed Are work stations designed Please indicate the sufficient Space for each work station	agement d according to process fl to facilitate the process acy of the following:	low? flow an	d manufactur	ing re	quirements?	•	
5.1 5.2 5.3 5.3.1 5.3.2	5. <u>Shop Floor Man</u> Is the working area designed Are work stations designed Please indicate the sufficien Space for each work station Lighting arrangements	agement d according to process fl to facilitate the process acy of the following:	low? flow an	d manufactur	ing re	quirements?	•	

14-662000-4800000322-MOB-C V-PQD-000039_01



5.3.4	Dust collection	•	
5.3.5	Cleanliness	•	
5.3.6	Arrangement of tools	•	
5.4	Please indicate the sufficiency of the following		
5.4.1	Temperature control	•	
5.4.2	Chemical hazard control	•	
5.4.3	Electricity hazard control	•	
5.5	Do they equip workers with protective equipment appropriate to the work they do?	•	
5.6	Do they have written working instructions for each machine or tool?	•	
	How they make sure that workers understand those instructions By inside Tanning and Inspection		
5.7	Is machinery provided with adequate safety guards?	•	
5.8	Do they have written procedures for storage, use and disposal of chemicals in a languagethat workers understand?	•	
	6. <u>Quality Management System:</u>		
6.1	Do they have Quality Manual covering Quality Policy, Quality Objectives and Standard Operating Procedures (SOPs)?	•	
	If answer is yes, which certification do they have?150 OR EQUEVELANT		
	(Obtain copy of certificate for record)		
6.2	Is Quality Policy displayed at proper places	•	
	7. <u>Suppliers/ Sub-Contractors:</u>		
7.1	Do they have an approved list of material/ service suppliers?	•	
7.2	Do they have any record demonstrating that the sub-contractors have monitored the workingand environmental conditions meeting relevant standards?	•	
	8. Employment:		
8.1	What is the employment procedure (i.e., the final recruiting authority etc.)?		
8.2	Do they have a signed copy of contract of employment with each worker?	•	
8.3	Are workers informed about their legal rights as employees?	•	
	If answer is yes, by which method they are informed? Through HR Department at Joining date		
8.4	Do they hold workers' original identification documents?	•	
8.5	Does management require medical examination as a condition for employment? If yes, what kind of examination it requires?		•
8.6	Who has access to test results of the examination?Not Applicable		
8.7	What is employee turnover rate? the average rate from 3-15 years		
8.8	Do they keep an up-to-date list of employees	•	
	9. Child Labor:	N	A
	10. Working Hours, Wages & Accommodation:		
10.1	What is the standard working hours (excluding overtime) in a week? 48 hours /week		
10.2	How many shifts per day does your plant normally work? Normally One shift		
10.3	How many hours of overtime per week? 9 Hours/week		

-662000-4800000322-MOB-C V-PQD-000039_01



10.4	What is the maximum number of hours that employees work in a week? 57 Hours/week						
10.5	How many days off do workers have per week? I day for Manufacture/Site and 2 days for Offices						
10.6	Do they keep records of the hours worked by each worker every week						
10.7	Please specify system of payment						
10.8	How often do workers get paid (pay period)?						
10.9	Demokers get plate (pay period).						
10.10	Do workers receive paid sick leave and paid annual leave?	-					
10.11	Do they provide accommodation for workers?	-					
10.11	Is drinking water available to workers during work hours?	•					
	11. Disciplinary Procedures:						
11.1	Do they have a policy of disciplinary actions?	•					
11.2	Are all the workers informed about the company's disciplinary procedures? If yes, which methods do they use to ensure that all workers are informed about the policyand understand the disciplinary procedures? Though lectures on sites	•					
11.3	Do they keep a log/ record of all disciplinary actions?	•					
	12. Health and Safety:						
12.1	Do they have a policy on health and safety?	•					
12.2	Do they carry out health and safety risk assessments?	•					
12.3	Have they developed plans for continual improvement based on risk assessments and accident logs?	•					
12.4	Do they have a fire alarm that can be heard in all areas of the production site?	•					
	If yes, is the alarm regularly tested?	•					
12.5	Is the workplace provided with emergency exits?	•					
12.6	How often do they check their firefighting equipment?	•					
12.7	May workers access first aid equipment in the workplace during all shifts	•					
12.8	Are medically competent personnel within reach if an accident occurs?	•					
	13. <u>Financial Strength:</u>						
13.1	Is the supplier/vendor financially strong enough to manage a secure supply chain?	•					
13.2	Does the supplier/ vendor maintain a bank account and accept payments through banktransfer?	•					
13.3	Does the supplier/ vendor in a position to extend supplies on credit?	•					
	If the answer is Yes, for what period? 15 Days						
	14. Comments and General Observations:						

15. Evaluation done by:

i.	Procurement Manager:	Name	Mohammed Osama	Signature	
ii.	Production Manager:	Name	khaled ali	_Signature	
iii.	Quality Manager:	Name	Haytham Rehan	_Signature	



TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)





King Fahad Road



السادة / مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة

السلام عليكم ورحمة الله ويركاته

إشارة الى خطابكم رقم ١٤٤٠/٠١ بتاريخ ٢٠١٩/٠٩/٠٧ والمقيد بوارد الامانة برقم (١٤٤١/٣٩٩) بتاريخ ١٤٤١/٠١/١٨هـ بشأن إجراء الاختبارات اللازمة للعينات التابعة (خرسانة — بلدورات -- انتر لوك -ذيوجيرسي – مصدات) وذلك لاعتماد المصنع لدى الامانة .

نفيد سعادتكم بأنه وبناءاً على تقرير المختبر المرفق تم أخذ عينات من الركام المستخدمة في إنتاج الخرسانة وتم إجراء اختبارات الجودة اللازمة على المواد الركامية وعمل عدة تصميمات خرسانية بإجهادات مختلفة وكانت جميع النتائج ضمن المواصفات المنصوص عليها بوزارة الشئون البلدية والقروية كما تم إجراء الاختبارات اللازمة على عدة أنواع من بلاطات الانترلوك وكانت جميعها مطابقة للشروط والمواصفات أما بالنسبة للبردورات والنيوجيرسي والمصدات الخرسانية لم يتم اختبارها نظرا لعدم انتاجها من قبلكم الى الأن.

نأمل منكم تزويدنا بعينات من البردورات والنيوجيرسي والمصدات الخرسانية حال انتاجها وذلك. لاعتماد المصنع لدى أمانة تبوك .

مرفق صورة من الخلطة التصميمية وصورة من تقارير الانتر لوك





الموقر



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

7.19/.9/10	التاريــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	جسور المستقبل	المشبيكروع
	رقم المشروع	جمور المستقبل	المقاول
مصنع جسور المعمتقبل	المورد	بلاط متداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠ * ١٠ * سم)	نسوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية	الموقـع

Area =	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :	
High =	6 cm		Date Tested : 15/09/2019	
			Required Strength @ 28 days:	55 Mpa.

رقم	مقاس العينة	العمر	مقاومة	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط المصححة	متوسط المقاومة المصححة
العِنَة Sample No.	(ملم) Dimension (cm)	باليوم Age (day)	الصنط (الكيلو نيوتن) Load (Kn)	على عمر (١ ايوم) (ميجا باسكال) Unit Strength (Mpa)	علی عمر (۸ ۲یوم) (میجا باسکال) Unit Strength (Mpa)	علی عمر (۲۸یوم) (میجا باسکال) Avg.Strength (Mpa)
1	(أحمر اللون ٢٠ * ١٠ * ٢٠)	>28	1163.00	75.25	75.25	
2	(أحمر اللون ٢٠ * ١٠ * ٢٠)	>28	980.00	63.41	63.41	69.7
3	(أحمر اللون ٢٠ * ١٠ * ٢٠)	>28	1087.00	70.33	70.33	

Recommendation:-

ملاحظات :-

٩ يجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم وألا تقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (٥٠) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.



CONTRACTOR

CONSULTANT



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

۲.۱۹/.۹/۱٥	التاريـــــخ	جسور المستقبل	المشيقيروع
	رقم المشروع	جمور المستقبل	المقطول
مصنع حسور المستقبل	المورد	بلاط منداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠ * ١٠ * ٢٠ سم)	نسوع العينة
0		تبوك - المملكة العربية السعودية :	الموقــع

Area	=	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :		
High	=	6 cm		Date Tested :	15/09/2019	
				Required Strength @ 28 days:		55 Mpa.

رقم	مقاس العينة	العمر	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط على عمر (٢٨ يوم)	مقاومة الضغط المصححة على عمر (٢٨ يوم)	متوسط المقاومة المصححة على عمر (٢٨ يوم)
العينة Sample No.	(مئم) Dimension (cm)	باليوم Age (day)	(الكيلو نيوتن) Load (Kn)	(ميجا باسكال) Unit Strength (Mpa)	(میجا باسکال) Unit Strength (Mpa)	(میجا باسکال) Avg.Strength (Mpa)
1	(أسود اللون ٢٠ * ١٠ * ٢٠)	>28	1070.00	69.23	69.23	
2	(أسود اللون ۲۰ ۲۰ (۲۰)	>28	1213.00	78.48	78.48	72.7
3	(أسود اللون ٢٠ ٠ ٢٠ (٦٠)	>28	1090.00	70.52	70.52	

Recommendation:-

ملاحظات :-

ع بجب ألا يقل متوسط مقاومة الضغط نعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم وألا تقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (٥٠) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.

CONSULTANT

CONTRACTOR

تركي التربت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

۲.۱۹/.۹/۱٥	التاريـــــخ	جسور المستقبل	المشبيباروع
-	رقم المشروع	جسور المستقبل	المقاول
مصنع جسور المستقبل	المورد	بلاط متداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠ *١٠ * ٢ سم)	نسوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية *	الموقــع

Area	=	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :		
High	=	6 cm		Date Tested :	15/09/2019	
				Required Strength @ 28 days:		55 Mpa.

رقم	مقاس العينة	العمر	مقاومة	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط المصححة	متوسط المقاومة المصححة
العينة Sample No.	(ملم) Dimension (cm)	باليوم Age (day)	الضغط (الكيلو نيوتن) Load (Kn)	على عمر (٨ ¥يوم) (ميڊا باسكال) Unit Strength (Mpa)	علی عمر (۲۸یوم) (میجا باسکتل) Unit Strength (Mpa)	علی عمر (۸ ۲یوم) (میچا باسکال) Avg.Strength (Mpa)
1	(أصفر اللون ٢٠ * ١٠ * ٢٠)	>28	1135.00	73.43	73.43	
2	(أصفر اللون ٢٠*١٠٠)	>28	990.00	64.05	64.05	67.6
3	(أصفر اللون ٢٠ * ١٠ * ٢٠)	>28	1010.00	65.35	65.35	

Recommendation:-

ملاحظات :-

عبد ألا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم وألا تقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (٥٠) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.

CONTRACTOR

CONSULTANT







نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

7.19/.9/10	التاريــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	جسور المستقبل	المشتكروع
	رقم المشروع	جسور المستقبل	المقاول
مصنع جسور المستقبل	المورد	بلاط متداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠*١٠*٢٠مم)	نسوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية "	الموقىع

Area =	=	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :		_
High =	=	6 cm		Date Tested :	15/09/2019	
				Required Strength @ 28 days:		55 Mpa.

رقم	مقاس العينة	العمر	مقاومة	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط المصححة	متوسط المقاومة المصححة
10	-		الضغط	على عمر (٨ *يوم)	على عمر (٢٨ يوم)	على عمر (٢٨ يوم)
العينة	(منم)	باليوم	(الكيلو نيونن)	(میجا باسکال)	(ميجا باسكال)	(میجا باسکال)
Sample	Dimension	Age	Load	Unit Strength	Unit Strength	Avg.Strength
No.	(cm)	(day)	(Kn)	(Mpa)	(Mpa)	(Mpa)
1	(رمادي اللون ٢٠ * ١٠ * ٢٠)	>28	1120.00	72.46	72.46	
2	(رمادي اللون ٢٠ *١٠ *٢٠)	>28	890.00	57.58	57.58	64.3
3	(رمادي اللون ۲۰ * ۲۰ (مادي	>28	970.00	62.76	62.76	

Recommendation:-

ملاحظات :-

عبد الا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم والا تقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (٥٠) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.

CONSULTANT

CONTRACTOR

تشكر التربت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.





63

الرق



المحترمين

SION C

السادة / مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة

السلام عليكم ورحمة الله ويركاته

إشارة الى خطابكم رقم ١٤٤١/٠٢ بتاريخ ٢٠١٩/١٠/٣٣م والمقيد بوارد الأمانة برقم

(٤١٠٠٠٤٤٨٦٨) بتاريخ ١٤٤١/٠٢/٢٤ه بشأن طلبكم اعتماد المنتجات الاسمنتية (البردورات-

الانترلوك – النيوجيرسي – المصدات الخرسانية).

عليه نرفق لكم نتائج الاختبارات التي تم اجراءها من قبل مختبر الأمانة الاستثماري.

التاريخ ،

🗰 www.Tabukm.gov.sa 🔰 @tabukm 🐹 info@Tabukm.gov.sa 📲 +966 144237436 🛛 💡 King Fahad Road

114

هذا وتفضلوا بقبول فائق التحية والتقدير ،،،

م / فارس بن مياح الشفق

المرفقات ،





Ready Mix Concrete and

مصنع جسور المستقبل تغرسانة الجاهزة والمنتجات الأسنتية

51 ... 55 171

التاريخ : ۲۳-۱۰-۲۹ ۲۰۱۹ رتم : ۲/ ۱۶۶۱

السادة / سعادة امين منطقة تبوك

السلام عليكم ورحمة الله وبركاتة ،، للإشارة الي خطابكم رقم ١٤٤٠/٠١ بتاريخ ٢٠١٩/٠٩/٠٧ المتضمن اعتماد منتجاتنا الاسمنتية عليه فأننا نطلب اعتماد منتجاتنا التالية من البردورات والنيوجيرسي والمصدات الخرسانية.

ولكم جزيل الشكر والتقدير

1221 10/02

تبوك - المنطقة الصناعية الجديدة (مدن) - جوال : ٥٩٥٨٩٤٧٤١ - ٥٩٥٨٩٤٧٤١ - تليفون : ٤٤٣٠٣١٠ buk - New Industrial Area (Madon) - Mobile / 0595894771 - 0595894742 - Tel : 0144430310 E-mail : thefuturebridges@gmail.com



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

1.19/.9/10	التاريــــخ	جسور المستقبل	المشـــروع
	رقم المشروع	جسور المستقبل	المقاول
مصنع جسور المستقبل	المورد	بلاط متداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠،٠٠٠، سم)	نسوع العينة
		تبوك - المملكة العربية السعودية	الموق_ع

Area	=	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :			
High		6 cm		Date Tested :	15/09/2019		
				Required Streng	gth @ 28 days:	55 Mpa.	

رقم	مقاس العيثة	تعر	مقارمة الضغط	مقاومة الضغط على عمر (٢٨ يوم)	مقاومة الضغط المصححة على عمر (٨٠ يوم)	متوسط المقاومة المصححة على عمر (٨٠ يوم)
العينة Sample No.	(ئے) Dimension (cm)	باليوم Age (day)	(الكيلو ئيونٽ) Load (Kn)	(میجا باسکال) Unit Strength (Mpa)	(میجا باسکال) Unit Strength (Mpa)	(میجا باسکال) Avg.Strength (Mpa)
1	(اصفر اللون ۲۰،۰۰۰)	>28	1135.00	73.43	73.43	
2	(اصفر اللون ۲۰ ۲۰۰۰)	>28	990.00	64.05	64.05	67.6
3	(أصفر اللون ٢٠ ١٠٠٠٠)	>28	1010.00	65.35	65.35	

Recommendation:-

ملاحظات :-

ع بجب الا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم والا تقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (٥٠) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.

CONTRACTOR

CONSULTANT





نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

1.19/.9/10	التاريـــــــــخ	جبور السنقبل	المشـــروع
	رقم المشروع	جىور المىتقيل	المق_اول
مصلع جسور المستقيل	المورد	بلاط متداخل على شكل هولند (مقاس ٢٠*١٠*٢مم)	نسوع العينة
		تبوك م المملكة العربية السعودية	الموقصع

Area	=	154.56 cm ²	Surface: 154.56 cm ²	Date Casting :			
High		6 cm		Date Tested :	15/09/2019		
				Required Stren	gth @ 28 days:	55 Mpa.	

رقم	مقاس العيلة	تعر	مقاومة الضغط	مقاومة الضغط على عمر (^ أيوم)	مقارمة الضغط المصححة على عمر (٣٩هـ(م)	متوسط المقارمة المصححة على عمر (٢٨، يوم)
تعينة Sample No.	(ئس) Dimension (cm)	بٿيوم Age (day)	(الكيلو ئيونن) Load (Kn)	(ىبجا ياسكال) Unit Strength (Mpa)	(میونا بینکال) Unit Strength (Mpa)	(بېد بېکار) Avg.Strength (Mpa)
1	(رمادي اللون ۲۰، ۲۰۱)	>28	1120.00	72.46	72.46	
2	(رمادی اللون ۲۰۱۰٬۰۰)	>28	890.00	57.58	57.58	64.3
3	(رسادی اللون ۲۰۱٬۰۰۰)	>28	970.00	62.76	62.76	

Recommendation:-

ملاحظات :-

د يجب الا يقل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينات عن (٥٥) خمسة وخمسين ميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم والا نقل مقاومة أية عينة

فردية عن خمسين (٥٠) ميجا باسكال طبقاً لطريقة إختبار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق الحضرية.

CONSULTANT

CONTRACTOR



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

++++/++/10	التاريــــخ	جىرى ئىستقېل	المشــــروع
	رقم المشروع	حمور الستقل	المقاول
مستع جمرار المسلقل	المورد	بلاط متداهل على شكل عرفت (مقاس ٢٠ * • ١٠ * سم)	نسوع العينة
		تبرك - السلكة العربية السعردية	الموقـــــع

Area	*	154.56 cm ²	Surface, 154 56 cm ²	Date Casting :		
High	-	6 am		Date Tested	15/09/2019	
				Required Street	oth (0.28 days)	Ex Line

رقم	ملانى فعيتة	صر	طارمة محاط	مقاومة الشغط على عمر (٢٠١هم)	مقارمة الشغط المستعة على عبر (1944)	ترسط الطارمة المسمعة على عمر (٢٠٩هم)
تعينة	(مند)	يليوم	(الكيثو غيونان)	(ميجا باسكال)	ومحا باسلار)	(المحا بالمثال)
Sample	Dimension	Age	Load	Unit Strength	Unit Strength	Avg.Strength
No.	(cm)	(day)	(Kn)	(Mpa)	(Mpa)	(Mpa)
1	(اسود اللون ۲۰۰، ۲۰۰)	>28	1070.00	69.23	69.23	
2	(نبود اللون ۲۰۰٬۰۰۰)	>28	1213.00	78.48	78.48	72.7
3	(البود الاون ۲۰۱٬۰۰۰)	>28	1090.00	70.52	70.52	

Recommendation:-

ملاحظات :-

ی بیب الا یک ستوسط مقاومة الضغط لعدة عینت عن (٥٥) خمسة وخمسین میجا باسکال علی عمر ٢٨ یوم والا نقل مقاومة ایة عینة

قردية عن خسين (٥٠) ميما باستال طيقاً لطريقة اختيار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق المضرية.

CONTRACTOR

CONSULTANT



نتائج إختبارات البلاط المتداخل INTERLOCKING TEST RESULT

8.14/.4/10	التاريـــــخ	جمور المنظل	المثبــــروع
	رقم المشروع	جمور الستقبل	المقاول
ممنع جمور المنظرار	المورد	بلاط ستنابض على شكل هولند (مقاس ٢٠،٠٠٠، سم)	نسوع العينة
		تبوك - السلكة العربية السعودية	الموقيع

Area =	154 56 cm ⁷	Surface: 154.55 cm ²	Date Casting :			
High +	6 cm		Date Tested :	15/09/2019		_
			Required Streng	th @ 28 days:	S5 Mps	

رفر	سلاس العيشة	تعر	ىلارىة تشغط	ملاومة الشقط على عمر (« ايود)	طاومة الشقط المصححة طى عبر (11يوم)	ىئرسط الىقارمة المصعمة طى عمر (٢٠, وم)
تعينة Sample No.	(شم) Dimension (cm)	Age (day)	(لليتر توتر) Load (Kn)	(سبعة ينسقال) Unit Strength (Mpa)	(سیما یاسلال) Unit Strength (Mpa)	(سما بنستان) Avg.Strength (Mpa)
1	(نصر التون ۲۰۱٬۰۰۰)	>28	1163.00	75.25	75.25	
2	(اعمر هون ۲۰۱٬۰۱۰)	>28	980.00	63.41	63.41	69.7
3	(نصر عرن ۲۰۰، ۲۰۱	>28	1087.00	70.33	70.33	

Recommendation:-

ملاحظات :-

ى يجب الايقل متوسط مقارمة الضغط لحاة عينات عن (٣٩) خسسة وخمسين اميجا باسكال على عمر ٢٨ يوم والاغلا مقارمة اية عينة

قربية عن خسين (٢٠) ميها ياسئال طبقاً لطريقة اختيار AASHTO T-22 ومواصفات الطرق المضرية.

CONTRACTOR

CONSULTANT



نتائج الحتيارات تكسير عينات القلوب الخرسانية (نيوجيرسي)

لمصقع المسلع جسور المستقبل للم	 التاريخ	14/10/2019
الك مرسة جمور المستقبل لل	رقم المشروع	
العينة أنبوجيرسي مقاس (150×	مصدر العيتة	سنوجور استغز
وقع تيوك - المملكة العربية ال		

AVG BIAMETER - CROSS SECTIONAL AREA -		7.50 cm 44.179 cm ²	Date Casting :	
			Date Tested : 14/10/2019	
to consider and an address of the second			Required Strength @ 28 days: 25	35 k/mm ² Cube
Sample No.	1	2		
Louis Deber Caping	13.59	11.00		
Lenth After Caping	\$3.79	18.30		
Carr. Faster	0.7000	8.992		

رھ	وصف تغيته	~	1420	طارمية ح <u>د طا</u>	سلارمة الشطط طر عبر (21هد)	متوسط الطارمة على عمر (20يوم)
نمينا Sampie Ne	Description of Sample	Age (day)	(3,/-+) Unit weight (gm/cm ³)	(تليئر نيونز) Load (Kn)	ملعد (میدایستان) Unit Str. @28 days (Mpa)	مانه ((مواستان) Avg Str.@28 days (Mps)
	لوهرس فرستية	28	2.477	131.5	36.8	37.8
	تومرس مردتها	28	2.480	138.4	38.7	
						1

ملاحظات :a بجب لا بق نترسط طومة انشطالحة عينت عن 19,90 من الطومة النظوية (35 ميجينيكار) على عبر 28يوم . و نترسط الجنات المطررة يعلق اللوة النظوية.

AACO

شرك الترجيت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.




Amant tabuk approval

تتانع الحتيارات تكسير عيثات الطوب الخرسانية (مصدات سيارات)

14/10/2019	التاريخ		مصلع جسور المستقبل للمنتجات الخرسانية			
	رقم المشروع	1	ستقبل للمنتجات الخرسانيا	ىرىسة جىرز ال	<u> </u>	
معتع جمور المنتقيل	مصدر العيتة		مصدات خرسانية مقاس (180×20سم)			
			بربية السعودية	لبوك - المملكة ال	المسوقع	
AVE DIAMETER -		7.50 -200	Date Casting	-	1	
THURS MUCTHOWAL AREA	1 ×	44.179 cm2	Date Tested :	14/10/2019	1	
			Required Street	gth @ 28 days:	35 N/mm ² (LD#	
Kample No.	1	2				
Learth Betwee Caping	12.00	15.00				
Letth After Caping	\$5.30	15.34				
Corr. Factor	1.002	1.002				

رفم	رسف العينة	تعر	4000	خترمة التربية	طرمة الشغلا طر سر (211م)	مترسط تعلزمة طر عمر (21درم)
نینہ Sample No.	Description of Sample	يٿيو ۾ Agr (day)	(3æ//#) Unit weight (gm/cm ²)	(تليئر نيونز) Load (Kit)	(Janijan) vata Unit Str. @28 days (Mpa)	ملعب ((معنبستان) Avg.Str.@28 days (Mpz)
1	بعدات فرستية	28	2.460	145.0	41.1	39.6
2	بمدان هرسانية	28	2.491	134.0	38.0	

ماتحظات :-

ى بجب لا يكل سترسط مقدمة الضغط تحة عينات عن 1690 من المقدمة المطلوبة (35 ميماياسكال) على عسر 28يرم .

و مترسط تعينات تسقتيرة يعلق القوة تسطنوية.

SAFEOgr

Recommendation:-



Amant tabuk approval

نتائج الحليارات تكسير عينات الطوب الغرسانية (بردورة)

14/10/2019	التدريخ		مصلع جسور المستقبل للمنتجات الخرسانية				
T/SML-1095	رقم المشروع		رستية	ستقبل للمنتجات الخ	ىزىسة جىرر ال	. <u></u>	
ستججوز صنعن	مصدر العيثة	ير دورة خرستية مقاس (50×30×15سم)				نوع العينة	
		-		بربية السعودية	نيرك - المملكة ال	المسوقع	
and the sheet of the		1 10 King 1 (10)	7	Date Castles -	r	1	
CROSS SECTION & ARE	L -	44.179 cm	-	Date Tested	14/10/2819	1	
				Required Stress	gth (9 28 days:	35 N/mm ² Cube	
Sample No.	4.	2					
Lewis Before Capitog	15.00	15.00					
Lewis After Caping	13.39	15.38					

s,	رصف حينة	~	iace -	طرية صفا	طرمة الشطا طر عبر (2014ء)	مترسط الطارمة طر عبر (الالحام)
Sample No.	Description of Sample	Age (day)	(3=/re) Unit weight (gm/cm ²)	(تليئر نوتز) Load (Kis)	(Mpa)	(Jinetari)) wite Avg.Str.@28 days (Npx)
1	وربورة هرستية	28	2.450	118.7	33.7	33.3
_2	مرورة مرسلية	28	2.430	115.0	32.6	

Recommendation:-

ملاحظات :-

ي يجب لا يكل متوسط مقاومة الضغط لعدة عينت عن (9/90 من المقاومة المطلوبة (35 ميجاباسكال) على عمر (28 ه

وحرسط تعيتت ضطيرة يطق تقرة الطرية

شرك التربيت والاساسات المحدودة SOIL & FOUNDATION CO. LTD.





1

TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)





This is to certify that the Occupational Health & Safety Management System of

JOSSOR AL-MOSTAQBAL FACTORY FOR **READY-MADE CONCRETE** Industrial City (Modon), Tabuk, Kingdom of Saudi Arabia

has been assessed and found to conform to the requirements of

ISO 45001:2018

This Certificate is valid for the following scope:

Manufacture All Kinds of Ready-Made Concrete, Cement Products, Interlock, Kerb Stone, Concrete Barriers, Parking Fenders, Concrete Road Dividers, Side Manhole Room, Electric Rooms and Electric Pole Base.

> Certificate No. **Registration Date Issue Date Expiry Date** Recertification Date

:BOSR13166 :01/01/2022 :06/01/2022 :31/12/2022 :31/12/2024



www.bepreart.com The Certificane is calid for period of 3 years subject to y Assurance Pot Ltd. & shall be retorned tomochately when demanded

Bharne Director

BOSR QUALITY ASSURANCE PVT. LTD. Key Location: 183 Broadway. Ste 210 Hicksville, New York NY 11801, USA Operations Office: D. 303, 104–108, Nisarg Plaza, Wakad, Pune - +11037. | Web: www.bqsreer.tcom Accredited by IAS (0:60 Saturn Street, Suite 100, Brea, California 92821 US.A.)







This is to certify that the Environmental Management System of

JOSSOR AL-MOSTAQBAL FACTORY FOR READY-MADE CONCRETE Industrial City (Modon), Tabuk, Kingdom of Saudi Arabia

has been assessed and found to conform to the requirements of

ISO 14001:2015

This Certificate is valid for the following scope:

Manufacture All Kinds of Ready-Made Concrete, Cement Products, Interlock, Kerb Stone, Concrete Barriers, Parking Fenders, Concrete Road Dividers, Side Manhole Room, Electric Rooms and Electric Pole Base.

> Certificate No. Registration Date Issue Date Expiry Date Recertification Date

:BQSR13165 :01/01/2022 :06/01/2022 :31/12/2022 :31/12/2024



revue - . Director

BOSR QUALITY ASSURANCE PVT. LTD. Key Location: 185 Broadway, Ste 210 Hicksville, New York NY 11801, USA Operations Office: D 503, 104-108, Nisarg Plaza, Wakad, Pune - 411057. | Web: www.basreert.com

rations Office: D 503, 104-108, Nisarg Plaza, Wakad, Pune - 411057. | Web www.hepreert.co Accredited by IAS (0360 Saturn Street, Suite 100, Brea, California 92821 U.S.A.)



on and updated adarmation concerning the present certificate, please visit wavelaptersteam. The Certificate is stalled for period of a years subject to cannot introduce undit. This Certificate is the property of BQSR Quality Avairance Port Ltd. & shall be returned introducing when dominated





www.bqsrcert.com

WE ARE PLEASED TO ANNOUNCE THAT

> JOSSOR AL-MOSTAQBAL FACTORY FOR READY-MADE CONCRETE

> > ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 CERTIFIED





This is to certify that the Quality Management System of

JOSSOR AL-MOSTAQBAL FACTORY FOR READY-MADE CONCRETE Industrial City (Modon), Tabuk, Kingdom of Saudi Arabia

has been assessed and found to conform to the requirements of

ISO 9001:2015

This Certificate is valid for the following scope:

Manufacture All Kinds of Ready-Made Concrete, Cement Products, Interlock, Kerb Stone, Concrete Barriers, Parking Fenders, Concrete Road Dividers, Side Manhole Room, Electric Rooms and Electric Pole Base.

Certificate No. Registration Date Issue Date Expiry Date Recertification Date :BQSR13164 :01/01/2022 :06/01/2022 :31/12/2022 :31/12/2024



Director

BOSR QUALITY ASSURANCE PVT. LTD. Rey Location: 183 Broadway, Ste 210 Hicksville, New York NY 11801, USA Operations Office D.505, 104–108, Nisarg Plaza, Wakad, Pune - 411057. | Web www.begereet.com Accredited by LAS (0360) Saturn Street, Suite 100, flrea, California 92821 U.S.A.)



verification and updated information concerning the present certificate plaste visit www.busicert.com The Certificate is valid for period of 3 years subject to tisfactory annual surveillance audit. This Certificate is the property of BQSR Quality Assurance Pyr. Ltd. & shall be reformed immediately when deminded.



TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)



)	شأة صناعية	ترخيص من		×
Russound Rupal Jackbook Kingdom of Saudi Arab	ji' IA	بار وطني	استثد	نروة المعدنية سعودية	وزارة الطاقة والصناعة وال المملكة العربية ال
	1881-1 4-18 1888-1 4-1 4	تاريخ القرار تاريخ الانتهاء	تاريخ الترخيص ٢٤٤١-٢٠٠ رقم القرار ١٠٠١٠٠١٢٢	۱۰۰۰۱۰۸۰ جدید	رمز المنشأة نوع القرار
	+911060F+A160	ھاتف	ور المستقبل للخرسانة الجاهزم. مس	مىتىغ جىس مىناغىغ مەسىم مەسىم م	اسم المنشأة الد السجار التداوير
(N36.84977539472652 .E28.401)	855871521622)	محص موقع المنشأة الحناعية	دالله عبدالاحمن العنزى	سلطان مربعته سلطان ع	السجن الاجاري ر مالك المنشأة
(100.04///00/4/200k (220.40)	منطقة تبوك	المنطقة	، ا	٨٢٤٢٨٨٤٦	رقم الهوية
	تىوك	المدينة	ىعودية	العربية الس	الجنسية
			□ من الخرسانة والاسمنت والجص / ٢٣٩٥	صنع اصناة	النشاط الرئيسي
			إثنان و ثلاثون فردآ	۲٢	عدر العمالة
	ون هللة	بعمائة و إثنان و ستون ريال و خمس	مليون و اربعمائة و سبعة عشر الفا و س	181701.00	حجم الاستثمار
الوحدة	الطاقة الانتاجية		النشاط الصناعي	رحف المنتج	رمز المنتج
متر مکعب	1	جاهزة من الخرسانة سابقة الصنع	٢٢٩٥٤٠ / صناعة قواطع وألواج وأطر ومباني ه	باجهات خرسانية مسبقة الصنع	٦٨١٠٩١٠٠
متر مکعب	ſ	ېز	· ٢٣٩٥١ / صناعة البلك الأسمنتي المفرغ والآر	لابوق عازل "ئرموبلوك"	۰۰۱۱۰۱۸۲ د
متر مکعب	log	حة من الخرسانة والأسمنت والحبس	٢٣٩٥٩ / أنشطة أخرى لصناعة الأصناف المنتد	بصدات خرسانية	781-11



وزير الصناعة والثروة المعدنية

بندربن إبراهيم الخريف





ترخيص منشأة صناعية

استثمار وطنى

رمز المنتج	وصف المنتج	النشاط الصناعي
۳۸۱٦۰۰۰۰	ملاط خرسانة	٢٣٩٥٣٠ / انتاح خرسانة جاهزة الخلط
11111919	بلاط ارصفة (انترلوك)	٢٣٩٥٢٠ / صناعة البلاط و الموازيكو الأسمنتي بكافة أصنافه
11111919	بلاط انترلوك	٢٣٩٥٢٠ / صناعة البلاط و الموازيكو الأسمنتي بكافة أصنافه

وزارة الطاقة والصلاعة واللروة المعدنية

المملكة العربية السعودية



VISION auj

1.7

الوحدة	الصامة الاسكثة
متر مکعب	0
متر مکعب	1
متر مکعب	۲۵۰.۰



وزير الصناعة والثروة المعدنية

بندر بن إبراهيم الخريف



التعليمات الخاصة بتنفيذ الترخيص

- ١. الالتزام بمواد قانون (نظام) التنظيم الصناعي الموحد لدول مجلس التعاون لدول الخليج العربية ولائحته التنفذية.
 - ٢. عدم إجراء أي توسعة أو تعديل في المنتجات قبل الحصول على موافقة الوزارة.
 - ٣. الالتزام بتحديث بيانات المصنع كل ستة اشهر من خلال موقع الوزارة الالكتروني.
- ٤. التزام مطابقة المنتجات للمواصفات والمقاييس المعتمدة أو المواصفات المتبناة من الهيئة. السعودية للمواصفات والمقاييس.
 - الالتزام بمواد النظام العام للبيئة ولائحته التنفيذية للمحافظة على البيئة من التلوث.
 - ٦. الالتزام بالأنظمة والتعليمات ولوائح السلامة والأمن الصناعي والصحة العامة.
- ٧. ان تكون حسابات المشروع الصناعي منتظمة وفقاً للأصول المحاسبية و القواعد القانونية المرعية وأن يزود الوزارة بالميزانية العمومية مصادق عليها من محاسب قانوني لكل سنة مالية.
 - ٨. عدم إساءة استعمال المزايا الممنوحة للمشروع.
 - ٩. تزويد الوزارة بما تطلبه من بيانات كاملة وصحيحة عن المشروع.
- ١٠.السماح لموظفي الوزارة بدخول المشروع الصناعي والإطلاع على السجلات والمستندات والحسابات ومراقبة عملية الإنتاح وغير ذلك من نشاطات المشروع.
 - ١١.لايجوز إقامة مشروع صناعي أو توسعته أو تطويره أو تغيير منتجاته أو دمجه بمشروع صناعي

www.meim.gov.sa





رمزك التجاري QR Code

من خلاله يمكنك التحقق المباشر من معلومات:

- 📕 السجل التجاري 👘 رخصة البلدية
- 📕 شهادة السعودة 🛛 📕 برنامج نطاقات
- 📕 شهادة الزكاة 👘 الغرفة التجارية



مصلع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة

¥∎@∎ SaudiMci www.mci.gov.sa

ISION C



Faa. 1774aa
وزارة التجارة شب وق سحب فرع مؤرب التاريذ: ١٤٠٠/٠٧/١٧ هـ
الرقم الموحد للمنشأة: ٧٠٠٨٢٩٩٣٠٢
اسم التاجر: سلطان عبدالله عبدالرحمن الغزي ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ
رقم السجل المدني/بطاقة الأحوال : ١٠٨٢٤٢٨٨٤٦ تاريخه : ١٤/١٩/٠٣/٠١ هـ مصدره : حالل
المركز الرئيسي : فَرى حانل
ص.ب : الرمز البريدي: هاتف :
رقم سجل المركز الرئيسي : ۲۳۵۷۰۰۰٬۷۳۳
الاسم التجاري للفرع: مصنع جسور المستقبل للغرسانة الجاهزة
العنوان: ۲۷۹۹، المتنبي، ۲۱۴۷
ص.ب : الرمز البريدي: ٢٧٧١١ هاتف : ١٦٥٤٣٨١٤٣
النشاط: لللطلاع على بيقات الأتشطة الرجاء مسح الرمز التجاري
رأس المال : ۲۰۰۰ خمسة و عشرون ألف ريال فقط لا غير
اسم المدير أو الوكيل المفوض : منطان عبدالله عبدالرحمن العنزي
الجنسيـــــة : ســعودى الجنسيــــة : سـعودى
رقم السجل المدني – الإقامة : ١٠٨٣٤٢٨٨٤٦تاريخه : ١٠/٣/٠١ هـمصدره : حالل
سلطات المدير
يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة نبوك بأنه تم تسجيل هذه الموسسة بسجل مدينة نبوك
وتنتهي صلاحية الشهادة في ١٠٤٠٣/٠٩ هـ بموجب الإيصال رقم: ٦١٥٣٤١٩ و تاريخ : ١٠٢/٠٧/٠٩ هـ
التوفيع: ٢
LST IN
يمكنك التحقق من صحة هذة الشهادة بالدخول على To Verify the information of this certificate visit http://v.mci.gov.sa يمكنك التحقق من صحة هذة الشهادة بالدخول على







السادة/ مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة

نهنئكم بدخول عالم الأعمال التجارية وإصدار سجلكم التجاري، ونتطلع بأن يسهم هذا السجل في تحقيق تطلعاتكم، وأن يكتب الله لكم التوفيق والنجاح في عملكم التجاري وأن تكون شريكاً في تعزيز اقتصاد المملكة العربية السعودية.

يسرنا إبـلاغكم بأن رقم منشأتكم المــوحد هو ٧٠٠٨٢٩٩٣٠٢ وقد تم ربطه بجميع الخدمات. الحكومية التي ستحتاجها مستقبلاً ،وهي على النحو التالي:

الرقم:		· · · ·
400.114400	رقم سجلكم التجاري للمنشاة.	وزارة التجسارة Mining of Contracts
1968187	رقم منشأتكـم لدى وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية.	میں
*1*11677316*	تم تسجيل منشاتكم مجاناً لمدة سنة في خدمة (واصل) التجاري .	yayamañ ayuñ Saudi Post
*	رقم منشأتكم لدى الهيئة العامة للزكاة والدخل.	Also aligo activati ma local ma local Alisona de alesta esta construir de tra
لم يتم التسجيل""	رقم منشأتكم لدى المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية.	
1.11111177	رقم منشأتكم لدى الغرفة التجارية.	Auropa and a set of an last Carriel of Sault Distributions
لا يوجد	رقم رخصة "بلدية" فورية (في حال اختياركم).	ت بلدي balady

ويمكنك فتح حساب بنكي دون الحاجة إلى وجود أي أختام لمنشأتك.

كما جمعنا لك كافة الأنظمة واللوائح بلغة بسيطة في <mark>دليل التــاجر</mark> لتمارس عملك التجـاري بسهـولة mci.gov.sa/trader/guide

**هناك خلل في تسجيل منشأتكم لدى الجهة، ارجو التواصل مع مركز الاتصال على الرقم ((92000667))







صدره:

شهادة

إسم المنشأة : مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة إسم صاحب العمل : سلطان عبدالله عبدالرحمن العنزي

تبوك السعودية رقم الإشتراك : ٥٩٩٤٤٢٦٤٢ رقم السجل التجاري: ٣٥٥٠١٢٧٨٥٥

عدد المشتركين السعوديين عدد المشتركين غير السعودييين المجموع

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم متحها لتقديمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الإجتماعية في المادة (١٩/٦) منه. هذه الشهادة سارية المعول حتى ١٤٢٤/١١/١٢ هـ

رقما

V

**

يلزم التحقق من صحة وصلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية

عن طريق استخدام الرمز المعرف التالي :

سبعة مشتركين

اثنان و عشرون مشتركا

تسعة و عشرون مشتركا

كتابة



www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)





تح هذه الشهادة من الوثائق الالكثروئية الحكومية الرسمية ، ويحقر قطعيا تظيدها أو إنخال أي تحيلات عليها سواه بالإضافة أو الحلف أو التغيير في بيئاتها أو غير ذلك من الواع التحيل ، وتح الشهادة لإغية إذا شابها شيء من ذلك ، كما تعرض صلحيها للملاحقة النظامية أمام اليهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأميثات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تناول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقا لأمكام نظام التأميثات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأميثات الاجتماعية عرساويله عن أن أغر من فيل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي علية تزوير أو تحيل تتم على التأميثات الأوردة فيها .



















شهادة سعودة

رقم الشهادة 956634-10156298 تاريخ الإصدار 09-06-2022 تاريخ الانتهاء 14-10-2022 تاريخ التجديد 16-07-2022

> رقم المنشأة 17-4625 اسم المنشأة مؤسسة أشغال النهار للمقاولات حالة الشهادة نشط رقم السجل التجاري 3357004766 الرقم الوطنى الموحد 7013203455



تشهد وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب <mark>ال</mark>توطين المطلوبة منها وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها





تاريخ الإصدار: 2020/11/12 الرقم المميز: 3009387865





الهيئة العامة للزكاة والدخل General Authority of Zakat & Tax

شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT Registration Certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ 2017/08/24

Hereby, The General Authority of Zakat & Tax (GAZT) certifies that the taxpayer below is VAT registered on 24/08/2017

Taxpayer Name:

Taxpayer Address:

مؤسسة أشغال النهار للمقاولات

300938786500003

Effective Registration Date:

VAT Registration Number:

2018/01/01

حائل<mark>،المطار،عمر بن عبدالعزيز ،55421</mark>

اسم المكلف:

رقم التسجيل الضريبي:

تاريخ نغاذ التس<mark>جيل:</mark>

عنوان المكلف:



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ نفاذ التسجيل بالضريبة، في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

> هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع – الهيئة العامة للزكاة والدخل –





تاريخ الإصدار: 2020/11/12 الرقم المميز: 3009387865





الهيئة العامة للزكاة والدخل General Authority of Zakat & Tax

Taxpayer Name:	مؤسسة أشغال النهار للمقاولات	اسم المكلف:
CR / License / Contract No.:	3357004766	رقم السجل/الرخصة/العقد:
Tax Period:	ربع سنوي-Quarterly	الغترة الضريبية:
First Filing due date:	2018/04/30	تاريخ استحقاق أول إقرار ضريبي:

قائمة فروع المكلف List of Taxpayer Branches

المدينة City	اسم الفرع Branch Name	رقم الرخصة License No.	رقم السجل التجاري CR No.
حائل	مؤسسة سلطان عبد الله العنزي للمقاولات		3350028546
تبوك	مصنع <mark>جسور الم</mark> ستقبل للخرسانة الجاهزة		3550127855
حائل	محطة سلطان عبدالله عبدالرح <mark>من</mark> العنزي للوقود		335 7607815



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ نفاذ التسجيل بالضريبة، في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

> هذه الوثيقة مرسـلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع – الهيئة العامة للزكاة والدخل –





رقم الشهادة : ١٣٣٨٥٦٢٦٢ التاريخ : ١٤٤٣/٠٥/٩٩ هـ الرقم المميز : ٢٠٩٣٨٧٨٦٥



شهادة

CERTIFICATE

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف / مؤسسة أشغال النهار للمقاولات سجل مدني رقم ١٠٨٢٤٢٨٨٤ وسجل تجاري رقم ٣٣٥٧٠٠٤٧٦ رخصة رقم ٨٦١٤ قدم إقراره عن الفترة المنتهيه في ١٢/١٢/٢٩هـ

وقد منح هذه الشهاده لتمكينه من إنهاء جميع معاملاته بما في ذلك صرِف مستحقاته ----

> يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ ١٤٤٤/٠٤/٢٩ هـ الموافق ٢٠٢٢/١١/٢٣ م. (التاسع و العشرون من ربيع الثاني ألف و أربعمائة و أربعة و أربعون هجري)

> > الفروع (٤) في النموذج المرفق



الختم الرسمى

هذة الوثيــقة مستــخرجة من النــظـام الآلـي ولا تحتــاج إلـى توقيـــع لا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة www.gazt.gov.sa



المملكة العربية السعودية الهيئة العامة للزكاة والدخل General Authority of Zakat & Tax





رقم الشهادة : ١٩٣٨ (١١٦٣٨) التاريخ : ١٩/٥٠/٩عا هـ الرقم الهير: ١٩٨٧ ٨٧٣

قائمة فروع المكلف مؤسسة أشغال النهار للمقاولات رخصة رقم ٥٨٦١٤

المدينة	إسم الفرع	الرخصة	رقم السجل
حائل	مؤسسة سلطان عبد الله العنزي للمقاولات		۳۳0۰۰۶۸0٤٦
تبوك	مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة		00.1LAV00
حائل	مؤسسة سلطان عبدالله عبدالرحمن العنزي للنقل البري		٥٢٠٨٠٦٥
تبوك	ورشة جسور المستقبل لصيانة السيارات		PV1131-00



الختم الرسمي

..

هذة الوثيــقة مستــخرجة من النــظـام الآلـي ولا تحتــاج إلـى توقيـــع لا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة www.gazt.gov.sa







شهادة سعودة

رقم الشهادة 15187848-741503-15187848 تاريخ الإصدار 09-06-2022 تاريخ الانتهاء 14-10-2022 تاريخ التجديد 16-07-2022

> رقم المنشأة 1948182 -16 اسم المنشأة مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة حالة الشهادة نشط رقم السجل التجاري 3550127855 الرقم الوطنى الموحد 7008299302



تشهد وزارة الموارد البشري<mark>ة</mark> والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب <mark>الت</mark>وطين المطلوبة منها وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها



TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)





62'





السادة / مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته """ إشارة الى خطابكم رقم ١٤٤٠/٠١ بتاريخ ٢٠١٩/٠٩/٠٧ م والمقيد بوارد الامانة برقم (١٤٤١/٣٩٩) بتاريخ ١٤٤١/٠١/١٠ه بشأن إجراء الاختبارات اللازمة للعينات التابعة (خرسانة – بلدورات – انترلوك – نيوجيرسي – مصدات) وذلك لاعتماد المصنع لدى الامانة .

نفيد سعادتكم بأنه ويناءاً على تقرير المختبر المرفق تم أخذ عينات من الركام المستخدمة في إنتاج الخرسانة وتم إجراء اختبارات الجودة اللازمة على المواد الركامية وعمل عدة تصميمات خرسانية بإجهادات مختلفة وكانت جميع النتائج ضمن المواصفات المنصوص عليها بوزارة الشئون البلدية والقروية كما تم إجراء الاختبارات اللازمة على عدة أنواع من بلاطات الانترلوك وكانت جميعها مطابقة للشروط والمواصفات أما بالنسبة للبردورات والنيوجيرسي والمصدات الخرسانية لم يتم اختبارها نظراً لعدم انتاجها من قبلكم إلى الأن.

نأمل منكم تزويدنا بعينات من البردورات والنيوجيرسي والمصدات الخرسانية حال انتاجها ونلك. لاعتماد المصنع لدى أمانة تبوك .

مرفق صورة من الخلطة التصميمية وصورة من تقارير الأنتر لوك

🌐 www.Tabukm.gov.sa 🔰 @tabukm 🐹 info@Tabukm.gov.sa 📳 +966 144237436 🛛 💡 King Fahad Road





المحترمين



المم لكة العربية السبعون بن قدارة الشنون التلقة ولذونة أسانية منطقة تبوك

62'

السادة / مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة

السلام عليكم ورحمة الله ويركاته

إشارة الى خطابكم رقم ١٤٤١/٠٢ بتاريخ ٢٠١٩/١٠/٢٣م والمقيد بوارد الامانة برقم (٤١٠٠٤٤٨٦٨) بتاريخ ١٤٤١/٠٢/٢٤ه بشأن طلبكم اعتماد المنتجات الاسمنتية (البردورات-الانترلوك - النيوجيرسي - المصدات الخرسانية).

عليه نرفق لكم نتائج الاختبارات التي تم اجراءها من قبل مختبر الأمانة الاستثماري.

هذا وتفضلوا بقبول فائق التحية والتقدير ...

2 تىرك باح الش م / فارس بن



الرقيم ، التاريخ ، / الم الترقيق ، الرقيم ، الرقيق ، الرقيم ، الرقيم ، الرقيم ، الرقيق ، الرقيم ، الرقيق ، 🌐 www.Tabukm.gov.sa 🏏 @tabukm 🐹 info@Tabukm.gov.sa



Ready Mix Concrete and

مصنيح جسور المستقبل تغرسانة الجاهزة والنتجات الاستتية

. 51 ... 2EMTA

التاريخ : ۲۳-۱۰-۲۹ رتم : ۲/ ۱۱۵۱

السادة / سعادة امين منطقة تبوك السلام عليكم ورحمة الله وبركاتة ،، للإشارة الي خطابكم رقم ١٤٤٠/٠١ بتاريخ ٢٠١٩/٠٩/٠٧ المتضمن اعتماد منتجاتنا الاسمنتية عليه فأننا نطلب اعتماد منتجاتنا التالية من البردورات والنيوجيرسي والمصدات الخرسانية.

ولكم جزيل الشكر والتقدير

1221 10/02

تبوك - النطقة الصناعية الجديدة (مدن) - جسوال : ٥٩٥٨٩٤٧٤١ - ٥٩٥٨٩٤٧٤١ - تليفون : ٤٤٣٠٣١٠ buk - New Industrial Area (Madon) - Mobile / 0595894771 - 0595894742 - Tel : 0144430310 E-mail : thefuturebridges@gmail.com









S6-PRS-018.1-F029

Material Submittal Form

Contractor	مؤمسة كذوز التعويل للمقاولات	Material submittal no.	KNOZ-CIV-MS-010
Contract no.	284 300522 مجمع المروج التعليمي 300525 -ابتدائية تحفيظ القرآن الكريم	Date	18-April-2021
To the Engineer	شركة معاد للاستشارات الهندسية	Approved Subcontractor (as applicable)	-
Material Description One item only per Form (system)	غرسقة	1ºAs per specification	
		Alternative	
Drawing reference		BOQ reference no.	
Specification reference	allow - it	Standards, BS DIN	

Manufacturer/Supplier

Company name	جمور المستقبل	Locally manufactured	المملكة العربية السعونية
Address	السونية. تبوى	Other details	
Local agent	HARLE R	AND AND	
Programme date material required on site	Carel and	Expected date of arrival on site	
Contráctor's name	مؤسسة لاوز التمويل للمقاولات العامة	Date	18/4/2021
Signature	·	13/49-00	

Engineer's comments

ein giti	in the second	- miy	k design_	اعتمادا	لمرسان علام معتم	
			Exception a	s noted revise	Revise and resubmit	
Status code	Rejected	and resubmit for record		or record required	Issued for Construction	
	11 -		the for	Date	18/4/2021	
ngineer's ame	0	and the second s	PERSONAL PROPERTY AND ADDRESS OF ADDRES			
ngineer's ame ignature		1	intering Consultation		and the second s	









S6-PRS-018.1-F028

Material Inspection Request Form

Contractor	مؤسسة كنوز التمويل للمقاولات		Inspection Request no.	KNOZ-ARC-MI-012	
Contract no.	284		Date	26, AL	JGUST,2021
To the Engineer	اء للاستشارات الهندسية	منه	Approved Subcontractor		
Spec/Drawing Reference no.			Approved Submittal no.	KNOZ-	ARC-MS00
Description of Mate	rial for Inspection	1.12.13.24	1.4.1.2.1.	-	
20*15*	ي المروج والتحليظ *60سم مصد للسيارات180	وقع العام لمشروع 60مه بلاط اسمنتي	تجات خرسةية للم بلاط متداخل10*20	يئات مئن *15سم -	ء ورة رمسية-30*30
Itom/Quantity require	od Quantity delivered	Total delivered	Test Certificates	1-1	1
4	4	4	Copy of Packing	List	
			Copy of Purchase	Order	
			For Customs Clea	arance	
Inspection Location	مرقع المروح		Date of Material D	Delivery	26/08/2021
Contractor's name	مصنع جور الستقبل	A.M.	Date	24.1	
Signature	200	⇒ 7\%			
Design Consul	tant's comments	1.30			
Test required	□Yes □No	Approved w	ith comments	Reje	ected
			Data	1	
Engineer's name			Date		
Engineer's name Signature — —			Date		
Engineer's name	= p sigt an L=	المترات رفا			
Engineer's name	ت یہ اعتر ج · cm 20x10x6	منتمات رمز المستينة	لات م الم هي: انترلد	-e (الماد (٣
Engineer's name	ت ید اعتر م cm 20x10x6	المتمات ركر المستان وكر المستان 6	لات من الم هن: إنترك	بع (به ا	الهما در (۳ ما ورد الينا ۲۰۰۰ ما در د
Engineer's name Signature	ت ید اعتر ج : cm 20×10×6 . وحصر مت از با -	منتمات رکر ۱۰۵ می می م ۲۵۰ ۲۵۰ ۲۵۰ می	ا ت م الم هر : المترك	بع (ب به بما ب	الهما در (۳ ما ورد إلينا رو ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ
Engineer's name Signature المار 80X 0.20 Nosign Consultant's na ignature	ت ید اعتر م : cm 20x10x6 . وصور الز با	منتمات رقر المنتمات رقر 56 × 30 × 1500 معالم تعالم 50 × 30 × 1500	ال ت م الم هري: إنتزله مواحد ما بعاد معد معد للتستينا	ے م م با	(ایما در (۲ ما ورد الینا رو <u>- طوق</u> 26.8.20
Engineer's name Signature المعار 20 / 200 Box 20 / 200 Rosign Consultant's na ignature eceived by Con	ت بند اعند م Cm 20xloxe رمصدها ای با ame	منتمات ركر ٥-١-منتن ه ٥-١-منتن ه ٥-١-منتن ه ٥-١-منتن ه ٥-١-منتن ه ٥-١-منتن ٥-١-منتن ٥-١-منتن ٥-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-منتن ٩-١-من ٩-٩-٩ ٩-٩ ٩-٩ ٩-٩ ٩-٩ ٩-٩ ٩-٩ ٩-٩ ٩-٩	لا ت م الم هر : إنترلد عواصر بابعاد معدم ومعروع دعم مشروع دعم	بيد (- و - با	(ایما در (۳ ما <i>ورد</i> الینا ر <u>و - ط</u> یق 26.8.20
Engineer's name Signature	ت بن العند مي الت CM 20×10×6 CM 20×10×6 Sme Amo Com Ayman S. ALHAKIEM	منديات ركر المسلمات ركر المسلمات المات المسلمات المات المات الممات المات الممات الماتمات الممالمات الممات المما	لا ت م الم هر : إنترك هر : إنترك هر بابعاد م <u>م</u> والدستانات ورور بابعاد ورور بابعاد ورور بابعاد ورور بابعاد ورور بابعاد ورور بابعاد ورور بابعاد ورور بابعاد بابع م ورور بابع م ورور بابع م ورور بابع م ورور بابع م ورور بابع م ورور بابع م ورور بابع م ورور بابع م م م م م م م م م م م م م م م م م م م	يد (بر و بر کانید	(ایما د (۳) ما ورد الینا 26.8.20



TEL : 0595894771 EMAIL : jusur715@gmail.com ADD : Tabuk – New Industrial Area (Modon)



اسم المشروع	اسم الشركات	٩	
توريد انترلوك ويلدورة لمعالجة التشوه البصري التابع لليوم	مېکو	1	
تطوير مسجد الباز عي طريق الامير عبد المجيد حدائق امام مستشفى الملك فهد تطوير طريق الملك سلمان طرق متغرفة بالحديقة المركزية	مؤسسة اشغال اللهار للمقاولات	۲	
عمارات الاسكان المرحلة الثانية	شركة شمال الغليج	٣	
توريد يلدورة وانترلوك وسيفتى و نيوجيرسي	شركة شبه الجزيرة للمقاولات	4	
اعمال عبارات وصيانة طرق	شركة الاومير للمقاولات	0	
اعمال مشروع جامعة تبوك	شركة اصفا للمقاولات	3	
اعمال مشروع مسجد الاسكان	شركة ابراج الغليج	۷	
اعمال القاعدة الجوية ورصف الطرق واتشاء ممرات	مؤسسة خضري الجهنى	٨	
مشروع عمل عبارات	شركة القمم للمقاولات	٩	
مشروع تنفيذ الحواجز الواقية على بعض الطرق بمنطقة تبوك الخاصة بوزارة النقل لتوريد الحواجز الخرسانية مسبقة الصب والخرسانة الجاهزة وسيفتي الطرق	شركة زومان محمد الهاجري وشركاءه	۱.	
واليندورات والإشراوت مشاريع وزارة النقل	مؤسسة الهداف للمقاولات	11	
اعمال مشروع مصفع سافيتو يتبوك	سفير الانجاز للمقاولات	17	
اعمال مشروع بلدورة والترلوك بجدة	مفرح الحريي للمقاولات	17	
گوريد خرساتات	شركة ايراج الخفجي المتطورة	11	
مشاريع اعمال العبارات	مؤسسة الطاوي للتشيد والبناء	10	
توريد خرسائة	شركة افاق للمقاولات	11	
توريد خرسائة	شركة المغدن للمقاولات	۱۷	
توريد خرسانة داخل تبوك	شركة بلر للمقاولات	1.4	
توريد خرسانة	مكتب حبوة للاستشارات الهندسية	19	
مبادرة التلوث البصر في بمنطقة تبوك تحصين المحاور الرنيسية بالمدينة عقد رقم (١)وعقد رقم (٢)	مؤسسة اشغال اللهار للمقاولات	۲.	
مُشاريع الصّيانةُ بمنطقة تيماء الخاص بامانة منطقة تبوك والحواجز الخرسانية مسبقة. الصب بوجه محبب –انترلوك –بلدورات	شركة قوة الانتشار للمقاولات	* 1	
مشروع أنشاء حدانق وساحات الخاص بأماثة منطقة تيوك	شركة تشاط للمقاولات	* *	
مشروع تنفيذ انفاق وجسور بمنطقة تبوك (حواجز خرسانية مسبقة الصب بوجه محبب)انترلوك ملون –بلدورات بانواعها	شركة مطلق الغويري للمقاولات	۲۳	
مشروغ صيانة وتشغيل مبانى ومرافق الامانة	مؤسسة اشغال النهار للمقاولات	۲i	



موالي مُنَاقَ: - - - : - : - : - : رامد المصوية ١٩٩

شركة نشاط للمقاولات . Nashat Contracting Co.

Paid-Up Capital 30 000 000 C R 1010006004 - C of C 1594

التنزخ ٢٠٢١/٠٠/١٠ م

الى من يهمه الأمر

نشهد نحن شركة نشاط للمقاو لات بأنه تم إعتماد مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة من طرفنا للعمل في مشروع انشاء حدائق وساحات الخاص بامانه منطقه تبوك وذلك لقرريد انترلوك ملون والبرنورات بنواعها وقواعد اعمدة انارة والخرسانة الجاهزة للمشروع الخاص بنا والخاضعة للمواصفات الفنية الخاصة بوزارة البلدية والقروية وهذه شهاده منا بذلك

ولكم جزيل الشكر والتقدير ...

شركية تشريط للملاساو لات مشروع الشاء حدائق وممرات مشاء وساحات بآبوته س ۵: ۱۰۰۰۰۰۱۰۰۲ Nashat Contracting Co.

مدير المشروع م/ ناصر محمد 3 - 10. C

الرياضي الرياض من 10113 (10115 (101

107/146





āolsi, Cregiācijā ājabilai (partija ar ar ar Ar-Kāziji Towara, Parējanā vi Direksi har r

التربيخ 2021-12-01

الى من يهمه الأمر

نشهت نحن مزيسية ابر اج الجمجي المنطورة للمقترلات العامة بالله قملا باعثمان مصلع جسور المستقبل لترويد الخراسانة الجاهز ة المند من المشيريع لديد حيث وحدثا فيهم الجدية في العمل وحصن التعامل ودقة المواعيد وجودة الملتج وقد غذا بإعطاهم هذه التمهدة تقدير أمنا لحسن تعاملهم متمنين لهم دوم المقدم والتعاج.

شكرين تعاونكم معنا

Construction of the second of the second sec



Foundation ASHGAL AL NHAR FOR CONTRACTING C.R : 3357004766 (7013203455) Telfax : 5344337 016 - 5344303 016 Mob. : 0558646715



الى من يهمه الامر

صفنسیة استعال الدورار للمقلولات س.ت : ۲۰۱۲۲۰۲۱۵۱ (۲۰۱۲۲۰۲۱۰ تیفاکس : ۲۲۷:۲۲۲ ۲۱۰ - ۲۰۰۰ ۲۱۰ جوان ، ۲۲۲۵۲ ۲۵۸۰

التاريخ: ١٠/٨/١٠م

مؤسسة

اشغال الذيهار للمقلولات

نشهد نحن موسسه اشغال النهار للمقاولات بأنه تم اعتماد مصفع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة من طرفنا للتوريد في مشروع مبادرة التلوث البصري بامانة منطقه تبوك (تحسبين المحاور الرنيسية بالمدنية) (عقد رقم ٢) لستسهريسد السمسواد الأتسية: (بلاط انتر لوك ملون مقاس ٢ سم؛ بلاط أنتر لوك ملون مقاس ٨ سم، بالدورات أسمنتيه مقاس ه ۱۱ اسم محبب حواجز خرسانيه مسبقة النصع (نيهجرسي) محبب مقاس ٥, ١ * . ٥ * ٢٥ سم مصدات خرمانيه جمالية اسطوانية ومربعة مقاس ، ٥٠ . ٥٠ ، ٢ سم خرسانة جاهزة مقاومه أجهاد ٢٥٠ كجم (لاعمال الخرسانية الممشطة) قواعد اعددة ١٠ * • • • • • • • • مسبقة الصنع طبقا للشروط والمواصفات القياسية وتوجيهات جهة الاشراف وذلك لأعمال المشروع الخاص بنا المذكور أعلاد ويعتبر هذا الخطاب مسهادة مستسا يذلك. ولسعالتكم جزيل الشكر والاحترام ...

حائل - حي المطار القديم - شارع عمرين عبد العزيز - رام كليف عند (البريدي ٥٥٤٣١ - الرمز البريدي ١٥٥٤٣ - الرمز البريدي الماء - مائل - حي المطار القديم - شارع عمرين عبد العزيز - رام كليف من الماء - رام الماء - مائل - حي المطار القديم - شارع عمرين عبد العزيز - رام كليف من الماء - رام كالماء - حي المطار القديم - شارع عمرين عبد العزيز - رام كالمعرين - رام كالماء - رام كالماء - رام كالماء - حي المطار القديم - شارع عمرين عبد العزيز - رام كالماء - رام كالماء - حي المطار القديم - شارع عمرين عبد العزيز - رام كالماء - حي الماء - حي



TIGLES LARS LARS AND STRONG SPREAD FOR CONTRACTING COMPANY المعادية المعادية المسيدة الماده عن 0.R. - 1910214046 - C.D.: 10103161487 الكاريخ: 2021 / 11 / 02 ، الى من يهمه الامر السلام عليكم ورحمة الله وبركاته نشهد نحن شركة قوة الانتشار للمقاولات بانه تم اعتماد مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة من طرفنا للعمل في مشاريع صباتة بمنطقة ثيماء الخاص بأمانة منطقة تبوك و ذلك لتوريد الحواجز الخرسانية مسبقة الصب بوجه محبب , انتراوك ملون , البردورات بأنواعها الخاضعة للمواصفات الفنية الخاصة لوزارة الشنون البلنية و الكروية و قد اعطيت الشهادة بناء على طلبه دون لدنى مسؤليه على الشركة . وتقبلوا تحياتنا ،،،، شركة قوة الانتشار للمقاولات

المنتقة العربية السعودية - الرياض - من ب : ١٩٤٢ - الرمز البريدي ، ١٩٤٥ - تشون ، ١١٤٢٩٧٠٠ - هاكس ، ١٤٠٠ - ١١٤٢٩ Kinodom Of Saudi Arabia - Rivadh - P.O.Box : 60413 - Codo 11545 - Tel. : 0114357002 - Fax : 0114350094


Foundation ASHGAL AL NHAR FOR CONTRACTING C.R : 3357004766 (7013203455) Telfax : 5344337 016 - 5344303 016 Mob. : 0558646715

القاربيخ: ١/١/١ ٢٠٢م

متسستة استعال المهار للمقاولات، س.ت ۲۲۰۰٬۷۲۱ ، ۲۲۵٬۰۲۵ ، ۲۰۱۳ نیفاکس ؛ ۲۲۰٬۰۲۰ ، ۰۱۱ م۰۲۰ جوال ؛ ۲۱۷۵۰۲۲۸۸۵۰

الى من يهمه الامر

نشهد نحن مؤسسه اشغال النهار للمقاولات بأنه تم اعتماد مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة

من طرفنا للتوريد في مشروع مبادرة الثلوث البصري بأمانة منطقه تنبوك (تحسين المحاور الرنيسية بالمدنية) (عقد رقم 1)

ا_ت_وري_ الممواد الأتية:

(بلاط انتر لوك ملون مقاس ٦ سم؛ بلاط أنتر لوك ملون مقاس ٨سم، بلدوره أسمنتيه مقلس ١,٥ ٩ سم محبب

حواجز خرسميه مسبقة النصع (نيوجرسي) محبب مقاس ٥, ١ * . ٥ * ٥ سم

مصدات خرسانيه جمالية اسطوانية ومربعة مقاس ٥٠٠٥٠ ، ٢سم

خرسانة جاهرة مقلومه أجهاد ٢٥٠ كجم (لأعمال الخرسانية المعشطة)

طبقا للشروط والمواصفات القياسية وتوجيهات جهة الاشراف وذلك لأعمال المشروع الخاص ينا المذكور أعلاه

ويعتبر هذا الخطاب شر الة منا بذا ال

ولسمادتكم جزيل الشكر والاحترام ...

مؤسسة

اشغال التهار للمقاولات



حائل - حي المطار القديم - شارع عمرين عبدالعزيز - رقم المبنى ٨٣٢٠ - الرمز البريدي ٥٥٤٢١ Hail- Old Airport District - Omar Bin Abdulaziz Street - Building Number 8320 - Postal Code 55421 - Email : alnhaaar@gmail.com



Foundation ASHGAL AL NHAR FOR CONTRACTING C.R : 3357004766 (7013203455) Telfax : 5344337 016 - 5344303 016

Mob.: 0558646715

التلريخ: ٢٠٢٠/٨/١٠م

النهار النهار النهاد النهار عوسست استعال النهار المقاولات س.ت : ۲۰۱۲،۲۰۲۱ ۱ ۱۰۵،۲۰۲۰ ب تلیفاکس : ۲۳۷،۱۳۵۰ ۲۰۰ ۲۰۰ جوال : ۲۷۱۵۲۲۵۸۵۰

الى من يهمه الأمر

تشهد تحن مؤسسه اشغال النهار للمقاولات بأنه تم اعتماد مصنع جسور المستقبل للخرسانة. الجاهزة والانترلوك ةالبلدورات

من طرفنا للتوريد في تبوك تطوير حول مسجد البازغي ، طريق الأمير عيدالمجيد، حديقة امام جند وفلي ،حدائق امام مستشفى الملك فهد التخصصي، تطوير طريق الأمير الملك سلمان .طرق متفرقه بالحديقة المركزية

لستسوديد السمسواد الأتسيية:

أربلاط انتر لوك ملون مقاس ٢ سم: بلاط أنثر لوك ملون مقاس ٨ سم يلاورة أسمنتيه مقاس ٥.١ ٩ سم محبب

حواجز خرسانيه مسبقة الصنع(نيوجرسي) محيب مقاس ٥, ١ * . ٥ * ٥ ٧ سم

مصدات خرسانيه جمالية اسطوانية ومربعة مقاس ٥٠ ، ٥٠ ، ٢ سم

طبقا للشروط والمواصفات القياسية وتوجيهات جهة الاشراف وذلك لأعمال المشروع الخاصُ بنا المذكور أعلاه

ويعتبر هذا الخطاب شر هادة من يذا بد

واستعادتكم جزيل الشكر والاحترام ،،،

مؤسسة

اشغال التهار للمقاولات

وسي المحمل المرا للمقاولات العامة 11VA . F. A. L. ... Litz Alling



موسنية خضر هييل حماد الجهنى 25.2 5- -1 مفاولات مياني سكنية سيانة ونظافه وتشغيل مباذ يتوافق A ، - X - Y ، Th تبوك س.ت ۲۵۵۰۰۱۵۹۰۸ جوال / ۲۵۵۱۲۱۲ د- ص ب ۲۰ اللغون - ۲۵۲۱۲۶ - تلغون - ۲۵۲۶۲۱ الى من يهمه الامر نشهد نحن (مؤسسه خضر هليل حماد الجهني للمقاولات) بأنه تم اعماد مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة. من طرقنا للتوريد في مشروع القاعدة الجوية (رصف الطرق وانشاء الممرات) استسوديسد السمسواد الأتسية: (بلاط انقر لوك ملون مقاس ؟ سم؛ بلاط أنقر لوك ملون مقاس ٨ممم، بلدوره أسمنتيه مقاس ٥, ١ ٩ سم محبب، بلدوره رصيف اسمنتية وزراعيه) خرسانة جاهزة مقاومه أجهاد ٢٥٠ كجم طبقا للشروط والمواصفات القياسية وتوجيهات جهة الاشراف ونلك لأعمال المشروع الخاص بنا المذكور أعلاه ويعتبر هذا الخطاب شر هادة منا بذالك. ولسعادتكم جزيل الشكر والاحترام، موسسة خضر هليل حماد الجهنى



مؤسسة أشغال النهار المقاولات س.ت : ۲۲۹۲۰۰۱۲۲۵۱ ، ۲۲۹۲۰۲۵۰ ، تليفاكس : ۲۲۹۲۰۲۵ ۲۱۰ - ۲۰۱۶۲۵۲۰۱۰ جوال : ۲۵۷۲۱۲۵۸۸۰



Foundation ASHGAL AL NHAR FOR CONTRACTING C.R : 3367004766 (7013203465) Telfax : 5344337 016 - 5344303 016 Mob. : 0558646715

التاريخ: ١/٤/١ .٢٠

إلى من يهمسه الأمسر

نتبهد نحن *مؤسسة اشغال النهار للمقاولات* بأنه تم إعتماد مص*نع جسور الستقبل* للخرسانة الجاهزة عن طرفنا للتوريد في مشروع صيانة وتشغيل مبانى ومرافق الأمانة (اعمال صيانة بعض المبانى والمرافق)بتبوك ، لـدي أمانة منطقة تبوك (إدارة التشغيل و الصيانة) لتوريد المواد الآتية:

(بلاط إنتر لوك ملون مقاس ٦ سم ، بلاط إنتر لوك ملون مقاس ٨ سم ، بلدورات أسمنتية مقاس ٩١.٥ سم محبب ، حواجز خرسانية (نيوجرسي) منقوش مقاس ١٠٥ م ، مصدات خرسانية جمالية إسطوانية أو مربعة مقاس ٥٠،٥٠، ٥٠ سم ، خرسانة جاهزة عادية إجهاد ٢٥٠كجم٢ ، خرسانة مقاومة إجهاد ٢٥٠كجم٢ .

طبقا للشروط و المواصفات القياسية و توجيهات جهة الإشراف وذلت لأعمال المشروع الخاص بنا المذكور أعلاه ، ويعتبر هذا الخطاب شهادة عنا بذلك .

ولسعادتكم جسريل الشكسر والاحترام ...

مؤسسة

أشغال النهار للمقاولات

فسيسهم اشغال النه للمقاولات العامة CLA3 ** AUX. عضوية رقم ١٢٧٨٠ س بما ۱۱۱ حافل

حائل - حي المطار القديم - شارع عمرين عبد العزيز - رقم المبنى ٨٣٢٠ - الرمز البريدي ٥٤٢١ - الماد العريدي ٢٠ ٥٥٤ ا Hail · Old Airport District · Omar Bin Abdulaziz Street - Building Number 8320 - Postal Code 55421 - Email : alnhaaar@gmail.com



C.R. 2010024526 VAT INJ, 306199672560003 Fm C2H 01210507136 - 8026954 : 8026956 Fax 213 8087259 - 8026955 : 8591994 Mouse - 0588660013 : 855672079 8556930624 Jammam - Khobar Eegnows Road (Raka) Half Coulo P.D. Bni 20121, Al-Klimbar 31952 - KSA E-minit; zomanistavinangroup com Website: www.zomangroup.com



المعنية المعترين المعالم ومعالم المعالم ومعالم المعالم المعالم

التاريخ: ٢٠٢٠/١٢/٢١ م

الى من يهمه الأمر

نشهد نحن شركة زومان محمد الهاجري وشركاه للمقاولات بانه تم اعتماد مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة من طرفنا للعمل في مشروع تنفيذ الحواجز الواقية على بعض الطرق بمنطقة تبوك الخاص بوزارة النقل بمنطقة تبوك وذلك لتوريد الحواجز الخرسانية مسبقة الصب & الخرسانة الجاهزة للمشروع الخاص بنا والخاضعة للمواصفات الفنية الخاصة بوزارة النقل وهذه شهادة منا بذلك.

ولسعادتكم جزيل الشكر والاحترام ،،،،،،،

مدير منطقة تيوك شر كالما منصورالا حرى في كان القادين ECEIVED. aller is



Foundation ASHGAL AL NHAR FOR CONTRACTING C.R : 3357004766 (7013203455) Telfax : 5344337 016 - 5344303 016 Mob. : 0558646715 صۇسىسة ئىقىغال ئالغ**وار للمقاولات** س 2 : ۲۲۲۲۰۰۷ ، ۲۲۵۶۰۰۷ ۷۰۱۲۲۰ تىفكىر : ۲۲۲۲۰۲۰ د۰۰ - ۲۰۱۰ جوار ، ۲۷۲۵۲۵۰۵۰



إلي من يهمسه الأمسر

نشهد نحن مؤسسة اشغال النهار للمقاولات بأنه تم إعتماد مصنع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة من طرفنا للتوريد في مشروع مبادرة معالجة التشوه البصري ببلدية بئر بن هرماس (تحسين المحاور الرئيسية بالمدينة) لتوريد المواد الآتية: أ بلاط (نتر لوك ملون مقاس ٦ سم ، بلاط إنتر لوك ملون مقاس ٨ سم ، بلدورات اسمنتية مقاس ١٠.٩ سم محبب ، حواجز خرسانية (نيوجرسي) منقوش مقاس ٥.٩ م ، مصدات خرسانية جمالية إسطوانية أو مربعة مقاس ٥٠ ٥ ٥٠ سم ، مصدات المواقف . عادية إجهاد ٢٥٠ كجم٣ ، خرسانية مقاومة إجهاد ٢٥٠ كجم٣ ، مصدات المواقف . طبقا للشروط و المواصفات القياسية و توجيهات جهة الإشراف وذلك لأعمال المشروع الخاص بنا المذكور أعلاه ، ويعتبر هذا الخطاب ششادة هذا بذلك .

مۇسسة











شـركة مطلـق الغـويري المفاولات

التاريخ: ٢٠٢٠/٠١/٢٠ م

الى من يهمه الامر

نشهد نحن شركة مطلق داموك الغويري وشركاه للمقاولات المحدودة بانه تم اعتماد مصنع جمور المستقبل للخرسانة الجاهزة من طرفنا للعمل في مشروع تنفيذ أنفاق وجسور بمنطقة تبوك الخاص بامانة منطقة تبوك وذلك لتوريد الحواجز الخرسانية مسبقة الصب بوجه محبب، انترلوك ملون، البردورات بأنواعها والخرسانة الجاهزة للمشروع الخاص بنا والخاضعة للمواصفات الفنية الخاصة وزارة البلدية والقروية وهذه شهادة منا بذلك.

ولسعادتكم جزيل الشكر والاحترام ،،،،،،،،



ساندن: ۱۲۸۵-۲۳۶ ۱۸۸۵-۲۳۶۱۵۵۵-۱۲۲۳۱ ماکس: ۱۹۷۶-۱۹۷۹ می به: ۱۹۵۹ الریاض ۱۴۵۱ - رتیم العصویة ۲۷۱۵ - س.ټ:۱۹۹۱ الریاض Tel: 0112320638-2321118-2331558/ fax: 0112301320/ - P.O.Box: 3852 - Riyadh 11481 - C.C.No.: 4677 - C.R: 1010012911 Riyadh



Foundation ASHGAL AL NHAR FOR CONTRACTING C.R : 3367004766 (7013203455) Telfax : 5344337 016 - 5344303 016

Mob. : 0558646715

التاريخ: ٥/٤/٩ ١٠ ٢م



مؤسسة اشعاق النهار للمقاولات س.ت : ۲۰:۷۷،۰۷۲۲ ، ۲۵:۲۰۲۲، ۰ تلیفاکس : ۲۲۳۰:۲۱: ۱۰،۲۱:۳۵ جوال ، ۲۲۵۲۲:۲۱۰

الى من يهمه الامر

نشهد نحن موسسه اشغال النهار للمقاولات باته تم اعتماد مصفع جسور المستقبل للخرسانة الجاهزة

من طرفتا للتوريد في مشروع مبادرة التشوه البصري ببلدية أملج (تحسين المحاور الرنيسية بالمنتية)

القروريد المعراد الأترية:

(بلاط انتر لوك ملون مقاس ٦ سم؛ بلاط أنتر لوك ملون مقاس ٨مىم، بالدورات أسمنتيه مقاس . ٥,١ ٩ مم محبب

حواجز خرسانيه مسيقة النصع (نيوجرسي) محبب مقاس ٥, ١ * . ٥ * ٢٥ سم

مصدات خرسانيه جمالية اسطوانية ومربعة مقلس . ٥٠ . ٥٠ ، ٢ سم

طبقا للشروط والمواصفات القياسية وتوجيهات جهة الاشراف وذلك لأعمال المشروع الخاص بنا المذكور أعلاه

ويعتبر هذا الخطاب شهدادة منا بذلك.

ولسعادت كم جزيل الشكر والاحترام ...

موسسة

اشغال النهار للمقاولات



حائل - حي المطار القديم - شارع عمر بن عبد العزيز - رقم البنى ٨٣٢٠ - الرمز البريدي ٥٥٤٢١ Hail - Old Airport District - Omar Bin Abdulaziz Street - Bulkding Number 8320 - Postal Code 55421 - Email : alnhaaar@gmail.com







Tabuk – New Industrial Area (Modon) For sales :0595894771 jusur715@gmail.com